

OSPRZĘT LINII TELE- KOMUNIKACYJNYCH	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-71</b>
	Telekomunikacyjne linie napowietrzne Odciagi doziemne <b>Uchwyt i hak</b>	<b>3231-18</b>
		Zamiast BN-66 9378-33
		Grupa katalogowa XIX 56

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest uchwyt i hak przeznaczone do umocowania liny odciagu doziemnego wg BN-71/3231-16 na słupach żelbetowych i drewnianych.

#### 1.2. Normy związane

PN-61/M-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki  
PN-62/H-93200 Stal węglowa walcowana. Pręty okrągłe. Wymiary  
PN-70/H-93202 Stal walcowana. Pręty płaskie  
PN-70/M-02113 Gwinty metryczne o średnicach 1 do 600 mm. Tolerancje  
PN-67/M-80026 Druty okrągłe ze stali niskowęglowej ogólnego przeznaczenia  
PN-58/M-82151 Nakrętki czworokątne

PN-64/M-82509 Wkręty do drewna. Wymagania i badania techniczne

BN-71/3231-16 Telekomunikacyjne linie napowietrzne. Odciagi doziemne. Ogólne wymagania

### 2. OZNACZENIE

#### 2.1. Oznaczenie uchwytu do liny

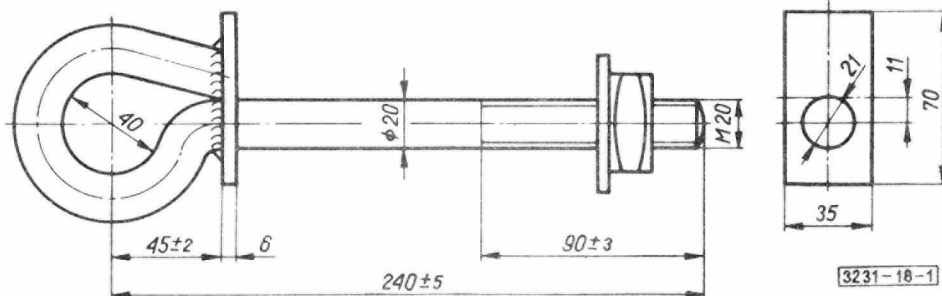
UCHWYT DO LINY UL BN-71/3231-18

#### 2.2. Oznaczenie haka do liny

HAK DO LINY HL BN-71/3231-18

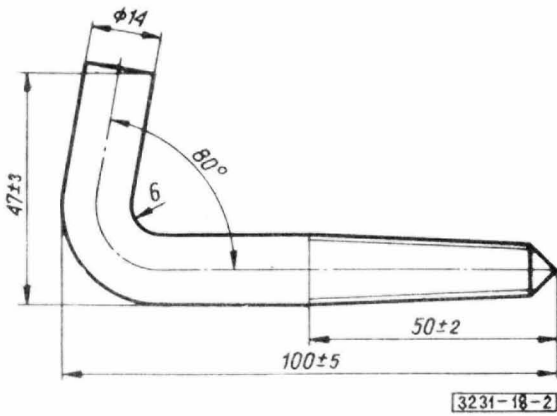
### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm: uchwytu wg rys. 1, haka wg rys. 2.



Rys. 1

Zjednoczenie Budownictwa Łączności  
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Budownictwa Łączności dnia 20 października 1971 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i odbioru od dnia 1 kwietnia 1972 r.  
(Mon. Pol. nr                      poz.                      )



Rys. 2

### 3.2. Materiały

3.2.1. Uchwyt powinien być wykonany z pręta okrągłego wg PN-62/H-93200 ze stali St3 wg PN-61/H-84020, a płytka uchwytu z pręta płaskiego wg PN-70/H-93202. Nakrętka M20 wg PN-58/M-82151.

3.2.2. Hak powinien być wykonany z pręta okrągłego wg PN-62/H-93200 ze stali St3 wg PN-61/H-84020.

3.3. Wykonanie. Powierzchnia uchwytu i haka oraz obrzeża powinny być gładkie, bez zadziorów i pęknięć.

Połączenie płytki z uchmem uchwytu powinno być wykonane spoiną ciągłą.

Gwint uchwytu powinien być wykonany wg PN-70/H-02113, a gwint haka wg PN-64/M-82509.

3.4. Zabezpieczenie przed korozją. Nie gwintowane powierzchnie uchwytu i haka powinny być pokryte lakierem bitumicznym lub innym równorzędnym środkiem zabezpieczającym przed korozją.

Powłoka ochronna powinna być równa bez nacieków, prześwitów, dobrze przylegać do powierzchni uchwytu i haka.

Nagwintowana powierzchnia uchwytu i haka powinna być natłuszczona.

## 4. PAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

4.1. Pakowanie. Uchwyty należy pakować po 50 sztuk, a haki po 100 sztuk w skrzynki drewniane i wypełniać słomą lub innym materiałem uszczelniającym.

Skrzynki należy obić taśmą stalową lub przewiązać miękkim drutem stalowym o średnicy  $1,6 \pm 2,0$  mm wg PN-67/H-80026.

Na bocznej ścianie skrzynki powinny być podane w sposób trwały i czytelny:

- znak wytwórni,
- oznaczenie wg rozdz. 2,
- wagę brutto,
- liczba sztuk.

4.2. Przechowywanie. Uchwyty lub haki należy przechowywać w pomieszczeniach zabezpieczających je przed wpływami atmosferycznymi.

## 5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań. Uchwyty lub haki przedstawione do odbioru należy poddać badaniom:

- sprawdzenie materiałów (3.2),
- sprawdzenie wymiarów (3.1),
- sprawdzenie wykonania (3.3),
- sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją (3.4).

5.2. Wielkość i skład partii. Wielkość i skład partii nie powinien przekraczać 1000 sztuk uchwytów lub haków. W skład partii powinny wchodzić tylko uchwyty lub haki.

5.3. Pobieranie próbek. Z przedstawionej do odbioru partii uchwytów lub haków należy pobrać sposobem losowym do badań wg 5.1 b) ÷ d) próbkę o liczności podanej w tablicy.

Liczność partii sztuk	Liczność próbki sztuk	Dopuszczalna liczba sztuk niedobrych
do 40	5	1
41 ÷ 160	15	2
161 ÷ 400	25	3
401 ÷ 1000	40	5

### 5.4. Opis badań

5.4.1. Sprawdzenie materiałów na zgodność z 3.2 polega na skontrolowaniu zaświadczenia kontroli technicznej wytwórni.

5.4.2. Sprawdzenie wymiarów na zgodność z 3.1 należy wykonać za pomocą przymiaru liniowego i suwmiarki.

5.4.3. Sprawdzenie wykonania na zgodność z 3.3 należy przeprowadzić przez oględziny nieuzbrojonym okiem.

5.4.4. Sprawdzenie zabezpieczenia przed korozją na zgodność z 3.4 należy wykonać przez opukiwanie młotkiem drewnianym o masie 0,25 kg.

### 5.5. Ocena wyników badań

5.5.1. Sztuka dobra ze względu na badania wg 5.1 b), c) i d), jest to taka sztuka, która przejdzie przez te badania z wynikiem dodatnim. Uchwyt lub hak uznany za niedobry w którymkolwiek z badań nie podlega dalszym badaniom.

5.5.2. Ocena partii. Partię uchwytów lub haków należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeśli liczba sztuk niedobrych w próbce nie przekroczy dopuszczalnej liczby wg tablicy oraz przedłożone będzie zaświadczenie materiałowe.

## K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/3231-18

### Istotne zmiany w stosunku do BN-66/9378-33

- rozszerzono przedmiot normy na uchwyt stosowany do umocowania liny odciaгу na słupach żelbetowych;
- dostosowano wymagania do rozszerzonego przedmiotu normy.