

Hutnictwo Żelaza i Stali	NORMA BRANŻOWA	BN-69/0646-08
	Stal węglowa walcowana. Kształtownik na podkładki P24	
		Gr.Kat. III 42

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest kształtownik walcowany na gorąco ze stali węglowej konstrukcyjnej zwykłej jakości stosowany na podkładki do szyn pośrednich.

#### 1.2. Normy związane

- PN-61/H-84020 - Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki.  
 PN-63/H-93000 - Stal konstrukcyjna węglowa i niskostopowa zwykłej jakości. Walcówka, pręty i kształtowniki. Wymagania i badania techniczne.

### 2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia kształtownika na podkładki P24 do szyn pośrednich, o długości fabrykacyjnej ze stali St0 :

KSZTAŁTOWNIK NA PODKŁADKI P24-St0-BN-69/0646-08

### 3. WYMAGANIA

3.1. Wymiary przekroju poprzecznego oraz dopuszczalne odchyłki podano na rysunku. Powierzchnia przekroju poprzecznego wynosi  $21,2 \text{ cm}^2$ . Masa /waga/ 1 m obliczona z wymiarów nominalnych przy gęstości stali  $7,85 \text{ kg/dm}^3$  wynosi 16,6 kg.

3.2. Długość. Kształtowniki dostarcza się w długościach określonych w zamówieniu w zakresie długości fabrykacyjnych 3-12 m.

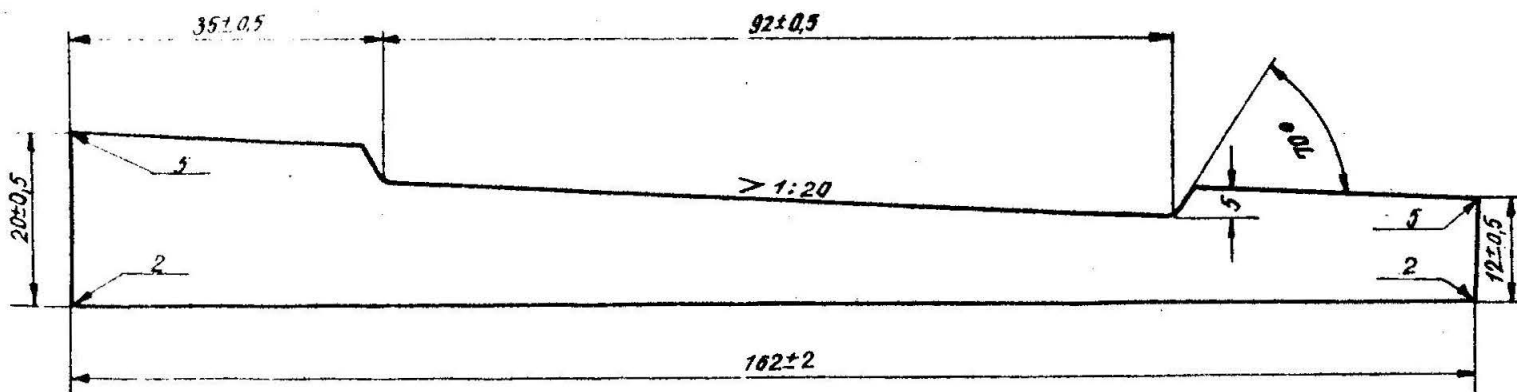
3.3. Prostość. Kształtowniki dostarcza się nieprostowane. Dopuszczalna strzałka skrzywienia /sierpowatość/ nie powinna przekraczać 8 mm na długość 1 m.

Dopuszczalna skośność przekroju poprzecznego kształtownika nie powinna przekraczać 1 mm.

3.4. Materiał. Kształtowniki wykonuje się ze stali St0 wg PN-61/H-84020.

3.5. Stan dostawy. Kształtowniki dostarcza się w stanie surowym /bez obróbki cieplnej/.

3.6. Pozostałe wymagania oraz badania - wg PN-63/H-93000.



Zjednoczenie Hutnictwa Żelaza i Stali  
 Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali Zarządzeniem nr 25/69 z dnia 3.09.1969 r. jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1.X.1969 r.  
 Monitor Polski nr ..... poz. .... /