

| | | |
|---|-----------------|----------------------------|
| ROPA NAFTOWA GAZ ZIEMNY I PRZETWORY NAFTOWE | NORMA BRANŻOWA | BN-65 |
| | Emulsje smarowe | 0539-06 |
| | | Zamiast RN-60/MPCh-1900 |
| | | Grupa katalogowa II 21 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są emulsje smarowe.

1.2. Określenia. Emulsje smarowe są to produkty, w skład których wchodzi: oleje mineralne, woda oraz wosk Montana jako emulgator.

1.3. Rodzaje. W zależności od składu i zastosowania rozróżnia się dwa rodzaje emulsji smarowych:

emulsja smarowa 1, sporządzona z oleju wrzecionowego 2,

emulsja smarowa 2, sporządzona z oleju napędowego IIL i oleju cylindrowego PN.

1.4. Zastosowanie. Emulsje smarowe stosuje się do smarowania przelotowego, gdzie olej nie pozostaje w łożysku przez dłuższy czas.

Stosuje się je zamiast czystych olejów mineralnych (maszynowych i cylindrowych) do smarowania różnych mechanizmów narażonych na bezpośrednie działanie pyłu i szkodliwych oparów, np. w cementowniach, górnictwie, hutnictwie, wapiennikach, tartakach itp.

Emulsję smarową 1 stosuje się do smarowania mechanizmów linowych, transmisji maszyn górniczych, do wyciągów elewatorów, maszyn rolniczych, do smarowania prowadnic traków, sortownic na kopalniach węgla, przenośników, młotków odbudowy, wiertarek i innych mechanizmów napędowych pracujących w ciężkich warunkach.

Emulsję smarową 2 stosuje się do smarowania cylindrów maszyn parowych.

Emulsje smarowe nie nadają się do smarowania obiegowego, do kąpieli olejowych i łożysk pierścieniowych.

1.5. Przykład oznaczenia emulsji smarowej rodzaju 1:

EMULSJA SMAROWA 1 BN-65/0539-06

1.6. Normy związane

- PN-66/C-04000 Ropa naftowa i przetwory naftowe. Pobieranie próbek
 PN-66/C-04523 Oznaczanie zawartości wody metodą destylacyjną
 PN-64/C-81508 Oznaczanie lepkości kubkiem wypływowym, typ Forda
 PN-70/C-96135 Przetwory naftowe. Olej emulgujący E do obróbki metali

Nakład wznowiony, uwzględnia zmiany i poprawki wprowadzone do dnia 28. II. 1973 r. (Wyd. II)

Instytut Technologii Nafty

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Rafinerii Nafty dnia 15 września 1965 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 28 marca 1966 r. (Mon. Pol. nr 17/1967 poz. 89)

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania szczegółowe

| Wymagania | Rodzaje | | Metody badań |
|--|----------------------|---------------------|---|
| | 1 | 2 | |
| a) Lepkość w temperaturze 20°C wg Forda, sek: przy przekroju dyszy 4 mm, nie mniej niż przy przekroju dyszy 6 mm, nie więcej niż | 35 - | - 240 | PN-64/C-81508, PN-64/C-81508 ¹⁾ |
| b) Badanie działania korodującego na żeliwo szare, w ciągu 24 godz | wytrzymuje | | wg 2.2 |
| c) Próba na trwałość emulsji w temperaturze 20 ± 2°C | wytrzymuje 4 godz | w czasie 24 godz | wg 2.4 |
| d) Zawartość wody, %, nie więcej niż | 50 | 50 | PN-66/C-04523 |
| 1) Przy oznaczaniu lepkości strumień wypływowi może być przerywany. | | | |

2.2. Badanie działania korodującego należy wykonać wg PN-70/C-96135 p. 3.3 z tym, że nie zachodzi potrzeba sporządzania próbki, ponieważ ma się do czynienia z gotową emulsją smarową. Należy więc przystąpić bezpośrednio do badania działania korodującego na płytkach z żeliwa szarego.

2.3. Pobieranie próbek. Próbki należy pobierać zgodnie z PN-66/C-04000, po uprzednim wymieszaniu produktu.

2.4. Oznaczanie trwałości emulsji smarowych. Pobraną próbkę w ilości 50 ml wlać do cylindra pomiarowego pojemności 100 ml z dotartą zatyczką szklaną. Zatkać cylinder zatyczką i energicznie wstrząsać przez około 3 min, po czym cylinder pozostawić w temperaturze 20 ± 2°C.

Emulsja smarowa wytrzymuje próbę, jeżeli po upływie czasu określonego w 2.1 c) emulsja smarowa nie rozdzieli się na warstwy: olejową i wodną. Dopuszcza się utworzenie na powierzchni emulsji smarowej warstewki olejowej o grubości nie przekraczającej 1 mm.

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I ZNAKOWANIE

3.1. Opakowanie. Emulsje smarowe należy dostarczać w cysternach lub beczkach stalowych. Na beczkach umieszczać napis zawierający co najmniej:

- a) oznaczenie wg 1.5 lub skrót: „Emulsja smar 1” albo „Emulsja smar 2”,
- b) nazwę lub znak wytwórni,
- c) datę wyprodukowania,
- d) datę napełnienia,
- e) wagę brutto i tarę w kilogramach.

W przypadku dostarczania emulsji smarowych w cysternach należy powyższe dane umieszczać w dokumentacjach towarzyszących.

3.2. Przechowywanie. Emulsje smarowe należy przechowywać w szczelnie zamkniętych naczyniach w pomieszczeniach zamkniętych, chroniących beczki w okresie letnim przed bezpośrednim nagrzaniem promieniami słonecznymi, a w okresie zimowym przed działaniem mrozów.

K O N I E C