

GOSPODARKA KOMUNALNA	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-91
	Elementy stalowe torów tramwajowych Poprzeczki okrągłe do szyn tramwajowych 180 W/S i szyn normalnotorowych S49	9394-01/06
		Zamiast BN-77/9394-01/06
		Grupa katalogowa 0342

1. WSTĘP

Przedmiotem arkusza normy są poprzeczki okrągłe do łączenia szyn tramwajowych 180 W/S wg PN-62/H-93440 i szyn normalnotorowych S49 wg PN-84/H-93421 w celu zapewnienia właściwej szerokości toru tramwajowego.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Typy. W zależności od szerokości toru tramwajowego i rodzaju szyn rozróżnia się cztery typy poprzeczek okrągłych:

- do szyn 180 W/S i szerokości toru 1435 mm — PON 180,
- do szyn S49 i szerokości toru 1435 mm — PON 49,

— do szyn 180 W/S i szerokości toru 1000 mm — POW 180,

— do szyn S49 i szerokości toru 1000 mm — POW 49.

2.2. Przykład oznaczenia poprzeczki okrągłej do szyn 180 W/S i szerokości toru 1435 mm:

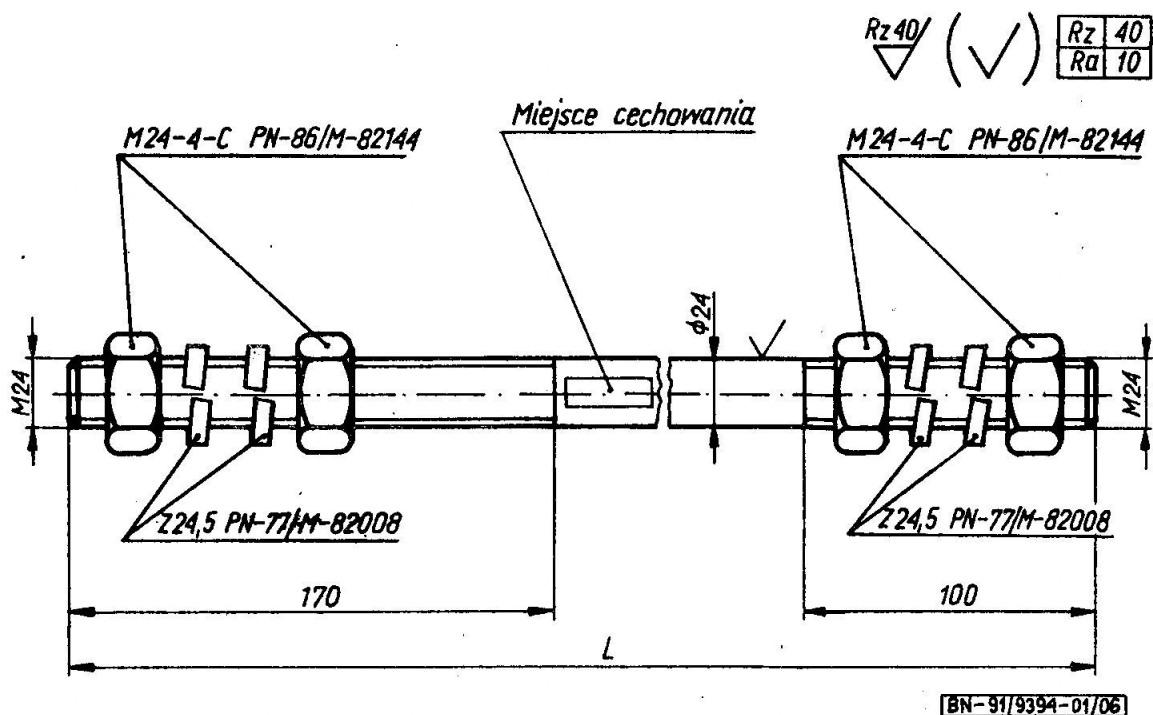
POPZECZKA PON 180 BN-91/9394-01/06

3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary w mm, wg tablicy i rysunku.

Tablica

Typ poprzeczki	PON 180	PON 49	POW 180	POW 49
Długość poprzeczki L	1575	1615	1140	1180



Zgłoszona przez Instytut Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Gospodarki Przestrzennej i Komunalnej dnia 9 września 1991 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1992 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1991, poz. 26)

3.2. Masa poprzeczek okrągłych kompletnych, obliczona przy gęstości stali 7850 kg/m³, wynosi około:

- PON 180 — 5,9 kg,
- PON 49 — 6,1 kg,
- POW 180 — 4,4 kg,
- POW 49 — 4,6 kg.

3.3. Materiał — pręt ciągniony Ø24 wg PN-85/H-93210 ze stali St5 wg PN-88/H-84020, nakrętka M24-4-C wg PN-86/M-82144, podkładka sprężysta Z24,5 wg PN-77/M-82008.

3.4. Wykonanie. Podkładki cięte z pręta, gwint zwykły M24 wg PN-83/M-02013, wyjście gwintu normalne wg PN-89/M-82063, zakończenie gwintu z końcem ściętym (A) wg PN-84/M-82061, wykonanie zgrubne 8g

wg PN-83/M-02113. Gwintowany koniec poprzeczki i nakrętka nie powinny dawać względem siebie wy-czuwalnych luzów.

3.5. Pozostałe wymagania wg BN-91/9394-01/00.

4. BADANIA

4.1. Sprawdzenie wykonania. Sprawdzenie prawidłowości wykonania gwintu należy przeprowadzić poprzez ręczne (bez użycia narzędzi) nakręcenie nakrętki na gwintowany koniec poprzeczki do całej wysokości nakrętki a następnie do końca gwintu za pomocą klucza.

4.2. Pozostałe badania wg BN-91/9394-01/00.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Instytut Gospodarki Przemysłowej i Komunalnej, Warszawa.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-77/9394-01/06

- a) zmieniono materiał wprowadzając w miejsce stali St3 stal St5,
- b) uaktualniono normy związane.

3. Normy związane

- PN-88/H-84020 Stal niestopowa konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia. Gatunki
- PN-85/H-93210 Pręty i druty stalowe ciągnione. Wymiary i rodzaje powierzchni
- PN-84/H-93421 Szyny normalnotorowe
- PN-62/H-93440 Szyny tramwajowe o wysokości 180 mm z rowkiem

PN-83/M-02013 Gwinty metryczne ogólnego przeznaczenia o średnicach 1 do 600 mm. Wymiary

PN-83/M-02113 Gwinty metryczne. Tolerancje

PN-77/M-82008 Podkładki sprężyste

PN-84/M-82061 Zakończenie śrub i wkrętów z gwintem metrycznym

PN-89/M-82063 Części złączne. Wyjścia i podcięcia gwintów metrycznych

PN-86/M-82144 Nakrętki sześciokątne zgrubne

BN-91/9394-01/00 Elementy stalowe torów tramwajowych. Wspólne wymagania i badania

4. Autorzy projektu normy — mgr inż. Władysław Strawiński — Zrzeszenie Przedsiębiorstw Komunikacji Miejskiej w Polsce, inż. Jerzy Fabiszewski — Miejskie Zakłady Komunikacyjne w Warszawie.