

1. Rodzaje — wg tabl. 1.

Tablica 1

Numer kolejny narzędzia	Nazwa narzędzia
50	śruba do kotwicy elektromagnesu
51	klin do elektromagnesów
58	stempel do pierścieni cewek
59	widelki do przytrzymywania drążka
70	silnik RPJa 89/3
71	lusterko dentystyczne
73	haczyk do wielokrocia
74	pędzel RYBa A-25
77	młotek 100 g
79	przyrząd do bezpieczników
84	wkładka blokująca
85	ściągacz kotwicy

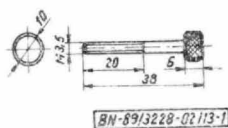
2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie narzędzia powinno zawierać:

- nazwę wg tabl. 1,
- numer kolejny narzędzia,
- numer normy.

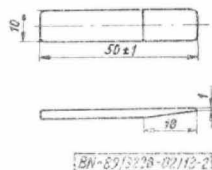
3. Przykład oznaczenia śruby do kotwicy elektromagnesu o numerze kolejnym 50:

ŚRUBA DO KOTWICY ELEKTROMAGNESU 50
BN-89/3228-02/13

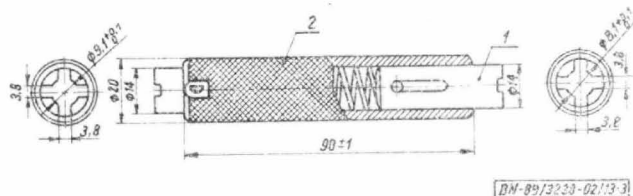
4. Wymiary — wg rys. od 1 do 12.



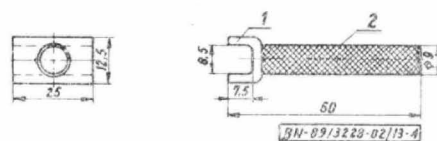
Rys. 1



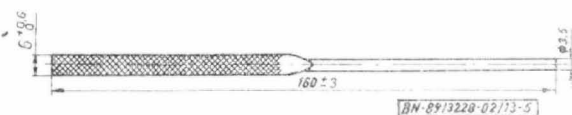
Rys. 2



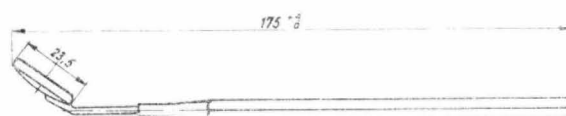
Rys. 3



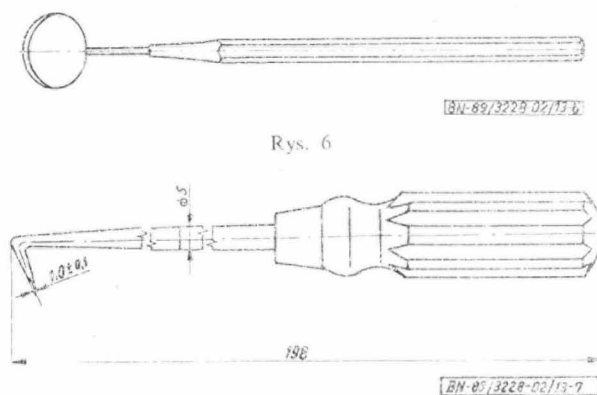
Rys. 4



Rys. 5

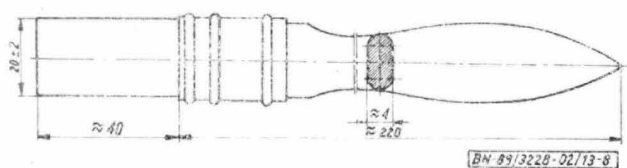


Rys. 6

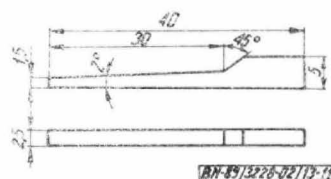


Rys. 7

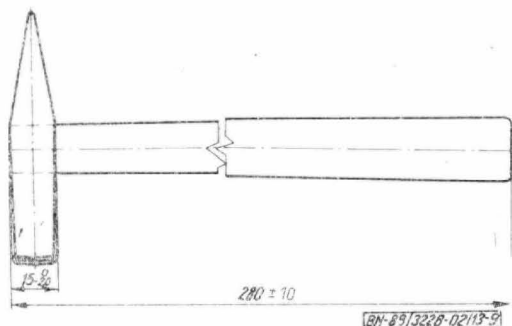
Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Telekomunikacji dnia 5 czerwca 1989 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1990 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1989, poz. 18)



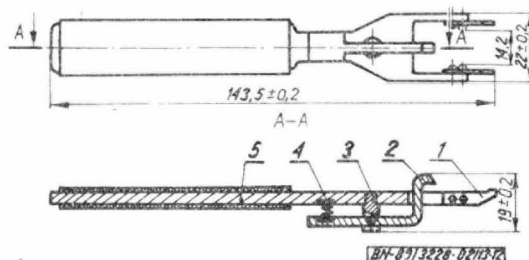
Rys. 8



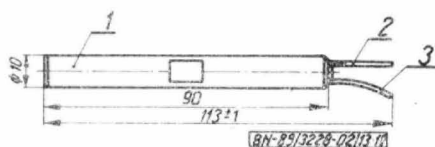
Rys. 11



Rys. 9



Rys. 12



Rys. 10

5. **Materiały** — wg tabl. 2.

6. **Twardość** końców młotka wg BN-87/4511-08, brzeszczotu pilnika wg PN-70/M-64690, końców narzędzi wg rys. 1 i 7 HRC 40 ÷ 45, zaczepu narzędzia wg rys. 12 HRC 45 ÷ 50.

7. **Pozostałe wymagania i badania** — wg BN-87/3228-02/00.

Tablica 2

Narzędzie wg rysunku	Nr części na rysunku	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	—	—	pręt okrągły NW1-CS wg PN-76/H-93006
2	—	—	blacha M63-z6 wg PN-80/H-92720
3	1	czop ustalający	pręt okrągły PWS-55 wg PN-85/H-93001
	2	tulejka	pręt okrągły Pp-StOS wg PN-84/H-93000
4	1	trzymacz	blacha do tłoczenia Z-IIT wg PN-81/H-92121
	2	wałek	pręt okrągły ciągniony A11-C wg PN-73/H-84026
5	—	—	wg PN-70/M-64690
6	—	—	pręt ciągniony sześciokątny A11-C wg PN-73/H-84026
7	—	—	pręt okrągły NW1-CS wg PN-76/H-93006
8	—	—	wg BN-85/4551-23/20
9	—	—	wg BN-87/4511-08
10	1	rączka	pręt sześciokątny ciągniony PA6 wg PN-80/H-93667/06
	2	plytka	plytka TcF wg PN-75/E-29056
	3	sprężyna	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329
11	—	—	tarnamid T-27 wg BN-80/6336-01/17
12	1	zaczep	taśma stalowa 45S-bo-S2-M-K wg PN-74/H-92329
	2	dźwignia	blacha do tłoczenia Z-IIT wg PN-81/H-92121
	3	kołek	pręt okrągły NW1-CS wg PN-76/H-93006
	4	sprężyna	drut D85A-C wg PN-71/M-80057
	5	rękojeść	blacha do tłoczenia Z-IIT wg PN-81/H-92121

¹⁾ Podano przykładowo.

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji.

2. Normy związane

PN-75/E-29056 Materiały elektroizolacyjne — konstrukcyjne. Pręty warstwowe z tworzyw sztucznych

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut. Wymagania i badania

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-74/H-92329 Taśma walcowana na zimno ze stali konstrukcyjnej i sprężynowej

PN-80/H-92720 Mosiądz. Blachy i pasy

PN-84/H-93000 Stal węglowa i niskostopowa. Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco

PN-85/H-93001 Walcówka i pręty walcowane na gorąco ze stali węglowej wyższej jakości i stopowej konstrukcyjnej

PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej

PN-80/H-93667/06 Aluminium i stopy aluminium. Pręty ciągnięte kwadratowe i sześciokątne. Wymiary

PN-70/M-64690 Pilniki igielkowe

PN-71/M-80057 Druty sprężynowe. Druty ze stali węglowych, okrągłe, ogólnego przeznaczenia

BN-87/3228-02/00 Zestawy narzędzi do konserwacji łącznic telefonicznych 32AB i K66. Ogólne wymagania i badania

BN-87/4511-08 Młotki ślusarskie

BN-85/4551-23/20 Wyroby szczotkarskie. Pędzle. Pędzle malarskie płaskie

BN-80/6336-01/17 Tworzywa poliamidowe. Tarnamid T-27

3. Wykaz symboli identyfikacyjnych narzędzi pomocniczych wchodzących w skład narzędzi produkowanych przez TELKOM-ZWUT

Nr rysunku	Nazwa narzędzia	Nr narzędzia
1	śruba do kotwicy elektromagnesu	50
2	klin do elektromagnesów	51
3	stempel do pierścieni cewek	58
4	widelki do przytrzymywania drążka	59
5	silnik RPJa 80/3	70
6	lusterko dentystyczne	71
7	haczyk do wielokrocia	73
8	pędzel RYBa A-25	74
9	młotek 100 g	77
10	przyrząd do bezpieczników	79
11	wkładka blokująca	84
12	ściągacz kotwicy	85

4. Autorzy projektu normy — Z. Sierociński — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT i mgr inż. W. Łukasik — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Telekomunikacji.