

ELEMENTY I PODZESPOŁY KONSTRUKCYJNE TELETECHNICZNE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-84
	Złącza do urządzeń teleelektronicznych Złącza 32-stykowe nożowe	3213-20/04
		Zamiast BN-74/3213-13 ¹⁾
		Grupa katalogowa 1956

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem arkusza normy są złącza 32-stykowe nożowe (gniazdo + wtyk) wg BN-83/3213-20/00.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu arkusza normy. Złącza stosuje się w zespołach wymiennych przekaźnikowych i wybierakowych (wtyk) oraz stojakowych (gniazdo) łącznic telefonicznych systemu Strowgera 32 AB.

Znamionowe obciążenie prądowe pojedynczego zestyku do 1 A, napięcie pracy do 110 V prądu stałego lub przemiennego (wartości skutecznej), przy mocy nie przekraczającej 30 W.

Złącza są przystosowane do pracy w pomieszczeniach zamkniętych, w klimacie umiarkowanym.

Kategoria klimatyczna — 25/070/10 wg PN-73/E-04550/00.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. Ze względu na zastosowanie, rozróżnia się złącza:

W — do zespołów przekaźnikowych z wybierakami,
P — do zespołów przekaźnikowych bez wybieraków.
W zależności od potrzeb, sprężyny stykowe gniazda mogą się zwierać parami po wyjęciu wtyku.

Numery zwierających się par sprężyn stykowych powinny być uzgodnione pomiędzy odbiorcą i wytwórcą.

Dopuszcza się zamawianie oddzielnie elementów złącza: gniazda lub wtyku.

2.2. Oznaczenie

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia — wg BN-83/3213-20/00 p. 2.2, z pominięciem poz. d).

2.2.2. Przykład oznaczenia

a) złącza 32-stykowego do zespołów przekaźnikowych z wybierakami — W:

ZŁĄCZE W-32 BN-84/3213-20/04

b) gniazda 32-stykowego:

GNIAZDO 32 BN-84/3213-20/04

c) wtyku 32-stykowego do zespołów przekaźnikowych z wybierakami — W lub bez wybieraków — P:

WTYK W-32 lub WTYK P-32 BN-84/3213-20/04

Dopuszcza się oznaczanie gniazd lub wtyków numerem katalogowym (na rysunku).

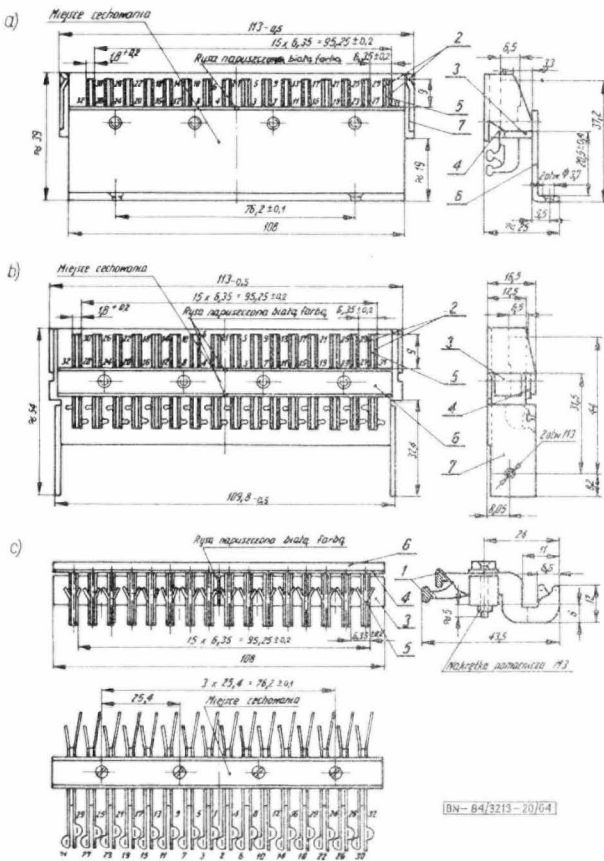
¹⁾ W zakresie złączy 32-stykowych nożowych.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Projektowego Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM-TELPRO
dnia 10 września 1984 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1984 poz. 31)

3. WYMAGANIA

3.1. Konstrukcja — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.1.

3.2. Główne wymiary — wg rysunku, z uwzględnieniem tolerancji warsztatowych wg BN-68/3380-01.



Złącze 32-stykowe

a) wtyk W — wybierakowy, b) wtyk P — przekątnikowy, c) gniazdo
1 — sprężyna, 2 — nóż stykowy, 3, 4 — listwa izolacyjna, 5 — płytka izolacyjna, 6 — listwa metalowa, 7 — korpus

3.3. Wykonanie — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.3.

Sprężyny i noże stykowe powinny być osadzone w listwie izolacyjnej tak, aby nie dały się wyjąć bez rozmontowania złącza.

Dopuszczalne przesunięcie krawędzi sprężyn lub noży stykowych, parami względem siebie, nie powinno przekraczać 0,5 mm.

Sprężyny i noże stykowe powinny być oczyszczone chemicznie.

Pozostałe części metalowe złącza, mogące ulec korozji, powinny być zabezpieczone pokryciami galwanicznymi.

Powierzchnie pokryć powinny być bez złuszczeń, pęcherzy i innych wad.

3.4. Rezystancja stykowa, mierzona między końcami lutowiczymi, nie powinna być większa niż:

a) 0,06 Ω dla zestyku złącza,

b) 0,12 Ω dla zestyku gniazda (sprężyn stykowych zwartych).

3.5. Rezystancja izolacji złącza (również gniazda i wtyku oddzielnie) nie powinna być mniejsza niż 500 M Ω , a po próbie wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe wg 5.4.12 nie powinna być mniejsza niż 10 M Ω .

3.6. Wytrzymałość elektryczna — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.6.

3.7. Siła złączania i rozłączania powinna się zawierać w granicach:

a) siła złączania 40 ÷ 100 N,

b) siła rozłączania 30 ÷ 60 N.

3.8. Lutowność — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.10, na długości końca lutowicznego co najmniej 5 mm.

3.9. Odporność na wibracje sinusoidalne — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.11.

3.10. Odporność na udary — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.12. Liczba ударов — 4000.

3.11. Odporność na suche gorąco — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.14.

3.12. Odporność na zimno — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.15.

3.13. Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.16.

3.14. Trwałość mechaniczna. Złącze powinno wytrzymać 2000 cykli łączeniowych.

Po próbie złącze powinno spełniać wymagania wg 3.4, a siła złączania i rozłączania wg 3.7 nie powinna ulec zmianie o więcej niż 20% od wartości zmierzonej przed próbą.

3.15. Trwałość elektryczna — wg BN-83/3213-20/00 p. 3.19.

Obciążenie zestyków prądem stałym lub przemiennym 50 Hz o natężeniu 1 A.

3.16. Cechowanie. W miejscu wskazanym na rysunku, należy umieścić w sposób trwały i czytelny co najmniej:

a) nazwę lub znak wytwórni,

b) oznaczenie gniazda lub wtyku wg 2.2.2, bez części słownej,

c) dwie ostatnie cyfry roku wykonania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie — wg BN-83/3213-20/00 p. 4.1.

4.2. Przechowywanie — wg BN-83/3213-20/00 p. 4.2.

4.3. Transport — wg BN-83/3213-20/00 p. 4.3.

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.1.1.

5.1.2. Badania niepełne — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.1.2.

Badania niepełne obejmują sprawdzenia wg BN-83/3213-20/00 tablica — grupa badań 0, sprawdzenie 1, 2, 5.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Skład i liczebność partii — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.2.1.

5.2.2. Sposób pobierania próbek — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.2.2.

5.2.3. Poziom kontroli — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.2.3.

Wadliwość dopuszczalna w_2 — wg tablicy.

Sprawdzenie wg BN-83/3213-20/00 tablica — grupa badań 0	Wadliwość dopuszczalna w_2 maksimum
1, 2	2,5%
5	0,10%

5.2.4. Wybór i stosowanie planów — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.2.4.

5.3. Ogólne warunki badań — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.3.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie konstrukcji, wykonania i cechowania — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.1.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przyrządami umożliwiającymi uzyskanie pomiaru z dokładnością podaną na rysunku; wymiary nietolerowane powinny być sprawdzone przyrządem o błędzie wskazań nie większym niż $\pm 0,1$ mm.

5.4.3. Sprawdzenie rezystancji stykowej — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.3.

5.4.4. Sprawdzenie rezystancji izolacji — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.4.

5.4.5. Sprawdzenie wytrzymałości elektrycznej — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.5.

5.4.6. Sprawdzenie sił złączania i rozłączania — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.7. Dokładność pomiaru ± 1 N.

5.4.7. Sprawdzenie lutowności — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.9, próba II, lutownica B.

Grot lutownicy powinien być przyłożony do końca lutowniczego noża stykowego na 10 s, a spoiwo powinno pokryć całą lutowaną powierzchnię w czasie nie dłuższym niż 5 s.

5.4.8. Sprawdzenie odporności na wibracje sinusoidalne — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.10.

5.4.9. Sprawdzenie odporności na udary — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.11.

5.4.10. Sprawdzenie odporności na suchą gorąco — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.13. Czas próby — 8 h.

5.4.11. Sprawdzenie odporności na zimno — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.14. Czas próby — 2 h.

5.4.12. Sprawdzenie wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.15.

5.4.13. Sprawdzenie trwałości mechanicznej — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.16.

Po próbie należy powtórzyć sprawdzenia wg 5.4.3 i 5.4.6.

5.4.14. Sprawdzenie trwałości elektrycznej — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.4.18.

5.5. Ocena wyników badań — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.5.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań — wg BN-83/3213-20/00 p. 5.6.

6. POSTĘPOWANIE Z PARTIĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Postępowanie z partią uznaną za niezgodną z wymaganiami normy — wg BN-83/3213-20/00 rozdz. 6.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Wytwórcze Urządzeń Teleelektrycznych TELKOM-ZWUT, Warszawa.

5. Wykonania złącz

Nazwa	Numer katalogowy (nr rysunku)	Numery sprężyn gniazda zwartych parami
Gniazdo	T2/D-4561-005-1	17-19
	T2/D-4561-005-2	1-3; 5-7; 9-11; 2-4; 6-8
	T2/D-4561-005-3	9-11; 30-32
	D-4561-112-1	10-12
	D-4561-112-6	1-3; 5-7; 6-8; 10-12
	D-4561-112-7	6-8
	D-4561-112-8	9-11; 6-8
	D-4561-112-9	5-7; 9-11
	D-4561-135-1	10-12; 14-16
	D-4561-135-2	—
	D-4561-135-3	1-3; 5-7
	D-4561-135-4	5-7
	D-4561-135-5	1-3; 2-4
	D-4561-135-6	9-11; 13-15
	D-4561-135-7	9-11
D-4561-135-8	9-11; 29-31	
D-4561-135-9	14-16	
Wtyk W	D-4564-102-1	—
Wtyk P	D-4564-101-1	—

4. Symbol wg SWW — 1159-I.