

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA		BN-79
	Stopy wstępne cynkowo-aluminiowe do ocynkowania		0851-01
			Zamiast BN-63/0851-01
			Grupa katalogowa III 51

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są stopy wstępne cynkowo-aluminiowe w postaci płyt i gąsek, przeznaczone do ocynkowania.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia stopu wstępnego cynkowo-aluminiowego w gatunku ZnAl23 o cesze ZZA1:

STOP WSTĘPNY ZZA1 BN-79/0851-01

3. WYMAGANIA

3.1. Powierzchnia płyt i gąsek powinna być czysta, bez wtrąceń ciał obcych, żuźla i wypływów.

3.2. Kształt i wymiary płyt i gąsek - wg form stosowanych u wytwórcy. Orientacyjna masa płyty powinna wynosić około 10 kg, a gąski około 15 kg.

Po uzgodnieniu pomiędzy wytwórcą i zamawiającym dopuszcza się dostawę gąsek o większej masie.

3.3. Gatunki i skład chemiczny - wg tabl. 1.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Płyty i gąski należy dostarczać bez opakowania w pakietach o masie do 500 kg.

4.2. Przechowywanie. Płyty i gąski należy przechowywać w suchych i czystych pomieszczeniach, wolnych od szkodliwych par, gazów i środków chemicznych.

4.3. Transport. Płyty i gąski należy przewozić w krytych i czystych środkach transportowych z zachowaniem

obowiązujących przepisów w transporcie kolejowym i samochodowym.

5. BADANIA

5.1. Partia. Partię stanowią płyty i gąski pochodzące z jednego wytopu.

5.2. Rodzaje badań, pobieranie próbek do badań, opis badań i ocena wyników badań - wg tabl. 2.

Tablica 2

Lp.	Rodzaje badań	Pobieranie próbek	Opis badań	Ocena wyników badań
1	2	3	4	5
1	Sprawdzenie powierzchni (3.1)	wszystkie płyty i gąski w partii	gołym okiem	płyty i gąski nie odpowiadające wymaganiom wg 3.1 należy uznać za niezgodne z wymaganiami normy
2	Sprawdzenie składu chemicznego (3.3)	wg PN-70/H-04704 u wytwórcy dopuszcza się pobieranie próbek z ciekłego metalu	Al, Fe, Sn - wg PN-77/H-04804.01, 07, 06; Pb, Cd, Cu, As, Sb - wg PN-76/H-04800.01, 02, 04, 07, 08 lub innymi metodami gwarantującymi wymaganą dokładność	jeżeli wyniki analizy chemicznej nie odpowiadają wymaganiom wg 3.3 partię należy uznać za niezgodną z wymaganiami normy

5.3. Atest. Do każdej partii należy dołączyć atest wg BN-74/0809-01.

Tablica 1

Gatunek		Skład chemiczny, %								
		składniki stopowe		Dopuszczalna zawartość zanieczyszczeń						
Znak	Cecha	Al	Zn	Pb	Fe	Cd	Cu	As	Sb	Sn
ZnAl23	ZZA1	21 + 25	reszta	1, 2	0, 4	0, 15	0, 01	0, 005	0, 005	0, 005
ZnAl4	ZZA2	3, 5 + 4, 5	reszta	1, 2	0, 1	0, 15	0, 006	0, 005	0, 005	0, 005

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych METALE  
Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE  
dnia 4 czerwca 1979 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1980 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 16/1979 poz. 83)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych METALE.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-63/0851-01

- a) zmieniono nazewnictwo zgodnie z PN-71/H-01016,
- b) zmieniono masę pakietów dostosowując ją do aktualnych warunków,
- c) zmieniono pobieranie próbek do sprawdzenia składu chemicznego zgodnie z PN-70/H-04704.

3. Normy związane

PN-70/H-04704 Badanie składu chemicznego cynku, kadmu i ich stopów. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-76/H-04800.01 Analiza chemiczna cynku. Oznaczanie zawartości ołowiu

Arkusze 02 - Oznaczanie zawartości kadmu

Arkusze 04 - Oznaczanie zawartości miedzi

Arkusze 07 - Oznaczanie zawartości arsenu

Arkusze 08 - Oznaczanie zawartości antymonu

PN-77/H-04804.01 Analiza chemiczna stopów cynku. Oznaczanie zawartości glinu

Arkusze 06 - Oznaczanie zawartości cyny

Arkusze 07 - Oznaczanie zawartości żelaza

BN-74/0809-01 Metale nieżelazne. Zaświadczenie jakości i atest

4. Symbol wg SWW - 0533-9.

5. Autorzy projektu normy - inż. M. Gąsior, inż. E. Stroiński - Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych METALE.