

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-73 3078-11
	Lakier ftalowy karbamidowy elektroizolacyjny do klejenia mikanitu	
	Grupa katalogowa VI 34 ¹⁾	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier ftalowy karbamidowy elektroizolacyjny do klejenia mikanitu - roztwór żywicy ftalowej modyfikowanej żywicą melaminową w rozpuszczalnikach organicznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier ftalowy karbamidowy elektroizolacyjny jest stosowany do klejenia wyrobów z miki.

1.3. Normy i dokumenty związane

- PN-74/A-79523 Spirytus surowy
 PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok
 PN-64/0-79021 System wymiarowy opakowań
 BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne

Pozostałe normy związane podano w 3.1.

2. OZNACZENIE

LAKIER FTALOWY KARBAMIDOWY ELEKTROIZOLACYJNY DO
KLEJENIA MIKANITU BN-73/3078-11

SWW 1313-413

¹⁾ Symbol wg SWW: 1313-413.

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania	Metody badań
a) Jednolitość	brak zanieczyszczeń mechanicznych, wytrąceń, rozwarstwienia i zmełnienia PN-67/E-04410
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	90±150 PN-64/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³	0,95±1,00 BN-64/6110-11
d) Rozcieńczalność alkoholem etylowym w stosunku 2:3	całkowite, dopuszczalne zmełnienie znikające po 12 godz PN-67/E-04410
e) Zawartość składników lotnych, %, najwyżej	49±51 PN-66/C-81512
f) Wytrzymałość dielektryczna powłoki, kV/mm, co najmniej	25 PN-69/E-04404

3.2. Trwałość. Lakier ftalowy, karbamidowy elektroizolacyjny do klejenia mikanitu powinien odpowiadać wymaganiom normy w czasie 3 miesięcy, licząc od daty produkcji.

Dopuszcza się w tym czasie zgęstnienie wyrobu, które powinno ustąpić po dodaniu 3% alkoholu etylowego wg PN-74/A-79523.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu badań zgodnie z PN-72/C-81503.

3.4. Wykonanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie wyrobu. Badany lakier nastawić za pomocą alkoholu etylowego wg PN-74/A-79523 na lepkość roboczą wynoszącą 25 + 30 s.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 6 grudnia 1973 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

3.4.2. Sposób wykonania powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 pokryć badanym lakierem przygotowanym wg 3.4.1 sposobem polewania, następnie suszyć w temperaturze 120°C w ciągu 2 godz. Po doprowadzeniu do temperatury pokojowej płytki połączyć po raz drugi w kierunku odwrotnym, suszyć w sposób identyczny jak pierwszą warstwę. Po wysuszeniu drugiej warstwy płytki wyjąć z suszarki pozostawiając w temperaturze pokojowej przez 15 min. Grubość powłok do badań powinna wynosić 30 + 40 µm.

3.5. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym zgodnie z PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 2 µm.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier ftalowy karbamidowy do klejenia mikanitu pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne wg BN-65/5043-01 pojemności 25 i 50 dm³ lub inne opakowania uzgodnione z odbiorcą o wymiarach zgodnych z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-64/0-79021 nie obniżające jakości wyrobu.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/3078-11

1. Klasa odporności termicznej. Lakier ftalowy karbamidowy elektroizolacyjny do klejenia mikanitu ma klasę odporności termicznej B (130°C).

2. Przepisy o przewozie w transporcie kolejowym i drogowym

- przepisy o przewozie koleją materiałów i przedmiotów niebezpiecznych PKP z dnia 15 września 1968 r.

- przepisy bezpieczeństwa ruchu przy przewozie materiałów niebezpiecznych na drogach publicznych (Dz.U. PRL nr 54 poz. 337 z dnia 27 grudnia 1965 r.).

3. Symbol SWA - 3413-181-000.

4. Norma niniejsza zastępuje ZN-64/MPL-FL-459, która zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1974 r.