

NORMA BRANŻOWA

URZĄDZENIA
TELEKOMUNIKACYJNEZestawy narzędzi do konserwacji
łącznic telefonicznych 32AB i K66

Szczypce

BN-87

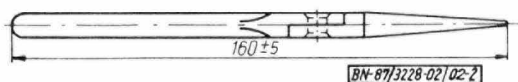
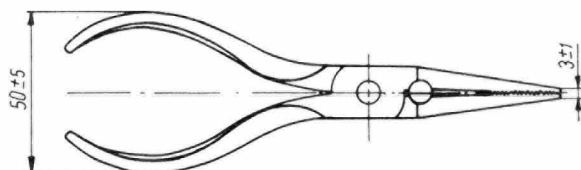
3228-02/02

Zamiast
BN-73/3228-02/02

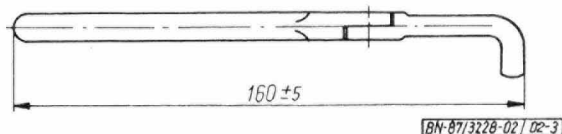
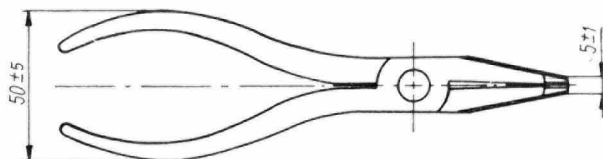
Grupa katalogowa 1956

1. Rodzaje szczypiec - wg tablicy.

Numer kolejny narzędzia	Nazwa narzędzia
1	Szczypce z ostrzami bocznymi długie
2	Szczypce półokrągłe z ostrzami bocznymi
3	Szczypce płaskie boczne
4	Szczypce płaskie
5	Szczypce do sprężyn
6	Szczypce prostokątne
7	Szczypce uniwersalne



Rys. 2



Rys. 3

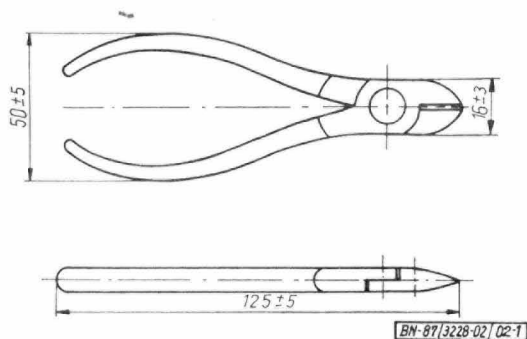
2. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie szczypiec powinno zawierać:

- część słowną: SZCZYPCE,
- numer kolejny narzędzia,
- numer normy.

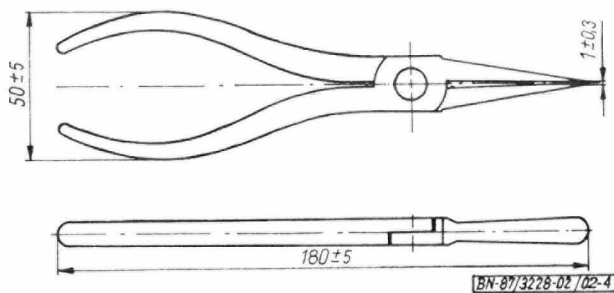
3. Przykład oznaczenia szczypiec o numerze kolejnym 3:

SZCZYPCE 3 BN-87/3228-02/02

4. Wymiary - wg rys. 1 ÷ 7.



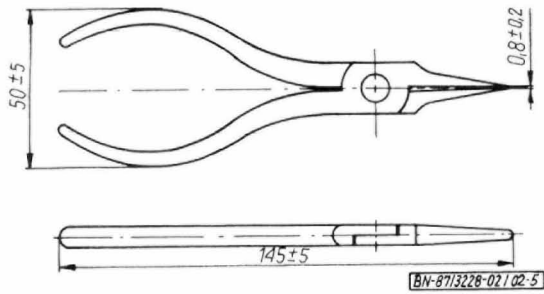
Rys. 1



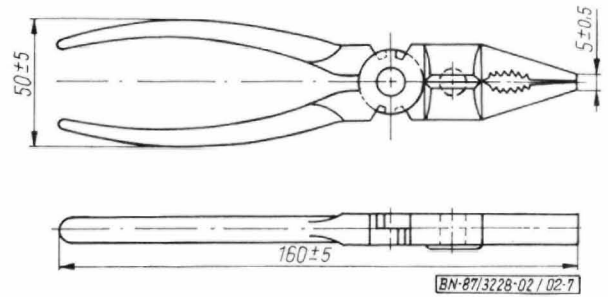
Rys. 4

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 25 maja 1987 r.

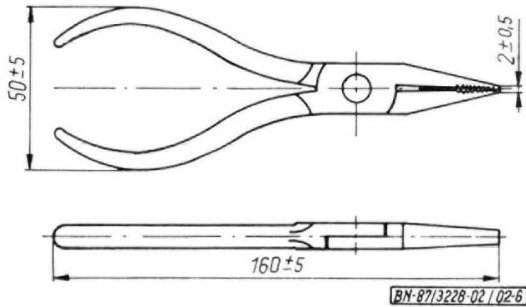
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1988 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 11/1987, poz. 27)



Rys. 5



Rys. 7



Rys. 6

5. Twardość powierzchni roboczych - wg PN-71/M-64414.

6. Wykonanie - wg BN-87/3228-02/00 p. 3.2.

Szczęki szczypiec wg rys. 2 ÷ 5 powinny swobodnie i bez luzów obracać się na osi i domykać bez szczeliny na długości co najmniej 5 mm od końca.

Chropowatość powierzchni szczęk pracujących szczypiec wg rys. 3 ÷ 5 powinna odpowiadać wartości liczbowej parametru $R_a = 0,32 \mu\text{m}$ wg PN-73/M-04251.

7. Pozostałe wymagania i badania - wg BN-87/3228-02/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucje opracowujące normę - Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych TELKOM-ZWUT, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO.

2. Normy związane

PN-73/M-04251 Struktura geometryczna powierzchni. Chropowatość powierzchni. Określenia podstawowe i parametry

PN-71/M-64414 Szczypce i obcęgi. Wymagania techniczne
BN-87/3228-02/00 Zestawy narzędzi do konserwacji łącznic telefonicznych 32AB i K66. Ogólne wymagania i badania

3. Autorzy projektu normy - mgr inż. Włodzimierz Łukasik - OB-RPT TELKOM-TELPRO i Wanda Tomaszko - TELKOM-ZWUT.

4. Wykaz symboli identyfikacyjnych szczypiec wchodzących w skład kompletów 32AB i K66 produkowanych przez TELKOM-ZWUT

Numer kolejny narzędzia	Nazwa narzędzia	Nr rysunku (nr katalogowy)
1	Szczypce z ostrzami bocznymi długie	D-5000-723 A1
2	Szczypce półokrągłe z ostrzami bocznymi	D-5000-705 B1
3	Szczypce płaskie boczne (kaczy dziób)	T2/D-4781-051-2
4	Szczypce płaskie (kaczy dziób)	T2/D-4781-055-2
5	Szczypce do sprężyn	T2/D-4781-053-2
6	Szczypce prostokątne	D-5000-726 A1
7	Szczypce uniwersalne	D-5000-703 B1