

PAPIERNICTWO	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Bibułka do wyrobów mikowych	7333-03
		Grupa katalogowa IX 63 ¹⁾

1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest bibułka przekładkowa do wyrobów mikowych.

2. Normy i dokumenty związane

PN-61/P-50067 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Klimatyzowanie próbek laboratoryjnych

PN-62/P-50081 Produkty przemysłu papierniczego. Badania techniczne. Pobieranie próbek wytworów i przetworów papierniczych w postaci zwojów i zwojków o szerokości powyżej 250 mm

BN-67/7350-01 Wytwory papiernicze. Pakowanie, przechowywanie i transport

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Systematyczny Wykaz Wyrobów, tom II. GUS. Wydawnictwo Katalogów i Cenników, Warszawa 1968 r.

3. Podstawowy podział i oznaczenie asortymentu

- wg SWW podbranza 1814-429, przy czym oznaczenie należy uzupełnić po kresce ukośnej symbolem określającym wymiary zwojów wg tablicy. Bibułka do wyrobów mikowych występuje w jednej odmianie, jakości i grubości.

4. Przykład oznaczenia bibułka do wyrobów mikowych 1814-429 w zwojach o szerokości 1000 mm i o średnicy 350 mm:

BIBUŁKA DO WYROBÓW MIKOWYCH 1814-429/1000/350
BN-70/7333-03

¹⁾Symbol wg SWW: 1814-429.

5. Wymagania podano w tablicy na str. 2.

6. Pakowanie, przechowywanie i transport. Bibułkę do wyrobów mikowych należy pakować wg BN-67/7350-01 p. 2.2.29 (Z1). Przechowywanie i transport - wg BN-67/7350-01.

7. Przygotowanie partii do badań. Przed przystąpieniem do badań bibułkę do wyrobów mikowych należy posortować na partie zawierające wytwór o tych samych wymiarach oraz pochodzący z tego samego zakładu produkcyjnego.

8. Pobieranie próbek do badań. Próbki do badań ze zwojów należy pobrać wg PN-62/P-50081. Klimatyzowanie próbek wg PN-61/P-50067.

9. Opis badań. Badania w zakresie wymiarów, jakości należy wykonać według norm wymienionych w tablicy, w zakresie pakowania, przechowywania i transportu wg p. 6.

10. Ocena partii. Partię bibułka należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli wszystkie badania wymienione w tablicy dadzą wynik dodatni.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/7333-03

1. Istotne zmiany w stosunku do PN-61/P-97203

- zmieniono szerokość i średnicę zwojów zgodnie z potrzebami odbiorcy,
- wyeliminowano gramaturę, zaś grubość podwyższono do 0,03 mm (zamiast 0,025 mm),
- zamiast obciążenia zrywającego wprowadzono oznaczenie samozerwalności jako parametr bardziej przydatny,
- wprowadzono oznaczenie i wartość liczbową gęstości pozornej,
- zmniejszono wymagane dotychczas wydłużenie z 2,5 na 1,5%,
- zaostrzono istotne oznaczenie przewodności elektrycznej wyciągu wodnego,

- nieznacznie zmieniono parametr ph (o 0,5),
- wilgotność przyjęto w górnej granicy,
- wprowadzono oznaczenie przenikalności powietrza,
- wyeliminowano oznaczenie oporu przedarcia. Dotychczas obowiązująca PN-61/P-97203 zostaje unieważniona z dniem 1 października 1971 r.

2. Odpowiedniki w normach zagranicznych

- CSRS CSN 50 2645 Papier pro mikafolium - norma nierównoważna.
ZSRR ГОСТ 6500-53 Бумага Микалентная (Подложка) - norma nierównoważna.

Instytut Celulozowo-Papierniczy
Ustanowiona przez Zjednoczenie Przemysłu Celulozowo-Papierniczego w porozumieniu z Instytutem Celulozowo-Papierniczym dnia 8 stycznia 1971 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji, metod badań i obrotu towarowego od dnia 1 października 1971 r.
(Mon. Pol. nr 13/1971 poz. 102)

Wymagania				Sposób sprawdze- nia wg
Wyszczególnienie		Jednostka miary	Wymagania	
Wymiary zwo- jów	szerokość	mm	1000	PN-65/ P-50127
	dopuszczalne odchyłki szerokości		± 2	
	średnica zewnętrzna		300±400 według uzgodnionego zamówienia	
	średnica wewnętrzna tulei		70 +3	
	grubość ścianki tulei		8÷10	
Surowce	skład surowców	-	zawartość podstawowych surow- ców włóknistych powinna być zgodna z przepisami obowiąz- ującymi w przemyśle papierni- czym	PN-55/ P-04040
Własności fizy- czne i chemi- czne	grubość	mm	0,03	PN-65/ P-50130
	dopuszczalne odchyłki grubości		$\pm 0,005$	
	gęstość pozorna, nie mniej niż	g/cm ³	0,78	
	samozerwalność, w kierunku podłużnym, nie mniej niż	m	8000	PN-66/ P-50133
	wydłużenie, w kierunku podłużnym, nie mniej niż	%	1,5	
	przewodność elektryczna wyciągu wodnego, nie więcej niż	$\mu S/cm^{-1}$	50	PN-62/ P-50112
	pH wyciągu wodnego	-	6÷8	PN-62/ P-50109
	wilgotność, nie więcej niż	%	9	PN-65/ P-50150
	przenikalność powietrza oznaczana na apara- cie Schoppera, przy ciśnieniu słupa H ₂ O 100 mm, nie więcej niż	ml/min	5,0	PN-69/ P-50175
	barwa wg PN-55/P-02002	-	brązowa naturalna	
powierzchnia wg PN-55/P-02002	-	matowa		
Wady	dopuszczalna liczba obróbnanych i sklejo- nych zerwań na szerokości do 25 mm oznaczo- nych paskiem kolorowego papieru lub kredką na czole zwoju, nie więcej niż	liczba	1 na 1 dm średnicy zwoju	PN-54/ P-04004
	uszkodzenia mechaniczne jak: dziury, prze- kłucia, pęknięcia, naderwania, fałdy, smugi, prześwity, pofalowania	-	niedopuszczalne bez względu na ilość i wielkość	
	pęczki włókien, plamy, cząstki mineralne, jak: piasek, węgiel i cząstki przewodzące prąd elektryczny	-		