

| | | |
|--|---|-------------------------|
| ZAKŁADY MECHANICZNEGO WZBOGACANIA | NORMA BRANŻOWA | BN-76 |
| | Maszyny i urządzenia do przeróbki mechanicznej węgla | 1759-01 |
| | Króćce wylotowe Główne wymagania | Grupa katalogowa III 62 |

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są główne wymagania dotyczące króćców wylotowych służących do odprowadzania cieczy zawieszinowych i wody ze zbiorników betonowych w zakładach przeróbki mechanicznej węgla.

2. Przykład oznaczenia króćca wylotowego o średnicy nominalnej $D_{nom} = 100$ mm i długości $L = 450$ mm:

KRÓCIEC WYLOTOWY 100/450
BN-75/1759-01

3. Wymiary — wg rysunku i tablicy na str. 2.

4. Materiał. Króćce wylotowe należy odlewać ze staliwa manganowo-krzemowego L30GS wg

PN-73/H-83156 lub z innego materiału co najmniej o tych samych własnościach wytrzymałościowych, po uzgodnieniu między wytwórcą i odbiorcą.

5. Zabudowa króćców. Króćce wylotowe należy zabudowywać w zbiornikach betonowych o grubości ścian 300, 400, 500 i 600 mm. Przed naniesieniem masy betonowej króćce należy osadzać w deskowaniu zgodnie z rysunkami roboczymi. Zastosowanie króćców wymaga zabudowania łączników amortyzujących oddziaływania pomp.

6. Dobór wielkości króćca. Wielkość króćca należy dobierać w zależności od natężenia przepływu cieczy zawieszinowej lub wody.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla SEPARATOR.

2. Normy związane

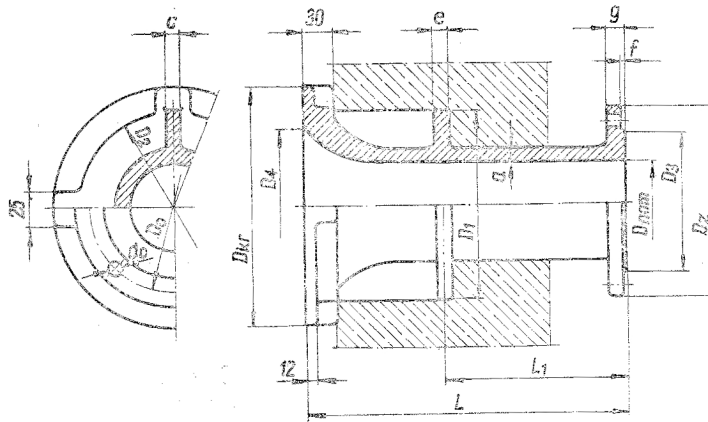
PN-72/H-74306 Rurociągi i armatura. Wymiary przyłączeniowe kolanierzy. Ciśnienia nominalne do 400 kG/cm².

PN-73/H-83156 Staliwo stopowe konstrukcyjne. Gatunki.

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Stanisław Ligier, mgr Paweł Lesak, Główne Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla SEPARATOR.

Zgłoszona przez Biuro Studiów i Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla SEPARATOR
Ustanowiona przez Ministra Górnictwa i Energetyki dnia 20 marca 1976 r. jako norma obowiązująca
w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej od dnia 1 października 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1976 poz. 39)

Wymiary



BN-75/1759-01

| D_{nom} | L | L_1 | D_{kr} | D_z | D_1 | D_0 | D_2 | D_3 | D_4 | a | c | e | f | g | d_0 | n |
|-----------|-----|-------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------------------|
| mm | | | | | | | | | | | | | | | | liczba otworów |
| 80 | 450 | 270 | 240 | +1,0 | 200 | 160 | 190 | 138 | 160 | 14 | 18 | 18 | 18 | 18 | 8 | |
| 100 | 550 | 320 | 260 | -1,5 | 220 | 180 | 200 | 171 | 190 | | | | | | | |
| | 650 | 370 | | | | | | | | | | | | | | |
| 125 | 460 | 280 | 330 | +1,0 | 250 | 210 | 280 | 188 | 250 | 15 | 3 | 20 | 22 | 22 | | |
| 150 | 560 | 330 | 380 | -2,0 | 285 | 240 | 330 | 212 | 300 | | | | | | | |
| | 680 | 380 | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 760 | 430 | 430 | +1,5 | 340 | 295 | 380 | 263 | 350 | 17 | 24 | 26 | 28 | 26 | | |
| 250 | 480 | 300 | 520 | | -2,0 | 395 | 350 | 470 | 320 | | | | | | | 437 |
| | 300 | 580 | 350 | 610 | +1,5 | 445 | 400 | 550 | 370 | 525 | 20 | 26 | 28 | 26 | 20 | |
| 350 | 680 | 400 | 640 | -2,0 | | 505 | 460 | 590 | 430 | 560 | | | | | | |
| | 400 | 780 | 450 | 720 | +1,5 | 565 | 515 | 670 | 482 | 640 | 21 | 28 | 26 | 26 | 20 | |
| 450 | 490 | 310 | 830 | -2,5 | | 615 | 565 | 710 | 532 | 675 | | | | | | 22 |
| | 500 | 590 | | 360 | 830 | +1,5 | 670 | 620 | 780 | 585 | 750 | 23 | 30 | 30 | 20 | |
| 690 | | 410 | 790 | -2,5 | | 780 | | | | | | | | | | 725 |
| 600 | 790 | 460 | | 980 | +1,5 | | 780 | 725 | 930 | 685 | 900 | 5 | 30 | 30 | 20 | |
| | 500 | 280 | 980 | | | -2,5 | | | | | | | | | | 780 |
| 600 | 600 | 370 | | 980 | +1,5 | 780 | 725 | 930 | 685 | 900 | 5 | 30 | 30 | 20 | | |
| | 700 | 420 | 980 | | | | | | | | | | | | -2,5 | 780 |
| 600 | 800 | 470 | | 980 | +1,5 | 780 | 725 | 930 | 685 | 900 | 5 | 30 | 30 | 20 | | |
| | 600 | 500 | 280 | | | | | | | | | | | | 980 | -2,5 |

Wymiar $D_{nom} = 450$ — niezalecany.Wymiary D_z, D_0, d_0, n — wg PN-72/H-74306 tabl. 1, $p_{nom} = 10 \text{ kg/cm}^2$.Układ otworów d_0 — wg PN-72/H-74306 p. 4.