

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	N O R M A B R A N Ź O W A	BN-68
	Oleje nieemulgujące ACP do obróbki metali skrawaniem	0535-22
		Grupa katalogowa II 47.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są oleje nieemulgujące ACP do obróbki metali skrawaniem, w skład których wchodzi: rafinowane oleje maszynowe, dodatki zwiększające wytrzymałość filmu smarowego, zmniejszające zużycie narzędzi skrawających oraz przeciwkorozyjne.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Oleje nieemulgujące ACP do obróbki metali skrawaniem stosuje się do obróbki metali, w szczególności metali trudno skrawalnych przy dużej szybkości skrawania i dużych naciskach jednostkowych.

Olej ACP-1 stosuje się przy toczeniu kształtowym stali, stopów miedzi i stopów glinu, przy frezowaniu kształtowym stali, żeliwa, stopów miedzi, przy obróbce uzębień przez dłutowanie, przy rozwiercaniu rozwiertakami wielostrzowymi oraz przy nacinaniu gwintów w stali, żeliwie i stopach glinu.

Olej ACP-2 stosuje się przy obróbce uzębień stali i stopów miedzi frezowaniem obwodowym, przy rozwiercaniu stali, żeliwa, stopów miedzi i stopów glinu rozwiertakiem wielostrzowym, przy nacinaniu gwintów w stopach miedzi oraz przy rolowaniu, wiórkowaniu, przeciąganiu i przepychaniu.

Olej ACP-3 stosuje się przy wierceniu głębokim w stali, żeliwie, stopach miedzi i glinu oraz przy pracy na automatach.

1.3. Normy związane

PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek

PN-65/C-04008 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury zapłonu w tyglu otwartym metodą Marcussona

PN-73/C-04011 Przetwory naftowe. Oznaczanie lepkości kinematycznej i dynamicznej

PN-77/C-04014 Przetwory naftowe. Oznaczanie lepkości względnej lepkościomierzem Englera

PN-55/C-04016 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury krzepnięcia metodą probówką

PN-54/C-04070 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości chloru w olejach smarowych

PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korozyjnego na metale

PN-76/C-04147 Przetwory naftowe. Badanie własności smarnych olejów i smarów

PN-74/O-79000 Opakowania. Nazwy i określenia

PN-66/O-79031 Opakowania transportowe. Bębny i bańki metalowe. Szereg wymiarowy

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od rodzaju oleju wchodzącego w skład oleju nieemulgującego oraz od ilości zawartych dodatków rozróżnia się trzy rodzaje nieemulgującego oleju ACP do obróbki metali skrawaniem oznaczone symbolami: ACP-1, ACP-2, ACP-3.

2.2. Przykład oznaczenia oleju nieemulgującego do obróbki metali skrawaniem rodzaju ACP-1:

OLEJ NIEEMULGUJĄCY ACP-1 DO OBRÓBK
METALI BN-68/0535-22

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 5 marca 1968 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1968 r. (Mon. Pol. nr 25/1968, poz. 166)

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania szczegółowe

Wymagania	Rodzaje			Metody badań wg
	Olej ACP-1	Olej ACP-2	Olej ACP-3	
a) Lepkość: kinematyczna w temperaturze 20°C, mm ² /s (cSt) względna w temperaturze 20°C, °E	20 ÷ 40 2,95 ÷ 5,50	35 ÷ 60 4,85 ÷ 8,13	45 ÷ 65 6,16 ÷ 8,80	PN-73/C-04011, tablica przeliczeniowa z załącznika do PN-77/C-04014
b) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	140	140	150	PN-65/C-04008
c) Temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	+5	+5	+5	PN-55/C-04016
d) Zawartość chloru, %	2,8 ÷ 3,2	5,7 ÷ 6,3	1,8 ÷ 2,2	PN-54/C-04070
e) Badanie działania korodującego na płytkach stalowych i miedzianych w temperaturze 100°C w ciągu 3 h		wytrzymuje		PN-56/C-04093
f) Wytrzymałość filmu smarowego: - zespawanie kulek przy obciążeniu wyższym niż, daN (kG)	196 (200)	245 (250)	196 (200)	PN-76/C-04147
1 kG = 0,980665 daN.				

3.2. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

Na bębnach umieszczać napis zawierający co najmniej:

- oznaczenie wg 2.2 lub skrót, np. Olej ACP-1,
- nazwę lub znak wytwórni,
- datę produkcji,
- numer opakowania,
- masę brutto i tarę w kg.

4. OPAKOWANIE

Oleje nieemulgujące ACP do obróbki metali skrawaniem należy dostarczać w cysternach lub w bębnach wg PN-74/O-79000 o pojemności 160 lub 200 dm³ wg PN-66/O-79031.

W przypadku dostarczania olejów nieemulgujących ACP do obróbki metali skrawaniem w cysternach należy powyższe dane umieszczać w dokumentach towarzyszących.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

Oleje nieemulgujące ACP przeznaczone są do bezpośredniego użytku w odróżnieniu od koncentratu ACP wg ZN-68/MPCh/NF-111 stosowanego w postaci mieszanin z olejami maszynowymi.

Uwagi do wydania III

a) uaktualniono normy związane,

b) wprowadzono zmianę opublikowaną w Biuletynie PKNiM nr 3 z 1974 r.

c) wprowadzono jednostki miar wg Międzynarodowego Układu Jednostek (SI).