

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	NORMA BRANŻOWA	BN-73
	Zestawy narzędzi do konserwacji łącznic telefonicznych Sprawdziany, szczelinomierze i dynamometry	3228-02 Arkusze 10
		Grupa katalogowa XIX 56 ¹⁾

1. Rodzaje sprawdzianów, szczelinomierzy i dynamometrów - wg tabl. 1.

Tablica 1

Nr kolejny narzędzia wg załącznika do ark. 00	Nazwa narzędzia	Nr katalogowy (nr rysunku) narzędzia
63	Sprawdzian do ustawiania drążka	T2/D-4781-013-1
64	Szczelinomierz do pola stykowego	T2/D-4781-019-1
65	Szczelinomierz MWSb1-100	T2/D-4781-057-2
66	Szczelinomierz MWSb2-100	T2/D-4781-057-1
80	Szczelinomierz 0,9	T2/D-4781-025-1
81	Szczelinomierz 1,1	T2-D-4781-026-1
67	Dynamometr teletechniczny 0-60G	T2/D-6802-002-3
68	Dynamometr teletechniczny 0-350G	T2/D-6802-002-2
69	Dynamometr teletechniczny 0-600 G	T2/D-6802-002-1

2. Normy związane

PN-60/M-53390 Warsztatowe środki miernicze.

Szczelinomierze

Pozostałe normy związane podano w tabl. 2.

3. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie sprawdzianów, szczelinomierzy i dynamometrów powinno zawierać:

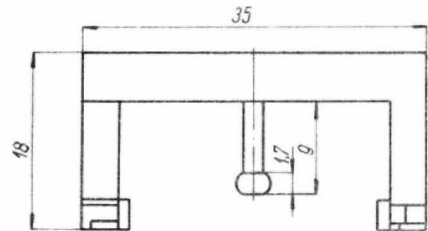
- część słowną SPRAWDZIAN, SZCZELINOMIERZ lub DYNAMOMETR TELETECHNICZNY
- numer kolejny narzędzia,
- numer arkusza

4. Przykład oznaczenia szczelinomierza do pola stykowego o numerze kolejnym 64:

SZCZELINOMIERZ 64 BN-73/3228-02 ark. 10

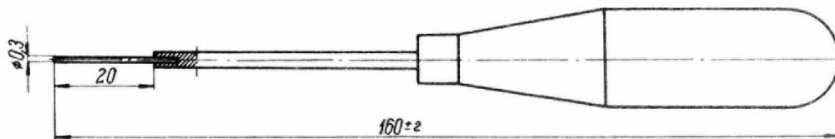
Dopuszcza się oznaczenie sprawdzianów, szczelinomierzy i dynamometrów numerem katalogowym (nr rysunku).

5. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 5.



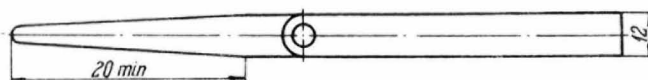
3228-02ark.10-1

Rys. 1. Sprawdzian do ustawiania drążka



3228-02ark.10-2

Rys. 2. Szczelinomierz do pola stykowego



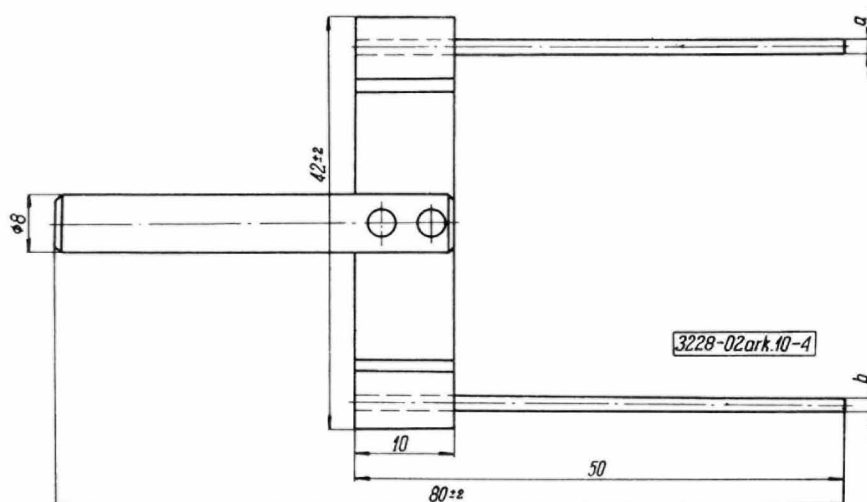
3228-02ark.10-3

Rys. 3. Szczelinomierz MWSb1-100, MWSb2-100

Nr narzędzia	Liczba szczelinomierzy w komplecie	Zakres grubości szczelinomierzy
65	14	0,03+0,4
66	20	0,05+1,0

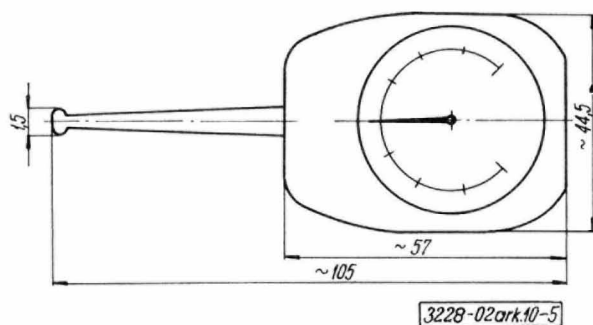
¹⁾Symbol wg SWW: 1159-11.

Ośrodek Organizacji i Technologii Produkcji Przemysłu Teleelektronicznego
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Teleelektronicznego „Telkom” dnia 22 czerwca 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 35/1973poz. 108)



Nr narzędzia	Wymiar	
	$a \pm 0,005$	$b \pm 0,005$
80	0,845	0,96
81	1,045	1,16

Rys. 4. Szczelinomierz 0,9, 1,1



Rys. 5. Dynamometr teletechniczny 60, 350, 600 G

6. Wykonanie. Dynamometry teletechniczne powinny być wykonane zgodnie z ustalonymi na nie warunkami technicznymi.

7. Materiały szczelinomierzy SWMb1 i SWMb2 wg PN-60/M-53390, a pozostałych narzędzi wg tabl. 2.

Tablica 2

Narzędzia wg rysunku	Material ¹⁾
1	Pręt płaski NMV-W wg PN-57/H-93007
2	Pręt okrągły A12-C wg PN-73/H-84026
4	Blacha cienka do tłoczenia Z II T wg PN-69/H-92121

¹⁾ Podano przykładowo.

8. Twardość końca kołka sprawdzianu HRC 40 ÷ 45, korpusu HRC 25 ÷ 28.

9. Pozostałe wymagania i badania - wg ark. 00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/3228-02 ark. 10

Jako warunki techniczne wymienione w treści arkusza normy dotyczące dynamometrów teletechnicznych stosujecie się WT-Rz.S.Z. i Z. nr świadectwa ochronnego 13263.

Dotychczas ustanowiono następujące arkusze do BN-73/3228-02 ark. 00 dotyczące:

- ark. 01 - futerałów,
- ark. 02 - szczypiec,

- ark. 03 - szczypiec specjalnych,
- ark. 04 - wkrętaków,
- ark. 05 - kluczy rozsuwalnych i dwustronnych,
- ark. 06 - kluczy specjalnych,
- ark. 07 - giętek do sprężyn stykowych zestyków,
- ark. 08 - giętek specjalnych,
- ark. 09 - czyszczek.