

URZĄDZENIA TELEKOMUNIKACYJNE	NORMA BRANZOWA	BN-76 3222-06
	Łącznice telefoniczne MB ręczne Ogólne wymagania i badania	Zamiast BN-69/3222-06
		Grupa katalogowa XIX 54

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są wymagania i badania dotyczące łącznic telefonicznych MB ręcznych o pojemności od 10 do 100 NN (numerów) przeznaczone do obsługi abonentów wyposażonych w aparaty telefoniczne MB i do współpracy z innymi łącznicami telefonicznymi wszystkich typów. Łącznice są przystosowane do pracy w pomieszczeniach zamkniętych, w klimacie umiarkowanym.

Kategoria klimatyczna 25/040/04 wg PN-73/E-04550 lub inna uzgodniona pomiędzy wytwórcą, a odbiorcą.

1.2. Określenia

1.2.1. Pojemność łącznicy - liczba numerów (NN) odpowiadająca liczbie zespołów liniowych (wewnętrznych i zewnętrznych).

1.2.2. Zespół liniowy wewnętrzny - zespół elementów sygnalizacyjnych i komutacyjnych umożliwiający przyłączenie do łącznicy za pomocą łącza telefonicznego aparatu telefonicznego MB.

1.2.3. Zespół liniowy zewnętrzny - zespół elementów sygnalizacyjnych i komutacyjnych umożliwiający przyłączenie do łącznicy za pomocą łącza telefonicznego łącznic współpracujących MB i CB, ręcznych i automatycznych.

1.2.4. Zespół połączeniowy - zespół elementów sygnalizacyjnych i komutacyjnych łącznicy przeznaczony do realizacji połączeń wewnętrznych i zewnętrznych.

1.2.5. Pozostałe określenia - wg PN/T-01003-projekt.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od pojemności rozróżnia się następujące rodzaje łącznic: MB-10, MB-20, MB-30, MB-50, MB-60 (pojemności niezalecane), MB-100, odpowiednio o 10 ÷ 100 zespołach liniowych.

2.2. Oznaczenie

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie łącznicy powinno zawierać:

- nazwę "Łącznica telefoniczna",
- oznaczenie rodzaju wg 2.1,
- numer normy.

2.2.2. Przykład oznaczenia łącznicy telefonicznej MB ręcznej o pojemności 30 NN (zespołów liniowych):

ŁĄCZNICA TELEFONICZNA MB-30 BN-76/3222-06

3. WYMAGANIA

3.1. Główne wymiary łącznic podano w tabl. 1.

Tablica 1

Lp.	Rodzaj łącznicy	Wymiary max, mm		
		szerokość	wysokość	długość
1	MB-10, MB-20, MB-30	550	600	280
2	MB-50 (MB-60), MB-100	800	1500	800

3.2. Główne części składowe i materiały - wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Nazwa części	Materiał ¹⁾
1	Obudowa łącznicy	płyta wiórowa wg PN-72/ D-97004 sklejka wg PN-71/D-97003 płyta unilan AU-I wg BN-71/ 6391-05
2	Okablowanie	przewód wg PN-64/ T-90204

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Projektowy Przemysłu Teleelektronicznego
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Teleelektronicznego TELKOM dnia 16 kwietnia 1976 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 stycznia 1977 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1976 poz. 48)

cd, tabl. 2

Lp.	Nazwa części	Materiał ¹⁾
3	Sznur połączeniowy	wg BN-65/3054-03
4	Łączówka lutownicza	wg BN-68/3212-02
5	Gniazda łączeniowe	wg BN-70/3213-01
6	Gniezdnik łączeniowy	wg BN-70/3213-02
7	Gniazdo mikrotelefonu	wg BN-71/3213-06
8	Wtyczka mikrotelefonu	wg BN-71/3213-07
9	Wtyczka łączeniowa	wg BN-71/3213-08
10	Przełącznik wciskowy	wg BN-75/3215-01
11	Przełącznik przechyłny	wg BN-69/3215-02
12	Dzwonek	wg BN-69/3244-01
13	Kondensator teletechniczny	wg BN-68/3281-21
14	Wskaźnik krzyżowy	wg BN-71/3282-07
15	Induktor	wg BN-71/3283-13
16	Kłapka sygnalizacyjna	wg BN-71/3283-14
17	Telefoniczna tarcza numeryczna	wg BN-70/3285-01
1) Podano przykładowo.		

3.3. Zespoły połączeniowe. Rodzaje i liczby zespołów liniowych i połączeniowych powinny być zgodne z tabl. 3.

Tablica 3

Rodzaj łącznicy	Liczba zespołów liniowych		Liczba zespołów połączeniowych
	wewnętrznych	zewnętrznych	
MB-10	7	3	4
ME-20	17	3	6
MB-30	27	3	8
MB-50	40	10	12
MB-60	50	10	13
MB-100	90	10	16

Dopuszcza się inne wyposażenie w zespoły liniowe i połączeniowe, uzgodnione między wytwórcą a odbiorcą. W łącznicach MB 10 i 20 istnieje możliwość rozbudowy do pojemności 30 NN, a w łącznicach CB 50 i 60 - do 100 NN.

3.4. Wykonanie. Wszystkie elementy układów manipulacyjnych i sygnalizacyjnych powinny być umieszczone w obudowie łącznicy. Połączenia lutownicze powinny być bez zacieków kalafonii i zabezpieczone przed korozją. Połączenia gwintowe powinny być zabezpieczone przed odkręcaniem się. Konstrukcja obudowy łącznicy powinna umożliwiać wygodny dostęp do poszczególnych elementów wymagających regulacji oraz punktów lutowniczych łącznicy. Poszczegól-

ne części obudowy powinny być połączone ze sobą w sposób trwały.

Elementy zamontowane w łącznicy powinny być oznaczone w sposób trwały i czytelny zgodnie z oznaczeniami na schemacie ideowym.

Oznaczenia elementów zespołów liniowych zewnętrznych powinny być wykonane barwą różniącą się od barwy, którą oznaczone są zespoły liniowe wewnętrzne.

W zespole połączeniowym należy w sposób widoczny wyróżnić wtyczkę odzewową od wtyczki wywoławczej.

3.5. Wykończenie. Wszystkie elementy metalowe powinny być zabezpieczone przed korozją.

Krawędzie obudowy nie pokryte unilanem powinny być zabezpieczone lakierem lub oklejone wykończeniowo.

Powierzchnie pokryć nie powinny mieć złuszczeń, pęknięć, pęcherzy i plam.

3.6. Zasilanie. Obwód mikrofonu powinien być przystosowany do zasilania prądem stałym o napięciu 3 V \pm 0,5 V. Źródłem prądu dzwonięcia powinien być induktor umieszczony wewnątrz łącznicy. Ponadto powinna być możliwość dołączenia transformatora prądu dzwonięcia o mocy do 10 VA umieszczonego poza łącznicą.

3.7. Rezystancja izolacji obwodów nie połączonych między sobą elektrycznie oraz pomiędzy tymi obwodami a częściami nie przewidzianymi do przewodzenia prądu, powinna wynosić co najmniej 100 M Ω , a po badaniu wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe wg 3.15 co najmniej 10 M Ω . Rezystancja izolacji obwodów połączonych ze sobą, nie powinna być mniejsza niż 3 M Ω .

3.8. Wytrzymałość elektryczna. Izolacja pomiędzy dowolną częścią przewodzącą prąd a częściami nie połączonymi z nią elektrycznie, powinna wytrzymać w ciągu 1 minuty bez przeskoku ładunku w postaci iskry i bez przebicia, napięcie skuteczne prądu przemiennego 550 V o częstotliwości 50 Hz.

3.9. Tłumienność wynikowa w obwodach rozmównych przy wszystkich możliwościach łączeniowych, mierzona przy częstotliwości 800 Hz nie powinna przekraczać 1,3 dB (0,15 Np).

3.10. Tłumienność przenikowa między dowolnymi obwodami rozmównymi mierzona przy częstotliwości 800 Hz, nie powinna być mniejsza niż 69 dB (8 Np).

3.11. Wytrzymałość na udary. Łącznica w opakowaniu powinna wytrzymać bez uszkodzeń dwukrotne upuszczenie z wysokości 100 mm w próbie Ed wg PN-73/E-04550 ark. 05. Po próbie łącznica powinna spełniać wymagania wg 3.18.

3.12. Wytrzymałość na wibracje sinusoidalne. Łącznica w opakowaniu powinna wytrzymać bez uszkodzeń 1,5 h próbę FcA wg PN-73/E-04550 ark. 06 o amplitudzie wibracji

0,15 mm, w przedziale częstotliwości 10 ± 55 Hz. Po próbie łącznica powinna spełniać wymagania wg 3, 18.

3,13. Wytrzymałość na suche gorąco. Łącznica powinna wytrzymać bez uszkodzeń 8-godzinną próbę Eb wg PN-73/E-04550 ark. 02 w temperaturze określonej drugim członem kategorii klimatycznej podanej w 1, 1.

3,14. Wytrzymałość na zimno. Łącznica powinna wytrzymać bez uszkodzeń 8-godzinną próbę Ab wg PN-73/E-04550 ark. 01 w temperaturze określonej pierwszym członem kategorii klimatycznej podanej w 1, 1.

3,15. Wytrzymałość na wilgotne gorąco stałe. Łącznica powinna wytrzymać bez uszkodzeń próbę Ca wg PN-73/E-04550 ark. 03 w czasie określonym trzecim członem kategorii klimatycznej podanej w 1, 1. Po próbach klimatycznych łącznica powinna spełniać wymagania 3, 7, 3, 8 i 3, 18, a na częściach metalowych nie powinny występować ślady korozji.

3,16. Rezystancja łączy wewnętrznych. Łącznica powinna prawidłowo działać przy rezystancji łączy wewnętrznych nie większej niż $1,5 \text{ k}\Omega$ przy rezystancji izolacji nie mniejszej niż $20 \text{ k}\Omega$.

3,17. Poziom głośności sygnału akustycznego w odległości 1 m od łącznicy nie powinien być mniejszy niż 52 dB.

3,18. Działanie łącznicy. Łącznica powinna zapewniać współpracę z centralami telefonicznymi MB i CB (ręczne i automatyczne) oraz centralami międzymiastowymi, poprzez łącza o parametrach wymaganych do central współpracujących. Łącznica powinna umożliwiać:

- sygnalizację optyczną i akustyczną wywołania łącznicy przez abonenta,
- wykonywanie przez obsługę połączeń między abonentami za pomocą zespołów połączeniowych,
- sygnalizację optyczną i akustyczną zakończenia rozmowy (przy połączeniach zewnętrznych tylko ze strony abonenta wewnętrznego),
- wysyłanie sygnałów dzwonienia do abonentów,
- włączenie się obsługi do prowadzonej rozmowy,
- kontrolę stanu zestawionego połączenia,
- kontrolę optyczną wysyłania sygnałów wywołania,
- wyłączenie przez obsługę sygnalizacji akustycznej.

3,19. Cechowanie. Na każdej łącznicy w miejscu widocznym powinny być umieszczone w sposób trwały i czytelny co najmniej następujące dane

- a) nazwa lub znak wytwórni,
- b) rodzaj łącznicy,
- c) rok produkcji,
- d) numer fabryczny.

3,20. Dokumentacja techniczna. Do każdej łącznicy powinna być dołączona instrukcja obsługi, schemat ideowy i montażowy, wytyczne eksploatacji oraz karta gwarancyjna.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4,1. Pakowanie. W zależności od wymiarów gabarytowych należy pakować:

- a) łącznice MB 10 ± 30 do pudeł tekturowych,
- b) łącznice MB 50 ± 100 do skrzyń drewnianych.

Łącznice powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się w opakowaniu.

Na opakowaniach należy umieścić co najmniej:

- a) nazwę lub znak wytwórcy,
- b) nazwę "Łącznica telefoniczna",
- c) rodzaj łącznicy wg 2, 1.

Ponadto na opakowaniu należy umieścić znaki ostrzegawcze wg PN-67/O-79252 nakazujące zachowanie ostrożności przy przeładunku i przewożeniu oraz zabezpieczenie przed wpływami atmosferycznymi.

Dopuszcza się pakowanie łącznic w inny sposób uzgodniony między wytwórcą a odbiorcą.

4,2. Przechowywanie. Łącznice telefoniczne pakowane zgodnie z 4, 1 powinny być przechowywane w pomieszczeniach zamkniętych, w zakresie temperatur $-10 \pm +40^{\circ}\text{C}$ bez gwałtownych skoków temperatury i przy wilgotności względnej powietrza do 80%. Niedopuszczalne jest składowanie w tym samym pomieszczeniu razem z łącznicą - substancji aktywnych chemicznie w stosunku do części składowych łącznicy, ogrzewanie magazynów piecykami koksowymi oraz umieszczanie łącznic w odległości mniejszej niż 1 m od urządzeń grzewczych.

4,3. Transport. Łącznice telefoniczne opakowane zgodnie z 4, 1 można przewozić krytymi środkami transportu. Sposób przewożenia powinien zapewniać przestrzeganie treści nalepek i nadruków na opakowaniach. Transport powinien odbywać się przy temperaturze $-25 \pm +40^{\circ}\text{C}$.

5. BADANIA

5,1. Program badań

5,1,1. Badania pełne należy przeprowadzać przy okresowej kontroli produkcji wykonywanej co najmniej raz na dwa lata oraz po każdej mogącej ujemnie wpłynąć na jakość wyrobu, zmianie konstrukcji, materiałów i metod technologicznych. Badania pełne obejmuje sprawdzenie wg tabl. 4.

5,1,2. Badanie niepełne należy przeprowadzać przy odbiorze technicznym łącznic. Badanie niepełne obejmuje sprawdzenia a) ÷ f) wg tabl. 4.

Tablica 4

Sprawdzenie	Wymagania	Badania
a) wymiarów	3, 1	5, 4, 1
b) ilość zespołów łączeniowych	3, 3	5, 4, 3
c) wykonania, cechowania, pakowania i dokumentacji technicznej	3, 4, 3, 19, 3, 20, 4, 1	5, 4, 4

cd. tabl. 4

Sprawdzenie	Wymagania	Badania
d) działania łącnicy	3, 6, 3, 16	5, 4, 15
e) wytrzymałości elektrycznej	3, 8	5, 4, 7
f) wykończenia	3, 5	5, 4, 5
g) części składowych i materiałów	3, 2	5, 4, 2
h) rezystancji izolacji	3, 7	5, 4, 6
i) tłumienności wynikowej	3, 8	5, 4, 8
j) tłumienności przenikowej	3, 10	5, 4, 9
k) wytrzymałości na udary	3, 11	5, 4, 10
l) wytrzymałości na wibracje sinusoidalne	3, 12	5, 4, 11
m) wytrzymałości na suche gorąco	3, 13	5, 4, 12
n) wytrzymałości na zimno	3, 14	5, 4, 13
o) wytrzymałości na wilgotne gorąco stałe	3, 15	5, 4, 14
p) poziom głośności dzwonienia	3, 17	5, 4, 16

5.2. Pobieranie próbek. Badaniom niepełnym wg 5.1.2 podlegają wszystkie łącnice. Do badań pełnych należy pobrać z bieżącej produkcji łącnice o jednakowym oznaczeniu wg 2.2 sposobem losowym jedną łącnicę i poddać ją sprawdzeniu wg 5.1.1.

5.3. Ogólne warunki badań. Jeżeli w odpowiednich wymaganiach lub opisie badań nie podano inaczej, należy wszystkie badania przeprowadzić w warunkach atmosferycznych pomiarów wg PN-73/E-04550 ark. 00 p. 2.1. Przed badaniami łącnice powinny pozostawać w tych warunkach co najmniej 24 h. Przerwy pomiędzy poszczególnymi współzależnymi próbami klimatycznymi nie powinny być większe niż 3 doby.

5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie wymiarów należy wykonać przyrządami pomiarowymi o błędzie nie przekraczającym ± 1 mm.

5.4.2. Sprawdzenie materiałów i części składowych należy wykonać przez sprawdzenie dokumentów kontroli technicznej z badań dostaw poszczególnych materiałów i podzespołów stwierdzających zgodność z wymaganiami.

5.4.3. Sprawdzenie ilości zespołów łączeniowych należy wykonać przez policzenie ilości zespołów liniowych i połączeniowych na zgodność z tabl. 3.

5.4.4. Sprawdzenie wykonania, cechowania i pakowania należy wykonać przez oględziny nieuzbrojonym okiem. Napisy i znaki umieszczone na łącnicy i dostępne z zewnątrz należy przetrzeć 10-krotnie flanelą zwilżoną w wodzie, po czym należy sprawdzić, czy nie wystąpiły zmiany utrudniające ich odczytanie. Należy sprawdzić, czy do łącnicy zostały dołączone dokumenty wymienione w 3.20.

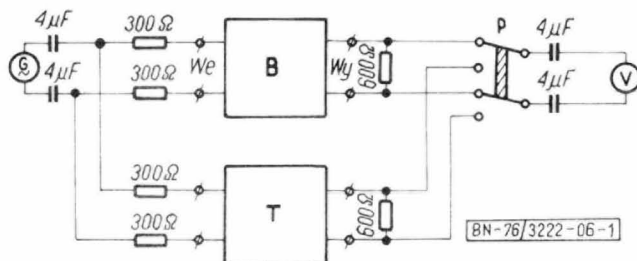
5.4.5. Sprawdzenie wykończenia należy wykonać:

- w badaniach niepełnych - przez oględziny nieuzbrojonym okiem,
- w badaniach pełnych - dowolną metodą pozwalającą na prawidłowe określenie grubości powłok galwanicznych z dokładnością przewidzianą w dokumentacji producenta.

5.4.6. Sprawdzenie rezystancji izolacji należy wykonać przyrządem pomiarowym o błędzie nie większym niż $\pm 10\%$. Rezystancja powinna być mierzona prądem stałym o napięciu $100 \div 250$ V. Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli zmierzone wartości rezystancji są zgodne z 3.7.

5.4.7. Sprawdzenie wytrzymałości elektrycznej należy wykonać za pomocą próbnika o mocy 0,250 kVA. Napięcie probiercze należy zmierzyć przyrządem klasy co najmniej 2,5

5.4.8. Sprawdzenie tłumienności wynikowej należy wykonać metodą o błędzie pomiaru nie większym niż 0,17 dB (0,02 Np). Przykładowy układ do sprawdzenia tłumienności wynikowej podano na rys. 1.



Rys. 1. Układ do pomiaru tłumienności wynikowej

W_e , W_y - zaciski wejściowe i wyjściowe wewnętrznego lub zewnętrznego zespołu liniowego, B - obwód badany, G - generator, T - tłumik oporowy, nastawny, V - miliwoltomierz selektywny, P - przełącznik

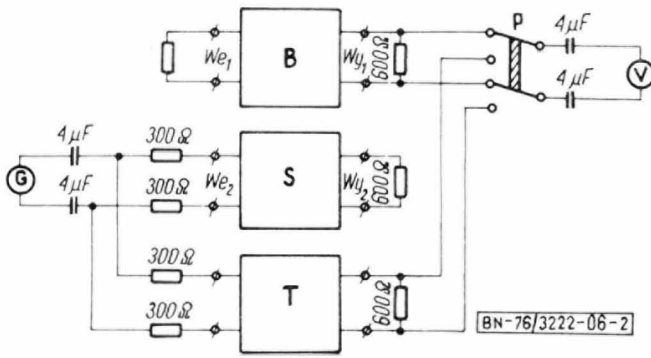
Sprawdzenia należy wykonać dla następujących wybranych połączeń:

- zespół liniowy zewnętrzny - zespół liniowy wewnętrzny,
- zespół liniowy wewnętrzny - zespół liniowy wewnętrzny.

Wynik sprawdzenia należy uznać za dodatni, jeżeli mierzona wartość tłumienności wynikowej spełnia wymagania 3.9.

5.4.9. Sprawdzenie tłumienności przenikowej należy wykonać metodą o błędzie pomiaru nie większym niż 4,3 dB (0,5 Np).

Przykładowy układ do sprawdzenia tłumienności przenikowej podano na rys. 2.



Rys. 2. Układ do pomiaru tłumienności przenikowej

W_{e1}, W_{y1} – zaciski wejściowe i wyjściowe zespołu liniowego obwodu badanego, W_{e2}, W_{y2} – zaciski wejściowe i wyjściowe zespołu liniowego obwodu sąsiedniego, B – obwód badany, S – obwód sąsiedni, G – generator, T – tłumik oporowy nastawny, V – miliwoltomierz selektywny, P – przełącznik

Sprawdzenie należy wykonać dla następujących dowolnie wybranych par obwodów rozmównych, zestawionych z dwóch sąsiednich zespołów liniowych i zespołu połączeniowego:

- obwód badany: zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny obwód sąsiedni; zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny
- obwód badany: zespół liniowy wewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny, obwód sąsiedni: zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny
- obwód badany: zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny obwód sąsiedni; zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny
- obwód badany: zespół liniowy wewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny obwód sąsiedni; zespół liniowy zewnętrzny – zespół liniowy wewnętrzny.

Wynik badania należy uznać za dodatni, jeżeli zmierzona wartość spełnia wymagania 3, 10,

5.4.10. Sprawdzenie wytrzymałości na udary należy wykonać zgodnie z PN-73/E-04550 ark. 05 p. 5. Po próbie należy sprawdzić przez oględziny, czy w łącznicach nie wystąpiły uszkodzenia i obluzowania części oraz powtórzyć sprawdzenie wg 5.4.4 i 5.4.15.

5.4.11. Sprawdzenie wytrzymałości na wibracje sinusoidalne należy wykonać zgodnie z PN-73/E-04550 ark. 06 p. 2. Po próbie należy sprawdzić przez oględziny czy w łącznicach nie wystąpiły uszkodzenia lub obluzowania części oraz powtórzyć sprawdzenie wg 5.4.5 i 5.4.15.

5.4.12. Sprawdzenie wytrzymałości na suche gorąco należy wykonać zgodnie z PN-73/E-04550 ark. 02 p. 2. Po próbie i 2-godzinny regenerowaniu należy sprawdzić przez oględziny czy łącznice nie uległy uszkodzeniu.

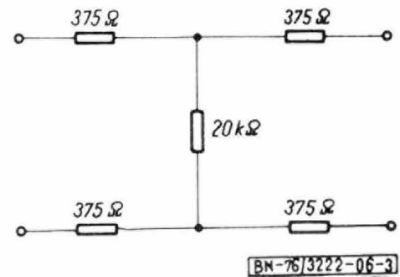
5.4.13. Sprawdzenie wytrzymałości na zimno należy wykonać zgodnie z PN-73/E-04550 ark. 01 p. 2. Po próbie i

2-godzinny regenerowaniu należy sprawdzić przez oględziny czy łącznice nie uległy uszkodzeniu.

5.4.14. Sprawdzenie wytrzymałości na wilgotne gorąco należy wykonać zgodnie z PN-73/E-04550 ark. 03 p. 2. Po próbie i 2-godzinny regenerowaniu należy sprawdzić przez oględziny, czy łącznice nie uległy uszkodzeniu lub korozji oraz powtórzyć próby 5.4.6, 5.4.7 i 5.4.15.

5.4.15. Sprawdzenie działania łącznicy należy wykonać za pomocą sztucznych linii wg schematu podanego na rys. 3 oraz aparatów telefonicznych ME wg BN-73/3221-05 przeprowadzając następujące próby:

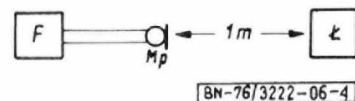
- prawidłowości przyjmowania sygnałów wywołania,
- prawidłowości wykonywania połączeń,
- prawidłowości wywoływania abonentów oraz obwodów miejskich do central współpracujących,
- prawidłowości przyjmowania sygnałów rozłączenia,
- możliwości włączenia się obsługi do prowadzonej rozmowy oraz jej kontrolę,
- możliwości wyłączenia sygnałów akustycznych przez obsługę.



Rys. 3. Schemat układu linii sztucznej

Wyniki sprawdzenia należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymienione wyżej próby przebiegają w sposób prawidłowy.

5.4.16. Sprawdzenie poziomu głośności dzwonienia należy wykonać przez pomiar poziomu dźwięku wytwarzanego przez dzwonek umieszczony wewnątrz łącznicy, za pomocą miernika poziomu natężenia dźwięku, umieszczonego w odległości 1 m od czoła łącznicy, w układzie podanym na rys. 4



Rys. 4. Układ do pomiaru głośności dzwonienia

\dot{L} – badana łącznica; M_p – mikrofon pomiarowy; F – miernik poziomu natężenia dźwięku

Badana łącznica powinna być umieszczona w pomieszczeniu o wymiarach $6 \times 5 \times 3$ m, w odległości łącznicy co najmniej 1,5 m od ścian. Poziom natężenia szumów w pomieszczeniu nie powinien przekraczać 40 dB. Miernik poziomu natężenia dźwięku powinien być zgodny z PN-64/T-06460.

5.5. Ocena wyników badań. Wynik badań niepełnych należy uznać za dodatni, jeżeli łącznica przesyła badania wg 5.1.2 z wynikiem dodatnim.

Wynik badań pełnych należy uznać za dodatni, jeżeli badana łącznica przeszła sprawdzenia wg tabl. 4 z wynikiem dodatnim.

Telefoniczną łącznicę MB ręczną należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wynik ostatnich badań pełnych oraz wyniki badań niepełnych są dodatnie.

5.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Na żądanie zamawiającego, wytwórca jest obowiązany przedsta-

wić zaświadczenie o wynikach ostatnio przeprowadzonych badań pełnych, w części dotyczącej co najmniej wyników sprawdzenia wymagań normy nie objętych badaniami niepełnymi przeprowadzonymi przy odbiorze.

6. POSTĘPOWANIE Z ŁĄCZNICĄ UZNANĄ ZA NIEZGODNĄ Z WYMAGANIAMI NORMY

Telefoniczną łącznicę MB ręczną uznaną za niezgodną z wymaganiami normy, wytwórca ma prawo poprawić i przedstawić do powtórnych badań,

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELMOR,

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/3222-06

a) uaktualniono wymagania technoklimatyczne zgodnie z PN-73/E-04550,

b) wprowadzono wymagania wytrzymałości na udary,

c) zamiast odporności na wstrząsy transportowe wprowadzono wymagania na wibracje sinusoidalne.

3. Normy związane

PN-73/E-04550 ark. 00 Wyroby elektrotechniczne, Próby środowiskowe, Postanowienia ogólne

PN-73/E-04550 ark. 01 - - Próba A - zimno

PN-73/E-04550 ark. 02 - - Próba B - suche gorąco

PN-73/E-04550 ark. 03 - - Próba Ca - wilgotne gorąco stałe

PN-73/E-04550 ark. 05 - - Próba E - udary mechaniczne

PN-73/E-04550 ark. 06 - - Próba Fc - wibracje sinusoidalne

PN-67/O-79252 Produkty w opakowaniach transportowych, Znaki i znakowanie, Wymagania podstawowe

PN/T-01003 - projekt Telefonii, Nazwy i określenia

PN-64/T-06460 Miernik poziomu dźwięku, Ogólne wymagania i badania techniczne

BN-73/3221-05 Aparaty telefoniczne MB powszechnego użytku, Ogólne wymagania i badania

Pozostałe normy podano w tabl. 2.

4. Autorzy projektu normy, - inż. Henryk Woźnicki, mgr inż. Edward Fersner i inż. Janusz Kuc, Gdańskie Zakłady Teleelektroniczne TELKOM-TELMOR,

5. Transformatory i dławiki telefoniczne - wg ZN-73/ML-ZPT/T-10-005.