

ROPA NAFTOWA I PRZETWORY NAFTOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-64
	Smar półpłynny do przekładni zębatych	0536-03
		Zamiast RN-60/MPCh-1776
		Grupa katalogowa II 32

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest smar półpłynny do przekładni zębatych, w skład którego wchodzi: rafinowany olej maszynowy i silnikowy oraz mydła wapniowe kwasów tłuszczowych.

1.2. Zastosowanie. Smar półpłynny do przekładni zębatych należy stosować do przekładni wykazujących nadmierne wycieki, np. do smarowania głowic wrębiarek, transporterów taśmowych itp.

1.3. Oznaczenie

SMAR PÓŁPŁYNNY DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH BN-64/0536-03

1.4. Normy związane

- PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek
 PN-55/C-04020 Przetwory naftowe. Pomiar temperatury kroplenia metodą Ubbelohde'a
 PN-55/C-04076 Przetwory naftowe. Smary stałe. Oznaczanie zawartości mydeł, tłuszczów i oleju mineralnego
 PN-71/C-04135 Przetwory naftowe. Pomiar penetracji smarów plastycznych i petrolatum
 PN-55/C-04141 Przetwory naftowe. Smary stałe. Oznaczanie zawartości stałych ciał obcych
 PN-58/C-04142 Przetwory naftowe. Badanie na substancje rysujące w smarach stałych
 PN-68/C-04152 Przetwory naftowe. Oznaczanie zawartości wolnych zasad i wolnych kwasów organicznych w smarach stałych
 PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania ogólne. Smar półpłynny do przekładni zębatych powinien mieć konsystencję jednorodną.

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 9 grudnia 1964 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 26 lutego 1965 r. (Mon. Pol. nr 10/1965 poz. 38)

2.2. Wymagania szczegółowe

Wymagania		Metody badań i oznaczeń wg
a) Substancje rysujące	nie zawiera	PN-58/C-04142
b) Temperatura kroplenia, °C, nie mniej niż	70	PN-55/C-04020
c) Zawartość wolnych zasad, %, nie więcej niż	0,3	PN-66/C-04152
d) Zawartość wody, %, nie więcej niż	2,0	PN-66/C-04523
e) Zawartość stałych ciał obcych, %, nie więcej niż	0,5	PN-55/C-04141
f) Zawartość mydeł, %, nie mniej niż	10	PN-55/C-04076
g) Penetracja po ugniataniu przy 25°C.	300 ÷ 400	PN-71/C-04135

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000.

3. OPAKOWANIE

Smar półpłynny do przekładni zębatych powinien być dostarczany w bębnach blaszanych lub drewnianych.

Na beczkach należy umieszczać napis zawierający co najmniej:

- a) oznaczenie wg 1.3,
- b) nazwę lub znak wytwórni,
- c) datę produkcji,
- d) numer opakowania,
- e) masę brutto i tarę, kg.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWEUwagi do wydania V

Wprowadzono zmianę ogłoszoną w Biuletynie PKNiM nr 10 z 1968 r.