

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-74 0809-01
	Metale nieżelazne Zaświadczenie jakości i atest	Zamiast BN-68/0809-01
		Grupa katalogowa 0350

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są zasady wystawiania zaświadczeń jakości i atestów do partii półwyrobów i wyrobów z metali nieżelaznych oraz ich stopów, wytwarzanych w przemyśle metali nieżelaznych i przeznaczonych do obrotu towarowego.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy wystawianiu zaświadczeń jakości i atestów oraz przy opracowywaniu norm przedmiotowych na półwyroby i wyroby przemysłu metali nieżelaznych.

Norma nie dotyczy wystawiania zaświadczeń jak i atestów na półwyroby i wyroby przeznaczone na eksport lub zamawiane z odbiorem zewnętrznym oraz na surowce metali nieżelaznych i produkty chemiczne.

1.3. Określenia

1.3.1. Półwyroby — wg PN-75/H-01013 oraz proszki metali.

1.3.2. Wyroby — wg PN-75/H-01013 oraz wyroby z proszków.

1.3.3. Zaświadczenie jakości — dokument wystawiany przez dostawcę, stwierdzający zgodność partii wyrobów z wymaganiami normy, po przeprowadzeniu oceny wyników badań przewidzianych normą.

W zaświadczeniu jakości podaje się ponadto charakterystykę wyrobu, jego pochodzenie i adres dostawy. Wyników badań nie wyszczególnia się.

1.3.4. Atest — dokument wystawiany przez dostawcę, stwierdzający zgodność partii półwyrobów lub wyrobów z wymaganiami normy, po przeprowadzeniu oceny wyników badań przewidzianych normą i wymaganych zamówieniem wraz z podaniem tych wyników. W atescie podaje się ponadto charakterystykę półwyrobu lub wyrobu, jego pochodzenie i adres dostawy.

2. ZASADY WYSTAWIANIA ZAŚWIADCZEŃ JAKOŚCI I ATESTÓW

2.1. Zaświadczenie jakości należy wystawiać do każdej partii wyrobów, dla której zamawiający nie żąda atestu.

Zaświadczenie jakości wystawia się na formularzu zaewidencjonowanym w katalogu druków branżowych przemysłu metali nieżelaznych wg załącznika 1, wzór 1.

2.2. Atest

2.2.1. Zasada ogólna. Atest należy wystawiać do każdej partii półwyrobów, anod i proszków oraz wyrobów na żądanie podane w zamówieniu, jeżeli normy przedmiotowe nie przewidują inaczej. Atest wystawia się na formularzu zaewidencjonowanym w katalogu druków branżowych przemysłu metali nieżelaznych wg załączników 2, 3 i 4, wzory 2, 3 i 4.

2.2.2. Atest na półwyroby, anody i proszki obejmuje wyniki sprawdzenia składu chemicznego i inne wyniki badań wytopów lub partii przewidziane normą przedmiotową i wymagane zamówieniem.

2.2.3. Atest na wyroby cechowane nr partii

2.2.3.1. Atest na wyroby podlegające badaniom przewidzianym normą obejmuje wyniki tych badań oraz zawsze skład chemiczny gatunku metalu lub stopu wg odnośnej normy klasyfikacyjnej, nawet w przypadku gdy w normie przedmiotowej wymagane jest sprawdzenie składu chemicznego tylko na żądanie podane w zamówieniu.

2.2.3.2. Atest na wyroby podlegające badaniom przewidzianym normą i wymaganych zamówieniem obejmuje wyniki badań przewidzianych normą przedmiotową oraz wymaganych zamówieniem, przeprowadzonych na próbkach pobranych z wyrobów.

2.2.4. Atest na wyroby cechowane nr partii i nr wytopów

Zgłoszona przez Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych METALE
 Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE
 dnia 21 marca 1974 r. jako norma obowiązująca w zakresie opracowywania dokumentacji technicznej
 od dnia 1 stycznia 1975 r. (Dz. Norm. i Miar nr 25/1974 poz. 78)

2.2.4.1. Atest na wyroby podlegające badaniom przewidzianym normą obejmuje wyniki poszczególnych badań wytopów przewidzianych normą przedmiotową i zawsze wyniki badania składu chemicznego każdego wytopu — analizy wytopowej.

2.2.4.2. Atest na wyroby podlegające badaniom

przewidzianym normą i wymaganym zamówieniem obejmuje wyniki badań poszczególnych wytopów przewidzianych normą przedmiotową oraz wymaganych zamówieniem, przeprowadzonych na próbkach pobranych z wyrobów poszczególnych wytopów, jeżeli normy przedmiotowe nie przewidują inaczej.

KONIEC

Załączniki 4

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych METALE — Katowice.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-68/0809-01

a) sprecyzowano wymagania zasad wystawiania zaświadczeń jakości i atestów w zależności od rodzaju materiału,

b) wprowadzono wzory Zaświadczenia jakości i Atestów.

3. Normy związane

PN-75/H-01013 Metale nieżelazne. Półwyroby i wyroby.

Nazwy i określenia

4. Normy zagraniczne

NRD TGL 16988 Prüfbescheinigungen für metallurgische Erzeugnisse

RFN DIN 50049 Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen

5. Autorzy projektu normy — inż. Elżbieta Książek i inż. Zdzisław Czupryna — Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych.

6. Wydanie 4 — stan aktualny: kwiecień 1987 — uwzględniono erratę i zmianę:

errata — Biuletyn PKNiM nr 4/1975,

zmiana 1 — Biuletyn PKNiM nr 6/1979.

ZAŁĄCZNIK 1

WZÓR 1

Nazwa zakładu:	ZAŚWIADCZENIE JAKOŚCI		Nr
Zamawiający:			
Adres wysyłkowy:			
. Nr zamówienia Nr zlecenia wewnętrznego Masa partii netto ¹⁾	
CHARAKTERYSTYKA WYSŁANEGO MATERIAŁU			
Rodzaj materiału, cecha lub znak gatunku	Nr partii lub wytopu ²⁾	Wymiary lub nr rysunku ²⁾	Postać lub stan
Wysłany materiał odpowiada wymaganiom zamówienia i normy			Dział Kontroli Jakości
. dnia 197. . r.			

¹⁾ Dokładna masa w awizie wysyłkowym.
²⁾ Niepotrzebne skreślić.

ZAŁĄCZNIK 2

WZÓR 2

Nazwa zakładu	ATEST		Nr
Zamawiający:			
Adres wysyłkowy:			
. Nr zamówienia Nr zlecenia wewnętrznego Masa partii netto ¹⁾	
Rodzaj materiału, cecha lub znak gatunku:		Nr partii:	
RODZAJ I WYNIKI BADAŃ			
Nr wytopu lub próbki ²⁾			
Wysłany materiał odpowiada wymaganiom zamówienia i normy			Dział Kontroli Jakości
. dnia 197. . r.			

¹⁾ Dokładna masa w awizie wysyłkowym.
²⁾ Niepotrzebne skreślić.

WZÓR 3

Nazwa zakładu	ATEST		Nr				
Zamawiający:							
Adres wysyłkowy:							
. Nr zamówienia	 Nr zlecenia wewnętrznego		 Masa partii netto ¹⁾		
Rodzaj materiału, cecha lub znak gatunku:					Nr partii:		
RODZAJ I WYNIKI BADAŃ							
Nr wytopu lub próbek ²⁾							
Wysłany materiał odpowiada wymaganiom zamówienia i normy							
. dnia 197. . . r.					Dział Kontroli Jakości		
¹⁾ Dokładna masa w awizie wysyłkowym. ²⁾ Niepotrzebne skreślić.							

WZÓR 4

Nazwa zakładu:	ATEST		Nr	
Zamawiający:				
Adres wysyłkowy:				
. Nr zamówienia	 Nr zlecenia wewnętrznego	 Masa partii netto ¹⁾
CHARAKTERYSTYKA WYŚLANEGO MATERIAŁU				
Rodzaj materiału, cecha lub znak gatunku	Nr partii lub wytopu ²⁾	Wymiary lub nr rysunku ²⁾		Postać lub stan
1. SKŁAD CHEMICZNY				
Nr partii, wytopu lub próbki ²⁾				
2. WŁASNOŚCI MECHANICZNE I INNE BADANIA				
Nr próbki lub wytopu	R_e Mpa	R_m Mpa	A%	Twardość kg/mm ²
				Inne parametry
Wysłany materiał odpowiada wymaganiom zamówienia i normy				
. dnia 197. . . r.				Dział Kontroli Jakości
¹⁾ Dokładna masa w awizie wysyłkowym. ²⁾ Niepotrzebne skreślić.				