

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-85
	Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta	3228-03/06
	Giętki	Grupa katalogowa 1956

1. Rodzaje giętek - wg tabl. 1.

Tablica 1

Narzędzia wg rysunku	Nazwa narzędzia	Nr rysunku (nr katalogowy)
1	Giętka do sprężyn 0,3	T2/C-2871-006-7
	Giętka do sprężyn 0,5	T2/C-2871-006-8
2	Giętka sprężyn stykowych	507 497 A
3	Giętka sprężyny zwrotnej dociskowej	345 919 A
4	Giętka sprężyny dociskowej	345 920 A
5	Giętka wspornika zespołu sprężyn	340 380 A
6	Giętka ramienia kotwicy	399 103 A
7	Giętka do regulacji skoku grzebienia	348 730 A
8	Giętka zderzaka tylnego	912 090 A
9	Giętka podstawy sprężyny wyróżniającej	399 372 A
10	Giętka ramienia wspornika drążków	399 379 A
11	Giętka ramienia kotwicy	399 380 A
12	Giętka ramienia kotwicy	399 382 A
13	Giętka podstawy sprężyny wyróżniającej	L 220 891 A
14	Giętka sprężyny zwrotnej mostka	347 761 A

cd. tabl. 1

Narzędzia wg rysunku	Nazwa narzędzia	Nr rysunku (nr katalogowy)
15	Giętka podstawy	347 762 A
16	Giętka ramienia podnoszącego	910 197 A
17	Giętka uchwytu kotwicy wybieraka	L 829 133 A

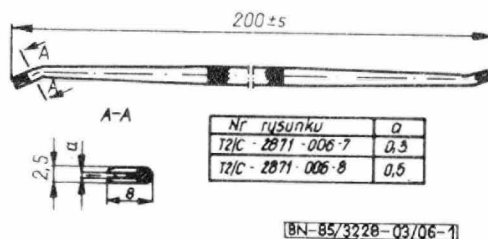
2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie giętki powinno zawierać:

- część słowną: GIĘTKA,
- numer normy,
- numer rysunku (nr katalogowy).

3. Przykład oznaczenia giętki do sprężyn 0,3:

GIĘTKA BN-85/3228-03/06 T2/C-2871-006-7

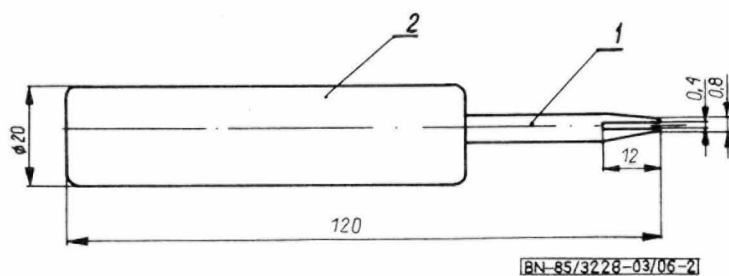
4. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 17.



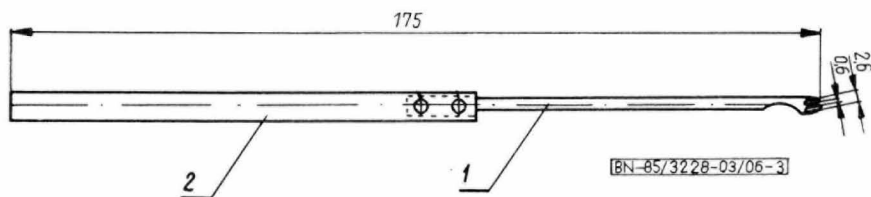
Rys. 1. Giętka do sprężyn 0,3 i 0,5

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego
TELKOM-TELPRO

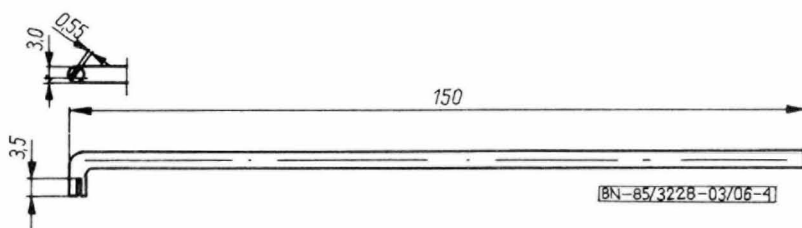
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego
TELKOM-TELPRO dnia 22 marca 1985 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 8/1985 poz. 14)



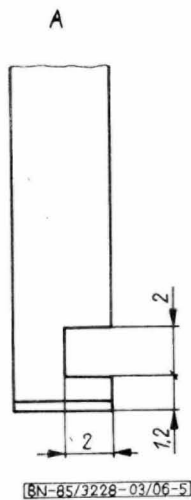
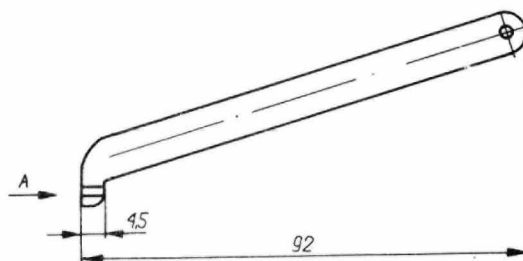
Rys. 2. Giętka sprężyn stykowych



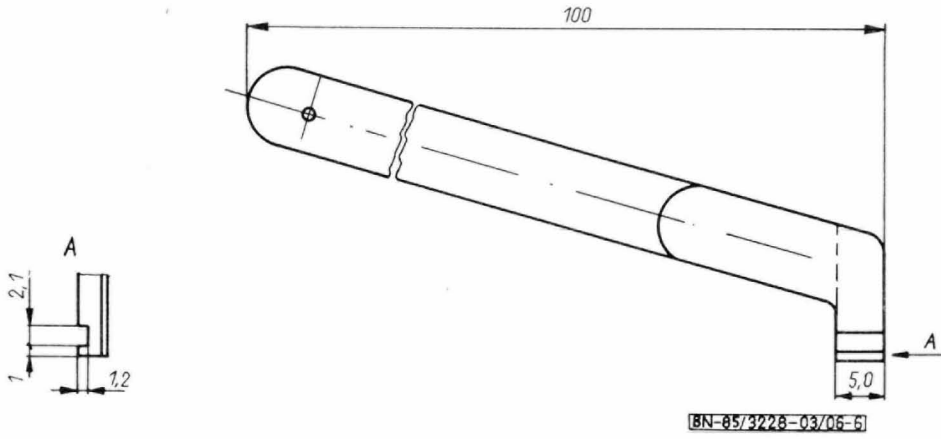
Rys. 3. Giętka sprężyny zwrotnej dociskowej



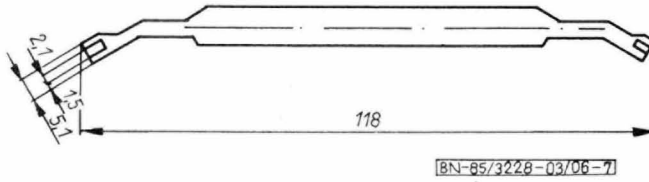
Rys. 4. Giętka sprężyny dociskowej



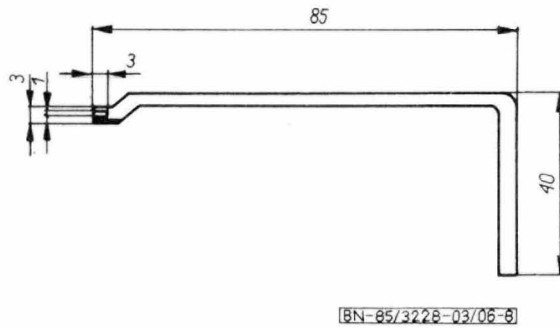
Rys. 5. Giętka wspornika zespołu sprężyn



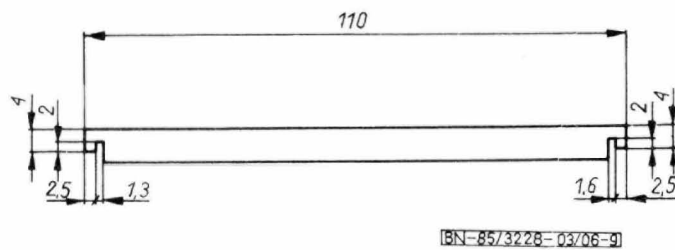
Rys. 6. Giętka ramienia kotwicy



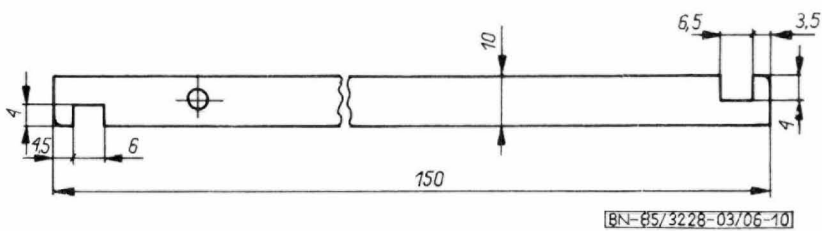
Rys. 7. Giętka do regulacji skoku grzebienia



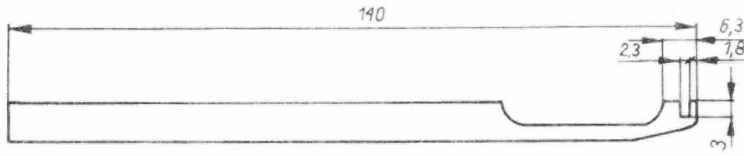
Rys. 8. Giętka zderzaka tylnego



Rys. 9. Giętka podstawy sprężyny wyróżniającej

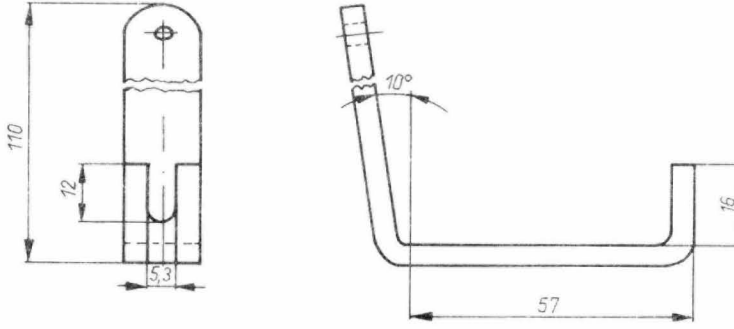


Rys. 10. Giętka ramienia wspornika drążków



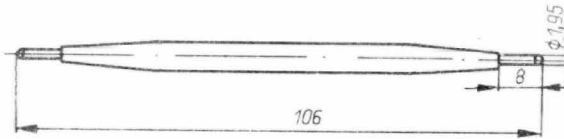
BN-85/3228-03/06-11

Rys. 11. Giętka ramienia kotwicy



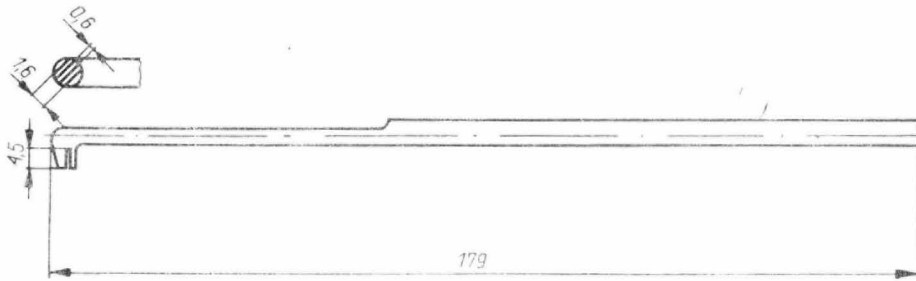
BN-85/3228-03/06-12

Rys. 12. Giętka ramienia kotwicy



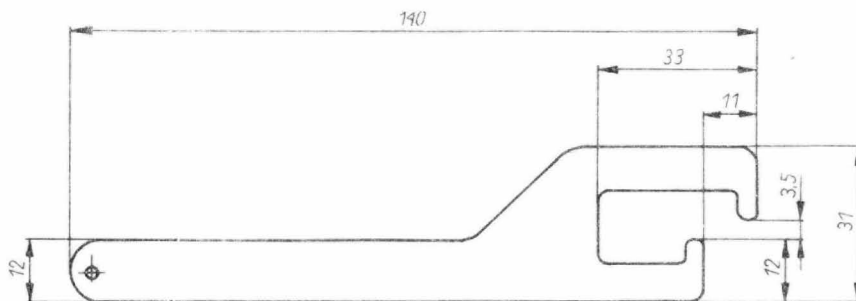
BN-85/3228-03/06-13

Rys. 13. Giętka podstawy sprężyny wyróżniającej



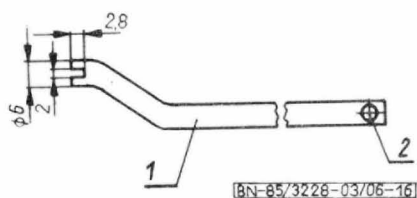
BN-85/3228-03/06-14

Rys. 14. Giętka sprężyny zwrotnej mostka

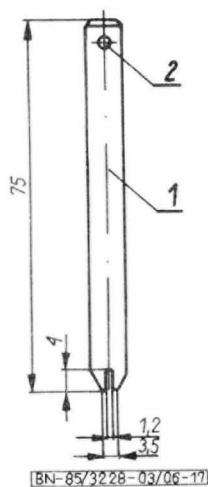


BN-85/3228-03/06-15

Rys. 15. Giętka podstawy



Rys. 16. Giętka ramienia podnoszącego



Rys. 17. Giętka uchwytu kotwicy wybieraka

5. Materiały - wg tabl. 2.

Tablica 2

Narzędzia wg rysunku	Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
1	-	-	drut sprężynowy 50 HS wg PN-77/M-80050
2	1	giętka	pręt okrągły 10C3 wg PN-80/H-93014
	2	rączka	tarnamid T-27 wg BN-80/6336-01/17 lub deska no-Gb wg PN-72/D-96002
3	1	giętka	blacha cienka St2S-z-II-m wg PN-81/H-92131
	2	rączka	pręt ciągnięty okrągły A11-C wg PN-73/H-84026

cd. tabl. 2

Narzędzia wg rysunku	Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał
4	-	-	pręt okrągły 10C3 wg PN-80/H-93014
5	-	-	blacha cienka 45 W-II-m-N wg PN-81/H-92129
6	-	-	pręt okrągły NW1CS wg PN-76/H-93006
7	-	-	
8	-	-	pręt płaski 10 C3 wg PN-80/H-93014
9	-	-	
10	-	-	pręt płaski 45 C3 N-10 wg PN-80/H-93014
11	-	-	
12	-	-	pręt płaski 10 C3 wg PN-80/H-93014
13	-	-	pręt okrągły NW1 C3 wg PN-76/H-93006
14	-	-	pręt okrągły 10 C3 wg PN-80/H-93014
15	-	-	blacha cienka 45 W-II-m-N wg PN-81/H-92129
16	1	giętka	pręt okrągły NW1-C3 wg PN-76/H-93006
16	2	kotek	pręt okrągły A11-C wg PN-73/H-84026
17	1	giętka	pręt okrągły NW1-C3 wg PN-76/H-93006
17	2	kotek	pręt okrągły A11-C wg PN-73/H-84026

6. Twardość końców giętek wg rys. 2 ÷ 4, 6 ÷ 14 i 16 - HV 430 ÷ 500, natomiast giętek wg rys. 1, 5, 15 i 17 - HRC 40 ÷ 45.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-82/3228-03/00, Pomiar twardości sposobem Vickersa - wg PN-78/H-04360.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO, Warszawa.

2. Normy związane
PN-72/D-96002 Tarcica liściasta ogólnego przeznaczenia
PN-78/H-04360 Pomiar twardości metali sposobem Vic-

kersa przy obciążeniu 9,8 do 980 N (1 do 100 kG)
PN-73/H-84026 Stal automatyczna, Pręty, walcówka
i drut, Wymagania i badania
PN-81/H-92129 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości
PN-81/H-92131 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości
PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej
PN-80/H-93014 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali konstrukcyjnej węglowej i stopowej
PN-77/M-80050 Druty sprężynowe ze stali sprężynowych niskostopowych
BN-80/6336-01/17 Tarnamid T-27
BN-82/3228-03/00 Zestawy narzędzi do konserwacji auto-

matycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Ogólne wymagania i badania

3. Dotychczas ustanowione arkusze

Arkusz 01 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Futerały na komplety narzędzi
Arkusz 02 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Szczypce
Arkusz 03 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Wkrętaki
Arkusz 04 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Wkrętaki specjalne
Arkusz 05 Zestawy narzędzi do konserwacji automatycznych łącznic telefonicznych Pentaconta, Klucze