

NORMA BRANŻOWA

URZĄDZENIA
TELEKOMUNIKACYJNEZestawy narzędzi do konserwacji
łącznic telefonicznych 32AB i K66
Giętki do sprężyn stykowych
zestyków

BN-88

3228-02/07

Zamiast
BN-73/3228-02/07

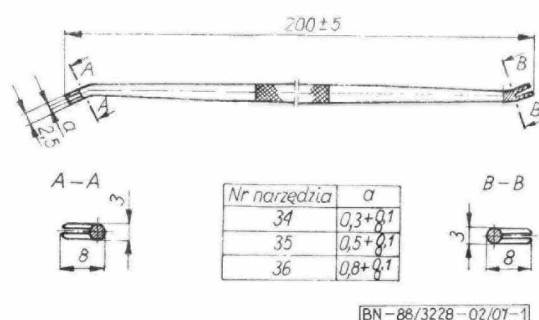
Grupa katalogowa 1956

1. Rodzaje giętek - wg tabl. 1.

Tablica 1

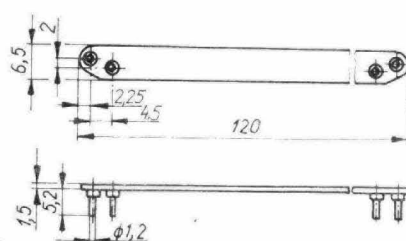
Numer kolejny narzędzia	Nazwa narzędzia
33	Giętka do sprężyn 0,3
34	Giętka do sprężyn 0,5
35	Giętka do sprężyn 0,8
36	Giętka do sprężyn przekaźników
37	Giętka do języczków sprężyn
38	Giętka do sprężyn i szczotek 0,3
39	Giętka do sprężyn przełączników 0,5
40	Giętka do sprężyn przełączników 0,7
41	Giętka do sprężyny nieruchomej przerywacza
52	Giętka do języczków sprężyn stykowych
53	Giętka do sprężyn wyróżniających
54	Giętka do sprężyn stykowych
55	Giętka do sprężyn stykowych i zwrotnych

4. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 10.



BN-88/3228-02/07-1

Rys. 1. Giętka do sprężyn 0,3; 0,5; 0,8



BN-88/3228-02/07-2

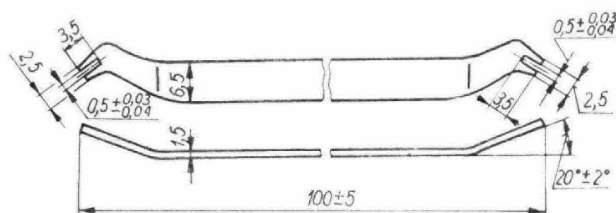
Rys. 2. Giętka do sprężyn

2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie giętek powinno zawierać:

- część słowną: GIĘTKA,
- numer kolejny narzędzia,
- numer normy.

3. Przykład oznaczenia giętki do sprężyn 0,3, o numerze 33:

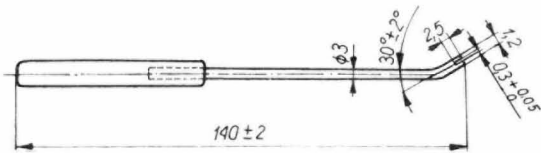
GIĘTKA 33 BN-88/3228-02/07



BN-88/3228-02/07-3

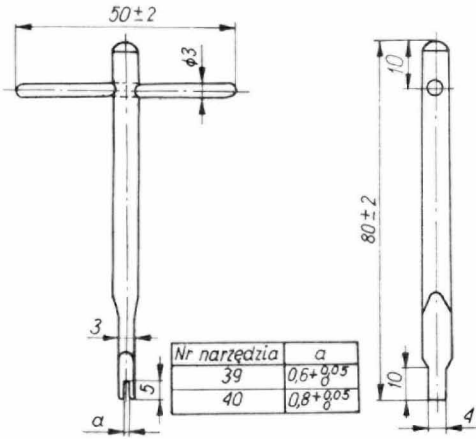
Rys. 3. Giętka do języczków sprężyn

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 20 czerwca 1988 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1989 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 10/1988, poz. 25)



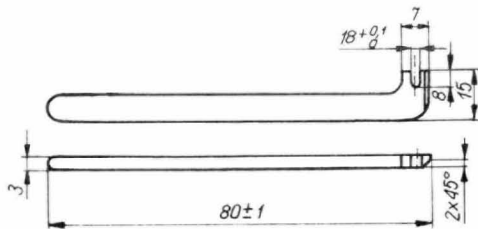
BN-88/3228-02/07-4

Rys. 4. Giętka do sprężyn i szczotek 0,3



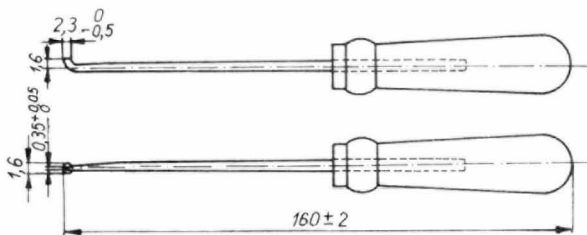
BN-88/3228-02/07-5

Rys. 5. Giętka do sprężyn przelączników 0,5 i 0,7



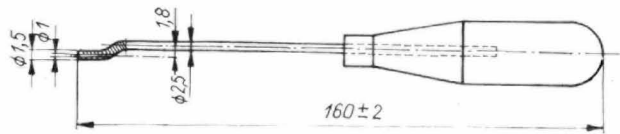
BN-88/3228-02/07-6

Rys. 6. Giętka do sprężyny nieruchomej przerywacza



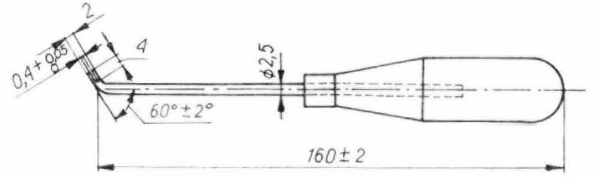
BN-88/3228-02/07-7

Rys. 7. Giętka do języczków sprężyn stykowych



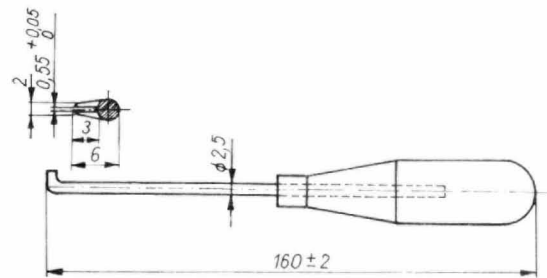
BN-88/3228-02/07-8

Rys. 8. Giętka do sprężyn wyróżniających



BN-88/3228-02/07-9

Rys. 9. Giętka do sprężyn stykowych



BN-88/3228-02/07-10

Rys. 10. Giętka do sprężyn stykowych i zwrotnych

5. Materiały - wg tabl. 2.

Tablica 2

Narzędzie wg rysunku	Materiał ¹⁾
1	Drut sprężynowy 50 HS wg PN-77/M-80050
2	Błacha do tłoczenia ZHT wg PN-81/H-92121
3 i 6	Błacha cienka 45-W-II-m-N wg PN-81/H-92129
4 i 5	Pręt okrągły szlifowany NW1-CS wg PN-76/II-93006
7; 8; 9 i 10	Pręt okrągły 50 HS-C3 wg PN-76/II-03005
¹⁾ Podano przykładowo.	

6. Twardość końców giętek - HRC 40 ± 45.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-87/3228-02/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Wytwórcze Urzędzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO.

2. Normy związane

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia
 PN-81/H-92129 Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości
 PN-76/H-93005 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali sprężynowej
 PN-76/H-93006 Pręty łuszczone oraz pręty i druty ciągnięte ze stali narzędziowej
 PN-77/M-80050 Druty sprężynowe ze stali sprężynowych niskostopowych
 BN-87/3228-02/00 Zestawy narzędzi do konserwacji łącznic telefonicznych 32AB i K66. Ogólne wymagania i badania

3. Symbol wg SWW - 1159-1.

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Włodzimierz Łukasik - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO, Wanda Tomaszko - TELKOM-ZWUT.

5. Wykaz symboli identyfikacyjnych giętek wchodzących w skład narzędzi produkowanych przez TELKOM-ZWUT

Numer rysunku	Nazwa narzędzia	Numer narzędzia
1	2	3
1	Giętka do sprężyn 0,3	33
	Giętka do sprężyn 0,5	34
	Giętka do sprężyn 0,8	35
2	Giętka do sprężyn przekaźników	36
3	Giętka do języczków sprężyn	37
4	Giętka do sprężyn i szczotek 0,3	38
5	Giętka do sprężyn przełączników 0,5	39
	Giętka do sprężyn przełączników 0,7	40
6	Giętka do sprężyny nieruchomej przerywacza	41
7	Giętka do języczków sprężyn stykowych	52
8	Giętka do sprężyn wyróżniających	53
9	Giętka do sprężyn stykowych	54
10	Giętka do sprężyn stykowych i zwrotnych	55