

ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Smary półpłynne SPL i SPZ	0536-09
		Zamiast RN-61/MPCh-1901
		Grupa katalogowa II 34

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są smary półpłynne SPL i SPZ, w skład których wchodzi: oleje mineralne oraz mydła glinowe wysokocząsteczkowych kwasów tłuszczowych.

W skład smaru SPL wchodzi olej mineralny o lepkości kinematycznej w temperaturze 50°C 133,2 - 148,0 cSt (18 ÷ 20°E) i temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż -5°C.

W skład smaru SPZ wchodzi olej mineralny o lepkości kinematycznej w temperaturze 50°C 66,6 - 81,4 cSt (9 ÷ 11°E) i temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż -20°C.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Smary półpłynne SPL i SPZ stosuje się w zależności od pory roku do napełniania obudowy kierownic, pojazdów mechanicznych, do smarowania łańcuchów napędowych przekładni łańcuchowych i niektórych przekładni przemysłowych.

1.3. Normy związane

- PN-66/C-04000 Przetwory naftowe. Pobieranie próbek
 PN-73/C-04011 Przetwory naftowe. Oznaczanie lepkości kinetycznej i dynamicznej
 PN-55/C-04076 Przetwory naftowe. Smary stałe. Oznaczanie zawartości mydeł, tłuszczów i oleju mineralnego
 PN-65/C-04077 Przetwory naftowe. Oznaczanie pozostałości po spopieleniu
 PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale
 PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Rodzaje. W zależności od zakresu stosowania rozróżnia się dwa rodzaje smarów półpłynnych: letni i zimowy oznaczone symbolami SPL i SPZ.

2.2. Przykład oznaczenia smaru półpłynnego SPL:

SMAR PÓŁPŁYNNY SPL BN-67/0536-09

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania ogólne. Smary półpłynne powinny być jednorodne bez grudek, o konsystencji półpłynnej, ciągliwej.

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 1 kwietnia 1967 r.

jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 października 1967 r.

(Mon. Pol. nr 36/1967 poz. 175)

3.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania	Rodzaje		Metody badań wg
	SPL	SPZ	
a) Lepkość kinematyczna oleju wydzielonego wg 3.4 w temperaturze 50°C: cSt z przeliczenia, °E,	125,8÷155,4 17÷21	59÷89 8÷12	PN-73/C-04011
b) Pozostałość po spopieleniu, %,	0,3÷1,0	0,3÷1,0	PN-65/C-04077
c) Zawartość wody, %,	0,2	0,2	PN-66/C-04523
d) Badanie działania korodującego na płytках miedzianych - w ciągu 3 h w temperaturze 100°C	wytrzymuje		PN-56/C-04093

3.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

3.4. Wydzielanie oleju mineralnego. Olej wydzielić wg PN-55/C-04076 z odważki 100g smaru, stosując odpowiednio zwiększone ilości odczynników i rozpuszczalników. Z roztworu benzynowego oleju mineralnego (p. 2.6.1 ww. normy) oddestylować większą część rozpuszczalnika w kolbie destylacyjnej, a następnie przedmuchać zawartość kolby strumieniem powietrza w ciągu 5 min przy temperaturze cieczy w kolbie 130°C.

4. OPAKOWANIE

Smary półpłynne SPL i SPZ powinny być dostarczane w zaplombowanych puszkach pojemności 1 dm³.

Na puszkach umieszczać napis zawierający co najmniej:

- a) skrót oznaczenia "Smar SPL" lub "Smar SPZ",
- b) nazwę lub znak wytwórni,
- c) datę produkcji i numer szarży produkcyjnej,
- d) numer opakowania,
- e) masę brutto i tarę, w kg.

K O N I E C