

NORMA BRANŻOWA

URZĄDZENIA
TELEKOMUNIKACYJNEZestawy narzędzi do konserwacji
łącznic telefonicznych 32AB i K66
Giętki specjalne

BN-88

3228-02/08

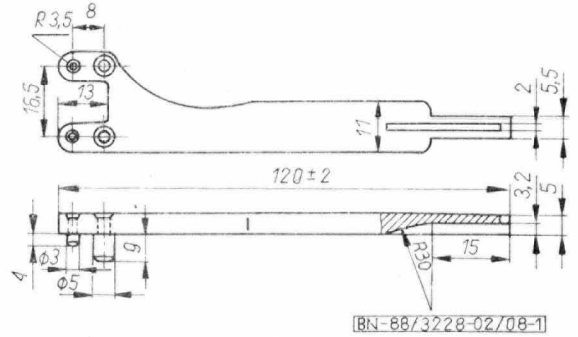
Zamiast
BN-73/3228-02/08

Grupa katalogowa 1956

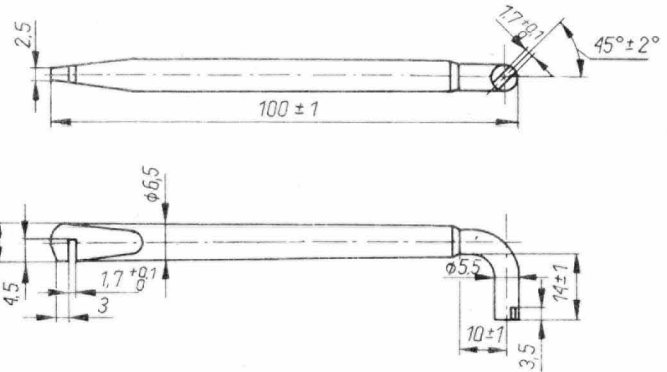
1. Rodzaje giętek - wg tabl. 1.

Tablica 1

Numer kolejny narzędzia	Nazwa narzędzia
42	Giętka do dźwigni sprężyn S
43	Giętka do zapadki pionowej
44	Giętka do zapadki obrotowej
45	Giętka do ramion kotwic
46	Giętka do dźwigni popychaczy prze- rywacza pionowego
47	Giętka do dźwigni popychaczy prze- rywacza obrotowego
48	Giętka do dźwigni układów sprę- żyn S i NR
49	Giętka do ramienia sterującego układów sprężyn NP
56	Giętka do palców wyróżniających
57	Giętka do ramienia wspornika



Rys. 1. Giętka do dźwigni sprężyn S



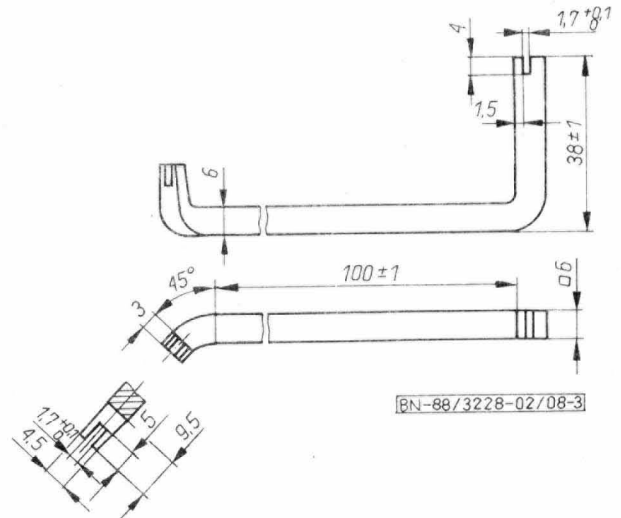
Rys. 2. Giętka do zapadki pionowej

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie giętek po-
winno zawierać:

- część słowną: GIĘTKA,
- numer kolejny narzędzia,
- numer normy.

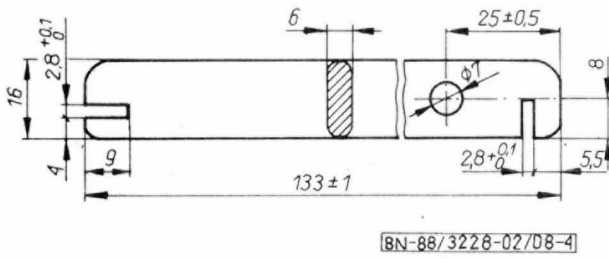
3. Przykład oznaczenia giętki o numerze kolejnym 42:

GIĘTKA 42 BN-88/3228-02/08

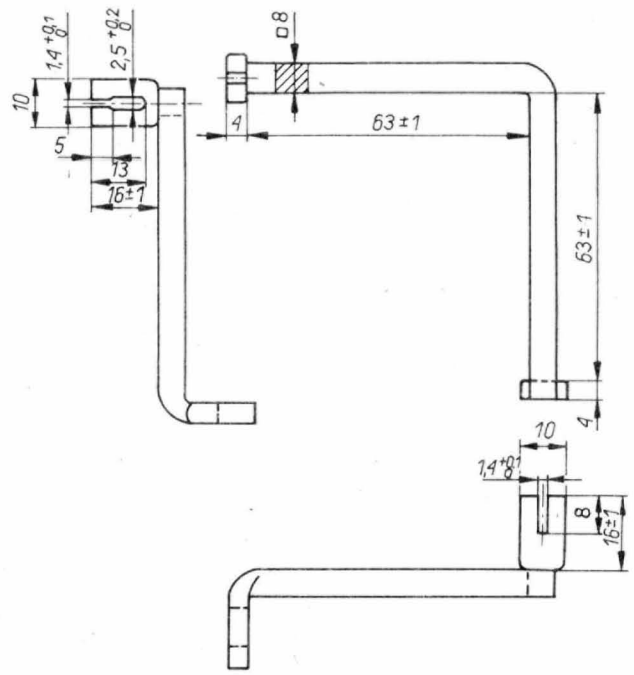


Rys. 3. Giętka do zapadki obrotowej

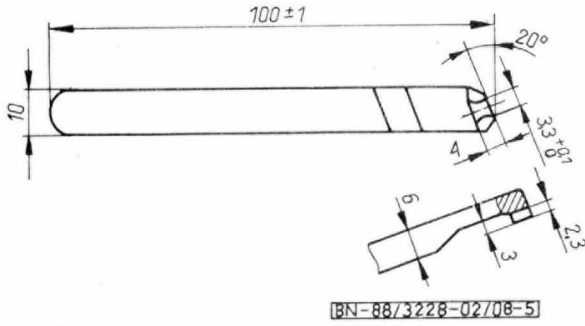
Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 20 czerwca 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1988, poz. 25)



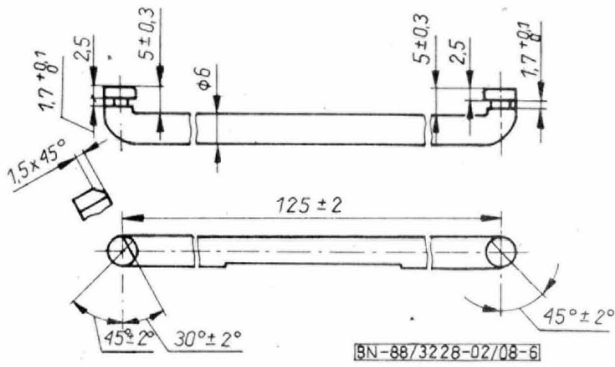
Rys. 4. Giętka do ramion kotwicy



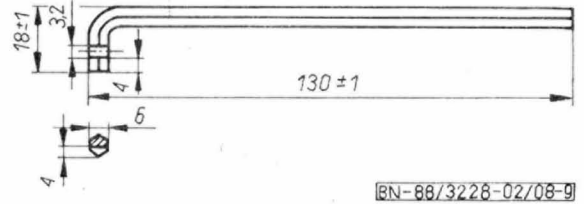
Rys. 8. Giętka do ramienia sterującego układów sprężyn NP



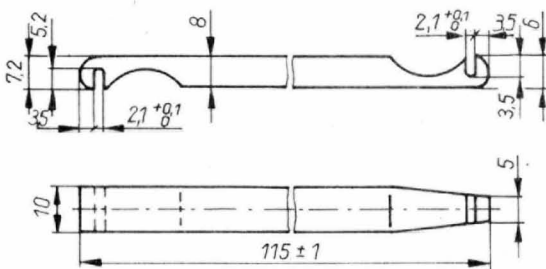
Rys. 5. Giętka do dźwigni popychaczy przerywacza pionowego



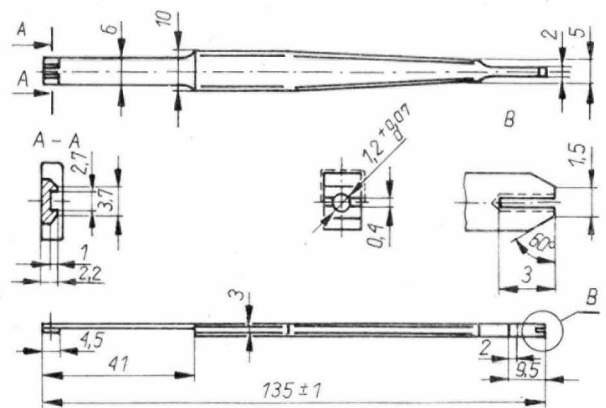
Rys. 6. Giętka do dźwigni popychaczy przerywacza obrotowego



Rys. 9. Giętka do palców wyróżniających



Rys. 7. Giętka do dźwigni układów sprężyn S i NR



Rys. 10. Giętka do ramienia wspornika

5. Materiały - wg tabl. 2.

Tablica 2

Narzędzie wg rysunku	Material ¹⁾
1 i 5	Blacha gruba 45-bo-p-N wg PN-81/H-92135
2 i 6	Pręt okrągły NW1-CS wg PN-76/H-93006
3 i 8	Pręt ciągniony kwadratowy 55-C3 wg PN-80/H-93014
4	Pręt płaski 10-C3 wg PN-80/H-93014
7	Pręt walcowany kwadratowy 45-PWs wg PN-85/H-93001
9	Pręt ciągniony sześciokątny A11-C wg PN-73/H-84026
10	Blacha cienka 45-W-II-m-N wg PN-81/H-92129
¹⁾ Podano przykładowo.	

6. Twardość końców giętek wg rys. 1 ÷ 8 i 10 - HRC 40 ÷ 45.7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-87/3228-02/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektrycznego TELKOM-TELPRO.

2. Normy związane

PN-73/H-84026 Stal automatowa. Pręty, walcówka i drut.

Wymagania i badania

PN-81/H-92129 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości

PN-81/H-92135 Blachy grube ze stali konstrukcyjnej węglowej wyższej jakości i stopowej

PN-85/H-93001 Walcówka i pręty walcowane na gorąco ze stali węglowej wyższej jakości stopowej i konstrukcyjnej

PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej

PN-80/H-93014 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali konstrukcyjnej węglowej i stopowej

BN-87/3228-02/00 Zestawy narzędzi do konstrukcji łącznic telefonicznych 32AB i K66. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 1159-1:

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Włodzimierz Łukasik - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektrycznego TELKOM-TELPRO, Wanda Tomaszko - TELKOM-ZWUT.

5. Wykaz symboli identyfikacyjnych giętek wchodzących w skład narzędzi produkowanych przez TELKOM-ZWUT

Numer rysunku	Nazwa narzędzia	Numer narzędzia
1	Giętka do dźwigni sprężyn S	42
2	Giętka do zapadki pionowej	43
3	Giętka do zapadki obrotowej	44
4	Giętka do ramion kotwic	45
5	Giętka do dźwigni popychaczy przerywacza pionowego	46
6	Giętka do dźwigni popychaczy przerywacza obrotowego	47
7	Giętka do dźwigni układów sprężyn S i NR	48
8	Giętka do ramienia sterującego układów sprężyn NP	49
9	Giętka do palców wyróżniających	56
10	Giętka do ramienia wspornika	57