

ROPA NAFTOWA I JEJ PRZETWORY	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Olej do amortyzatorów typu AT	0535-28
		Grupa katalogowa II 47 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest olej do amortyzatorów typu AT, otrzymywany przez rafinację destylatów olejowych uzyskiwanych z zachowawczej przeróbki ropy naftowej, zawierający dodatek podwyższający wytrzymałość filmu olejowego.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Olej do amortyzatorów typu AT stosuje się do napełniania amortyzatorów produkowanych na podstawie licencji firmy „Armstrong”.

1.3. Normy związane

- PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek
- PN-65/C-04008 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona
- PN-57/C-04011 Przetwory naftowe. Pomiar lepkości kinematycznej lepkościerzem Pinkiewicza lub Wolarowicza
- PN/C-04012 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Vogel-Ossaga
- PN/C-04013 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Ubbelohde'go
- PN-55/C-04016 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury krzepnięcia metodą probówkową
- PN/C-04028 Przetwory naftowe. Punkt aniliny. Pomiar
- PN-65/C-04055 Przetwory naftowe. Oznaczanie skłonności olejów do pienienia
- PN-66/C-04064 Przetwory naftowe. Oznaczanie odczynu wyciągu wodnego
- PN-67/C-04080 Przetwory naftowe. Badanie odporności olejów na utlenianie
- PN-58/C-04089 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych
- PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale
- PN-63/C-04147 Przetwory naftowe. Badanie własności smarowych olejów i smarów

PN-65/C-96058 Przetwory naftowe. Olej transformatorowy

BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe. Metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

2. OZNACZENIE

OLEJ DO AMORTYZATORÓW TYPU AT BN-72/0535-28
SWW 0243-259

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Olej do amortyzatorów typu AT w temperaturze $20 \pm 5^\circ\text{C}$ powinien być klarowną i jednorodną cieczą.

3.2. Zestawienie wymagań i metody badań

3.3. Pobieranie próbek — wg PN-66/C-04000.

3.4. Oznaczanie lepkości w temperaturze -20°C . Lepkość kinematyczną w temperaturze -20°C określić ekstrapolacyjnie wg nomogramu Ubbelohde'go na podstawie oznaczonych lepkości w temperaturze 20 i 50°C .

3.5. Badanie odporności oleju na utlenianie wykonać wg PN-67/C-04080 przy zachowaniu następujących warunków badania:

- temperatura utleniania $110 \pm 0,5^\circ\text{C}$,
- katalizator — płytki z miedzi elektrolitycznej o zawartości miedzi, nie mniej niż 99,9%,
- czas utleniania równy 48 godz,
- powietrze jako czynnik utleniający o natężeniu przepływu $5 \text{ dm}^3/\text{h}$.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie i transport. Olej do amortyzatorów typu AT należy dostarczać w bębnach stalowych pojemności 200 dm^3 wg BN-69/5046-01 lub BN-69/5046-03, lub w cysternach kolejowych po uzgodnieniu z odbiorcą.

¹⁾ Symbol wg SWW: 0243-259.

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego „Petrochemia” dnia 10 marca 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1972 r. (Dz. Norm. i Miar nr 3/1972 poz. 4)

Wymagania		Metody badań wg
a) Lepkość kinematyczna, cSt w temperaturze 20°C, nie niższa niż w temperaturze 50°C, nie niższa niż w temperaturze -20°C, nie wyższa niż	28,0 ÷ 31,0 9,0 600	PN-57/C-04011 lub PN/C-04012, lub PN/C-04013 3.4
b) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	145	PN-65/C-04008
c) Temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-50	PN-55/C-04016
d) Punkt anilinowy, °C, nie niższy niż	70	PN/C-04028
e) Badanie działania korodującego w temperaturze 100°C przez 3 godz na płytkach stalowych na płytkach miedzianych	wytrzymuje wytrzymuje, do- puszcza się ściem- nienie barwy bru- natnej obojętny	PN-56/C-04093
f) Odczyn wyciągu wodnego		PN-66/C-04064
g) Wytrzymałość filmu olejowego obciążenie zespawania P_z , kG, nie mniejsze niż	200	PN-63/C-04147
h) Zawartość stałych ciał obcych, %, nie więcej niż	0,03	PN-58/C-04089
i) Odporność na utlenianie ¹⁾ zawartość osadu, %, nie więcej niż przyrost lepkości kinematycznej, %, nie większy niż		3.5 PN-65/C-96058 p. 4.6 PN-57/C-04011 lub PN/C-04012, lub PN/C-04013
j) Skłonność do pienia po 5 min przedmuchiwania powietrzem, cm ³ piany, w temperaturze 24°C, nie więcej niż 94°C, nie więcej niż po próbie w temperaturze 94°C, próba w temperaturze 25°C, cm ³ piany, nie więcej niż	nie normalizuje się — wartości poda- wać ²⁾ w atestach	PN-65/C-04055

¹⁾ Badania okresowe należy wykonywać tylko w przypadku zmiany surowca i technologii produkcji.
²⁾ Wartości liczbowe zostaną ustalone po okresie 1 roku od chwili obowiązywania niniejszej normy.

Na każdym bębnie i w dokumentach towarzyszących przy ekspedycji cysternami należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- oznaczenie wg rozdz. 2,
- znak lub nazwę wytwórni,
- datę produkcji,

d) numer opakowania,

e) masę brutto i tarę.

4.2. Przechowywanie. Olej do amortyzatorów typu AT należy przechowywać w bębnach szczelnie zamkniętych lub zbiornikach stalowych zabezpieczonych przed dostępem wilgoci.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE do BN-72/0535-28

- Norma jest zgodna ze specyfikacją firmy „Armstrong” nr 1189.
- Niniejsza norma zastępuje ZN-71/MPCh/NF-72.