

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-72
	Oleje do ciągnięcia blach	0535-27
		Grupa katalogowa II 47 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oleje do ciągnięcia blach, w których skład wchodzi rafinowane oleje otrzymywane z zachowawczej przeróbki ropy naftowej oraz dodatki: antykorozyjne i podnoszące wytrzymałość filmu smarowego.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Oleje ujęte niniejszą normą stosuje się do ciągnięcia blach na zimno.

W zależności od wymaganej grubości pokrycia blach olejem i sposobu powlekania blachy stosuje się:

olej nr 1 tworzący grubszą powłokę na powierzchni blachy,

olej nr 2 tworzący cieńszą powłokę na powierzchni blachy.

1.3. Normy związane

PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek

PN-57/C-04011 Przetwory naftowe. Pomiar lepkości kinematycznej lepkościomierzem Pinkiewicza lub Wolarowicza

PN/C-04012 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Vogel-Ossaga

PN/C-04013 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Ubbelohde'go

PN-67/C-04066 Przetwory naftowe. Oznaczanie kwasowości i liczby kwasowej

¹⁾ Symbol wg SWW: 0243-54.

PN-65/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu

PN-62/C-04091 Przetwory naftowe. Oznaczanie siarki metodą spalania w bombie kalorymetrycznej

PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale

PN-63/C-04147 Przetwory naftowe. Badanie własności smarnych olejów i smarów

PN-66/C-04523 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

PN-71/C-04524 Oznaczanie liczby zmydlenia i zawartości tłuszczów w olejach

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od lepkości rozróżnia się dwa rodzaje olejów do ciągnięcia blach:

nr 1 - olej do ciągnięcia blach na zimno o lepkości kinematycznej w temperaturze 50°C nie mniejszej niż 89 cSt,

nr 2 - olej do ciągnięcia blach na zimno o lepkości kinematycznej w temperaturze 50°C nie mniejszej niż 45 cSt.

2.2. Przykład oznaczenia oleju do ciągnięcia blach nr 1:

OLEJ DO CIĄNIENIA BLACH nr 1 BN-71/0535-27

SWW 0243-54

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 28 stycznia 1972 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1972 r.

(Mon. Pol. nr poz.)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Oleje do ciągnięcia blach powinny być jednorodne.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg
	nr 1	nr 2	
a) Lepkość kinematyczna w temperaturze 50°C, cSt, nie mniejsza niż	89	45	PN/C-04011 lub PN/C-04012 lub PN/C-04013
b) Liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie mniejsza niż	8,0	8,0	PN-71/C-04524
c) Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie większa niż	0,5	0,5	PN-67/C-04066
d) Pozostałość po spopieleniu, %, nie mniejsza niż	0,3	0,3	PN-65/C-04077
e) Zawartość siarki, %, nie mniejsza niż	0,3	0,3	PN-62/C-04091
f) Badanie działania korodującego na płytach stalowych w czasie 3 godz w temperaturze 100°C	wytrzymuje		PN-56/C-04093
g) Zawartość wody, %, nie większa niż	0,2	0,2	PN-66/C-04523
h) Wytrzymałość filmu olejowego, zespawania kulek przy obciążeniu, kG, nie mniejszym niż	200	200	PN-63/C-04147

3.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Oleje do ciągnięcia blach należy dostarczać w stalowych bębnach wg BN-69/5046-03 pojemności 200 dm³.

Na każdym bębnie należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- oznaczenie wg 2.2,
- znak lub nazwę wytwórni,
- datę produkcji,
- numer opakowania,
- masę brutto i tarę, kg.

4.2. Przechowywanie. Oleje do ciągnięcia blach należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, chronionych przed dostępem wody i zanieczyszczeń mechanicznych.

4.3. Transport. Przy transporcie bębnów z olejem do ciągnięcia blach, należy stosować przepisy kolejowe o ładowaniu przesuwanych bębnów, dotyczące produktów płynnych w bębnach metalowych.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-71/0535-27

Nazwa "Oleje do ciągnięcia blach" zostaje wprowadzona w niniejszej normie zamiast dotychczas stosowanej nazwy "Oleje do tłoczenia blach".