

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74 0536-23
	Smar Barpleks-2	
		Grupa katalogowa II 33

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest smar Barpleks-2 (o klasie konsystencji 2 wg PN-72/C-04095), w którego skład wchodzi: rafinowany olej mineralny, kompleksowe mydła barowe oraz inhibitor utleniania.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Smar Barpleks-2 przeznaczony jest do smarowania samochodowych przegubów kulowych zawieszenia i układu kierowniczego (nie wymagających obsługi w czasie eksploatacji), podczas ich montażu, zgodnie z instrukcją smarowania.

2. OZNACZENIE

SMAR BARPLEKS-2 BN-74/0536-23
SWW 0244-217

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania organoleptyczne. Smar powinien być jednorodny, barwy od jasnobrunatnej do brunatnej oraz mieć teksturę lekko włóknistą.

3.2. Zestawienie wymagań fizycznych i chemicznych oraz metod badań

3.2.1. Wymagania obowiązujące przy odbiorze każdej partii smaru — wg tabl. 1.

3.2.2. Wymagania obowiązujące dla badań okresowych¹⁾ — wg tabl. 2.

3.3. Wielkość partii. Partię stanowi smar z jednej szarży produkcyjnej.

3.4. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

3.5. Pomiar penetracji w temperaturze -20°C wykonać wg PN-71/C-04135 bez ugniatania tak, jak

¹⁾ Badania okresowe należy wykonywać co najmniej w dziesiątej partii produkcyjnej, lecz nie rzadziej niż raz na pół roku, oraz przy każdej zmianie surowca lub technologii.

dla smarów o penetracji powyżej 200. Przed pomiarem próbkę badanego smaru przetrzymać w ciągu 14 h w naczyniu penetracyjnym, umieszczonym w szafie

Tablica 1

Wymagania		Metody badań wg
a) Penetracja w temperaturze 25°C po ugniataniu	260—300	PN-71/C-04135
b) Temperatura kroplenia, $^{\circ}\text{C}$, nie niższa niż	200	PN-55/C-04020
c) Wydzielanie oleju ze smaru w temperaturze 100°C w ciągu 30 h, %, nie więcej niż	2,0	BN-69/0536-11 p. 3.5
d) Badanie działania korodującego na płytkach z miedzi w temperaturze 100°C w ciągu 24 h	wytrzymuje	PN-56/C-04093
e) Zawartość wody, %, nie więcej niż	0,1	PN-66/C-04523
f) Zawartość substancji rysujących	nie zawiera	PN-58/C-04142

Tablica 2

Wymagania		Metody badań wg
a) Penetracja w temperaturze -20°C , nie niższa niż	100	3.5
b) Odporność na utlenianie: spadek ciśnienia po 100 h, kg/cm^2 , nie większy niż	1,4	PN-56/C-04143
c) Obciążenie właściwe (P_w) KG/cm^2 , nie mniejsze niż	5000	3.6
d) Obciążenie zespawania (P_z), kG , wyższe niż	200	PN-63/C-04147
e) Badanie działania smaru na gumowe osłony przegubów kulowych samochodu PF 125 P po 70 h w temperaturze $70 \pm 2^{\circ}\text{C}$, przyrost objętości, %, nie większy niż	10	PN-74/C-04236

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA
Ustanowiona przez Dyrektora Naczelnego Zjednoczenia Przemysłu Rafineryjnego i Petrochemicznego PETROCHEMIA
dnia 30 września 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 33/1974 poz. 110)

chłodniczej o temperaturze $-20 \pm 1^\circ\text{C}$. Pomiar wykonać bezpośrednio po zakończeniu ochładzania. Czas między wyjęciem naczynia penetracyjnego z szafy chłodniczej i wykonaniem pomiaru nie powinien być dłuższy niż 30 s.

3.6. Pomiar obciążenia właściwego (obciążenia zużycia) wykonać wg PN-63/C-04147, stosując następujące warunki badania:

prędkość obrotów kulki górnej 500 obr/min,
obciążenie nadane P — 150 kG,
obciążenie właściwe (P_w) obliczyć w kG/cm² wg wzoru

$$P_w = \frac{7800}{d^2}$$

w którym:

d — średnia średnica skaz na kulkach, mm,
7800 — iloczyn $52 \times P$, przy czym $P = 150$ kG.

3.7. Zaświadczenie o wynikach badań. Producent na żądanie odbiorcy jest obowiązany przedstawić zaświadczenie o wynikach badań stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Smar Barpleks-2 należy dostarczać w hobokach metalowych pojemności 25 dm³ wg BN-65/5043-01 oraz w bębnach stalowych pojemności 200 dm³ wg BN-69/5046-01 lub BN-69/5046-03.

Na każdym opakowaniu należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- oznaczenie wg rozdz. 2,
- znak lub nazwę wytwórni,
- miesiąc i rok produkcji oraz numer partii,
- masę brutto i tarę w kg.

4.2. Przechowywanie. Smar Barpleks-2 należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

4.3. Transport. Smar Barpleks-2 należy przewozić zgodnie z Przepisami o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Technologii Nafty.

2. Normy i dokumenty związane

PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe.

Pobieranie próbek

PN-55/C-04020 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury kroplenia metodą Ubbelohde'a

PN-56/C-04093 Przetwory naftowe. Badanie działania korodującego na metale

PN-72/C-04095 Przetwory naftowe. Podział smarów plastycznych na klasy konsystencji

PN-71/C-04135 Przetwory naftowe. Pomiar penetracji smarów plastycznych i petrolatum

PN-58/C-04142 Przetwory naftowe. Badanie na substancje rysujące w smarach stałych

PN-56/C-04143 Przetwory naftowe. Smary stałe. Badanie odporności na utlenianie

PN-63/C-04147 Przetwory naftowe. Badanie własności smarnych olejów i smarów

PN-74/C-04236 Guma. Oznaczanie odporności na działanie cieczy

PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

BN-69/0536-11 Smar samochodowy 1 S

BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

BN-69/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-69/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej (załącznik nr 10 do art. 27 ustęp 4, p. 4 DKP)

3. Autorzy projektu normy — mgr inż. Franciszek Steinmec, doc. mgr Stefan Patzau, mgr Jacek Michalak — Instytut Technologii Nafty.

4. Smar Barpleks-2 jest odpowiednikiem smaru zagranicznego o nazwie handlowej Smar KB-521, zalecanego przez firmę Fiat do stosowania przy montażu samochodów.