

ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-65
	Wazelina kondensatorowa	0537-03
		Grupa katalogowa II 42

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest wazelina kondensatorowa otrzymana z zachowawczej przeróbki ropy naftowej przez głęboką rafinację odpowiedniej frakcji olejowej z rop parafinowych, mająca zastosowanie do nasycania kondensatorów papierowych.

1.2. Oznaczenie

WAZELINA KONDENSATOROWA BN-65/0537-03

1.3. Normy związane

- PN-61/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek
 PN-57/C-04011 Przetwory naftowe. Pomiar lepkości kinematycznej lepkościomierzem Pinkiewicza lub Wolarowicza
 PN/C-04012 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Vogel-Ossaga
 PN/C-04013 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Ubbelohde'a
 PN/C-04014 Przetwory naftowe. Lepkość. Pomiar metodą Englera
 PN-55/C-04020 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury kroplenia metodą Ubbelohde'a
 PN-56/C-04064 Przetwory naftowe. Oznaczanie odczynu wyciągu wodnego
 PN-55/C-04066 Przetwory naftowe. Oznaczanie kwasowości i liczby kwasowej
 PN-65/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu
 PN-56/C-04085 Przetwory naftowe. Jakościowe oznaczanie wody
 PN-58/C-04089 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych
 PN-58/E-04408 Materiały elektroizolacyjne ciekłe. Próba napięciowa i pomiar napięcia przebicia
 PN-61/E-04409 Materiały elektroizolacyjne ciekłe. Pomiar współczynnika stratności dielektrycznej przenikalności dielektrycznej i oporności właściwej

2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Wazelina kondensatorowa w warunkach normalnych powinna stanowić jednorodną, mazistą substancję koloru żółtego do jasnobrązowego.

Instytut Technologii Nafty
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 22 grudnia 1965 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1966 r.
 (Mon. Pol. nr poz.)

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania		Metody badań
a) Lepkość kinematyczna przy 60°C, cSt, nie mniej niż	28,4	PN/C-04012 lub PN-57/C-04011, lub PN/C-04013
b) Lepkość względna przy 60°C, °E, nie mniej niż	4	PN/C-04014 (z tablic przeliczeniowych)
c) Temperatura kroplenia, °C, nie mniej niż	37	PN-55/C-04020
d) Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie więcej niż	0,03	PN-55/C-04066
e) Zawartość popiołu, %, nie więcej niż	0,004	PN-65/C-04077
f) Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	PN-56/C-04064
g) Zawartość wody	nie zawiera	PN-56/C-04085
h) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych	nie zawiera	PN-58/C-04089
i) Oporność właściwa, Ωcm:		
- przy 20°C, nie mniej niż	$1 \cdot 10^{14}$	PN-61/E-04409 ¹⁾
- przy 100°C, nie mniej niż	$5 \cdot 10^{11}$	PN-61/E-04409 ¹⁾
j) Współczynnik stratności dielektrycznej tg δ (1000 Hz):		
- przy 20°C, nie więcej niż	0,0002	PN-61/E-04409 ¹⁾
- przy 100°C, nie więcej niż	0,002	PN-61/E-04409 ¹⁾
k) Wytrzymałość dielektryczna, kV/cm, nie mniej niż	200	PN-58/E-04408 ¹⁾
¹⁾ Badanie należy przeprowadzić po odparowaniu próbki badanej wazeliny przez okres 1 godz w temperaturze 70 ÷ 80°C w próżni 0,5 ÷ 0,3 mmHg. Przed oznaczaniem wytrzymałości dielektrycznej wazelina powinna zastygnąć.		

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-61/C-04000.3. OPAKOWANIE

Wazelinę kondensatorową należy dostarczać w metalowych hermetycznych drumsach lub hobokach. Na każdym opakowaniu należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- a) oznaczenie wg 1.2,
- b) znak lub nazwę dostawcy,
- c) datę produkcji,
- d) wagę brutto i tarę, w kilogramach.

K O N I E C