

HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH	NORMA BRANŻOWA	BN-69
	Metale nieżelazne Blachy Wymiary	0805-02
		Grupa katalogowa III 53

1. WSTĘP

Przedmiotem normy są ciągi wymiarowe grubości oraz ich pola tolerancji dla blach z metali nieżelaznych i ich stopów ogólnego przeznaczenia.

W przypadku odmiennych postanowień niniejszej normy od postanowień norm przedmiotowych obowiązują postanowienia norm przedmiotowych.

2. PODZIAŁ

2.1. Rodzaje. Ze względu na sposób wykonania rozróżnia się dwa rodzaje blach:

a) walcowane na zimno systemem arkuszowym lub taśmowym,

b) walcowane na gorąco.

2.2. Klasy. Ze względu na dokładność grubości rozróżnia się trzy klasy dokładności oznaczone literami: A, B, C.

3. WYMIARY

3.1. Wymiary grubości blach walcowanych na zimno oraz dopuszczalne pola tolerancji w mm podano w tabl. 1 na str. 2.

3.2. Wymiary grubości blach walcowanych na gorąco oraz dopuszczalne pola tolerancji w mm podano w tabl. 2.

Tablica 2

Grubość			Dopuszczalne pola tolerancji	
Grupy wymiarowe			Klasy	
I	II	III	A	B
1	2	3	4	5
5,0	5,0	-	0,5	0,4
6,0	6,0	6,0	0,6	0,5
7,0	-	-	0,6	0,5
8,0	8,0	8,0	0,6	0,5
9,0	-	-	0,8	0,7
10,0	10,0	10,0	0,8	0,7
11,0	-	-	0,8	0,7
12,0	12,0	12,0	0,8	0,7
13,0	-	-	0,8	0,7
14,0	14,0	-	1,0	0,8
15,0	-	-	1,0	0,8
16,0	16,0	16,0	1,0	0,8
17,0	-	-	1,2	1,0
18,0	18,0	-	1,3	1,1
19,0	-	-	1,3	1,1
20,0	20,0	20,0	1,4	1,2
21,0	-	-	1,4	1,2

od. tabl. 2

Grubość			Dopuszczalne pola tolerancji	
Grupy wymiarowe			Klasy	
I	II	III	A	B
1	2	3	4	5
22,0	-	-	1,4	1,2
25,0	25,0	25,0	1,6	1,4
30,0	30,0	30,0	1,8	1,5
35,0	35,0	-	1,8	1,5
40,0	40,0	40,0	1,8	1,5
50,0	50,0	50,0	2,2	1,8
60,0	60,0	60,0	2,5	2,0
70,0	70,0	-	3,0	2,5
80,0	80,0	80,0	3,5	3,0

3.3. Dopuszczalne odchyłki grubości. Rodzaje odchyłek grubości, tj. +, ± lub -, powinny być określone w normach przedmiotowych.

3.4. Wymiary szerokości i długości. Szerokość i długość blach walcowanych na zimno i na gorąco powinny określać normy przedmiotowe. Dopuszczalne odchyłki szerokości i długości blach walcowanych na zimno w mm podano w tabl. 3.

Tablica 3

Dokładność wykonania	Grubość blachy	Dopuszczalne odchyłki szerokości		Dopuszczalne odchyłki długości
		do 1000	powyżej 1000	
Blachy o podwyższonej dokładności wykonania	do 3,0	+5		+10
	powyżej 3,0	+10		+20
Blachy o zwykłej dokładności wykonania (wymiarów fabrykacyjne)	wszystkie grubości	+10 -30	+10 -50	±10%

Dopuszczalne odchyłki szerokości i długości blach walcowanych na gorąco nie powinny przekraczać dla:

szerokości ±10 mm,
długości ±20 mm.

K O N I E C

Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych
Ustanowiona przez Zjednoczenie Górniczo-Hutnicze Metali Nieżelaznych dnia 12 maja 1969 r.
jako norma obowiązująca w zakresie opracowania norm od dnia 1 października 1969 r.
(Mon. Pol. nr 43/1969 poz. 347)

Tablica 1

Dopuszczalne pole tolerancji przy szerokości

Grubość		500÷600			601÷1000			1001÷1250			1251÷1500			1501÷1750			1751÷2000		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Klasy dokładności																			
I	II	0,20	0,06	-	0,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,30	0,30	0,06	0,05	-	0,10	0,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,40	0,40	0,07	0,05	-	0,12	0,10	-	0,16	0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
0,50	0,50	0,07	0,06	0,05	0,12	0,10	0,08	0,16	0,14	-	0,20	0,18	-	-	-	-	-	-	-
0,60	0,60	0,08	0,06	0,05	0,14	0,12	0,10	0,18	0,16	-	0,22	0,20	-	-	-	-	-	-	-
0,70	-	0,08	0,07	0,06	0,14	0,12	0,10	0,18	0,16	-	0,22	0,20	-	-	-	-	-	-	-
0,80	0,80	0,08	0,07	0,06	0,14	0,12	0,10	0,18	0,16	-	0,22	0,20	-	-	-	0,26	0,24	-	-
0,90	-	0,10	0,08	0,07	0,16	0,14	0,12	0,20	0,18	-	0,24	0,22	-	-	-	0,28	0,26	-	-
1,00	1,00	0,10	0,08	0,07	0,16	0,14	0,12	0,20	0,18	0,14	0,20	0,18	-	-	-	0,30	0,28	-	-
1,20	1,20	0,12	0,10	0,08	0,18	0,16	0,14	0,22	0,20	0,16	0,22	0,20	-	-	-	0,32	0,30	-	-
1,50	1,50	0,12	0,10	0,08	0,18	0,16	0,14	0,22	0,20	0,16	0,22	0,20	-	-	-	0,34	0,32	-	-
1,80	-	0,14	0,12	0,10	0,20	0,18	0,16	0,24	0,22	0,18	0,24	0,22	0,20	0,20	0,20	0,38	0,36	-	-
2,00	2,00	0,16	0,14	0,12	0,22	0,20	0,18	0,26	0,24	0,20	0,26	0,24	0,24	0,24	0,24	0,42	0,40	-	-
2,50	-	0,18	0,16	0,14	0,24	0,22	0,20	0,28	0,26	0,24	0,28	0,26	0,26	0,26	0,26	0,46	0,44	-	-
3,00	3,00	0,20	0,18	0,16	0,26	0,24	0,22	0,30	0,28	0,26	0,30	0,28	0,28	0,28	0,28	0,50	0,48	-	-
3,50	-	0,22	0,20	0,18	0,28	0,26	0,24	0,32	0,30	0,28	0,32	0,30	0,30	0,30	0,30	0,54	0,52	-	-
4,00	4,00	0,24	0,22	0,20	0,30	0,28	0,26	0,34	0,32	0,30	0,34	0,32	0,32	0,32	0,32	0,58	0,56	-	-
4,50	-	0,26	0,24	0,22	0,32	0,30	0,28	0,36	0,34	0,32	0,36	0,34	0,34	0,34	0,34	0,62	0,60	-	-
5,00	5,00	0,30	0,28	0,26	0,36	0,34	0,32	0,40	0,38	0,36	0,40	0,38	0,38	0,38	0,38	0,66	0,64	-	-
6,00	6,00	0,34	0,32	0,30	0,40	0,38	0,36	0,44	0,42	0,40	0,44	0,42	0,42	0,42	0,42	0,70	0,68	-	-
7,00	7,00	0,38	0,36	0,34	0,44	0,42	0,40	0,48	0,46	0,44	0,48	0,46	0,46	0,46	0,46	-	-	-	-
8,00	8,00	0,38	0,36	0,34	0,48	0,46	0,44	0,52	0,50	0,48	0,52	0,50	0,50	0,50	0,50	-	-	-	-
9,00	9,00	0,42	0,40	-	0,52	0,50	-	0,58	0,56	0,54	0,58	0,56	0,56	0,56	0,56	-	-	-	-
10,00	10,00	0,46	0,44	-	0,56	0,54	-	0,62	0,60	0,58	0,62	0,60	0,60	0,60	0,60	-	-	-	-