

Hutnictwo Żelaza i Stali	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-75/0642-29
	Blacha, bednarka i taśma stalowa kawałkowa i odpadowa	Zamiast:
		Grupa kat. III 23

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest blacha, bednarka i taśma stalowa kawałkowa i odpadowa powstająca jako odpad technologiczny i produkcja przeklasyfikowana w procesie wytwarzania.

1.2. Zakres stosowania normy. Norma ma zastosowanie w zakresie klasyfikacji pod względem powierzchni i wymiarów dla blachy, bednarki i taśmy stalowej kawałkowej i odpadowej.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Ze względu na własności użytkowe rozróżnia się:

- a/ blachy kawałkowe - BK
- b/ blachy odpadowe - BO

- Blachy kawałkowe są to blachy odpowiadające wymaganiom norm przedmiotowych, których ze względu na format lub wady powierzchni nie można zakwalifikować do najniższej klasy jakości.

- Blachy odpadowe są to blachy z których ze względu na wymiary lub wady powierzchni względnie materiałowe nie można wyciąć blach kawałkowych.

2.2. Ze względu na pochodzenie. Blachy kawałkowe i odpadowe stanowią odrzut powstający przy produkcji:

- bednarki i blachy walcowanej na gorąco - W,
- blachy walcowanej na zimno i taśmy ciętej z tych blach - Z,
- blachy ocynkowanej gładkiej i profilowanej,
- blachy ocynowanej ogniowo i elektrolitycznie,
- blachy prądnicowej i transformatorowej walcowanej na zimno ze stali krzemowej.

2.3. Przykład oznaczania.

a/ Blacha kawałkowa /BK/, konstrukcyjna spawalna /StOS/ walcowana na zimno /Z/ o grubości powyżej 0,4 do 0,80 mm.

BLACHA KAWAŁKOWA - BK-Z-0,4 x 0,8 - StOS
BN-74/0642-29

b/ Blacha odpadowa /BO/, konstrukcyjna spawalna /StOS/ walcowana na gorąco gładka /W/ o grubości od 2,0 do 5,0 mm.

BLACHA ODPADOWA - BO-W-2,0 x 5,0 - StOS
BN-74/0642-29.

Zgłoszona przez Hutę im. Lenina

Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Hutnictwa Żelaza i Stali zarządzeniem nr z dnia jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia

3. WYMAGANIA3.1. Powierzchnia blach kawałkowych i odpadowych powinna:

a/ odpowiadać wymaganiom norm przedmiotowych dla całej powierzchni, ale o mniejszych wymiarach arkuszy lub pasma niż przewidziano w normach wymiarowych dla najmniejszego wymiaru arkusza,

b/ odpowiadać wymaganiom norm dla częściowej możliwości wykorzystania powierzchni arkusza, ze względu na wady powierzchni, brzegów, kształtu i materiału, które z uwagi na wielkość nie pozwalają na zakwalifikowanie:

- do 2 klasy jakości blach walcowanych na zimno i na gorąco,
- do 2 klasy jakości blach ocynkowanych,
- do 2 gatunku blach ocynowanych elektrolitycznie lub 3 gatunku blach ocynowanych ogniowo.

Wielkość wykorzystanej powierzchni arkusza nie może być mniejsza niż 50 % powierzchni przy blachach kawałkowych lub nie mniej niż 30 % przy blachach odpadowych w formatach nie mniejszych niż podano w tabelicy 1.

Tabela 1

Rodzaj wyrobu	Grubość w mm	Format powierzchni i wielkość boku			
		Blacha kawałkowa		Blacha odpadowa	
		najmniejsza pow. arkusza m ²	najmniejszy bok prostokąta m	najmniejsza powierzchnia arkusza m ²	najmniejszy bok prostokąta m
Blacha walcowana na gorąco lub na zimno, blacha ocynkowana, prądnicowa i transformatorowa	5 i powyżej	0,25	0,50	0,0625	0,25
	od 0,5 do poniżej 5,0	0,16	0,40	0,04	0,2
	poniżej 0,5			0,01	0,1
Blacha ocynowana ogniowo i elektrolitycznie	0,20	0,04	0,20	0,01	0,1
	0,50				

3.2. Bednarka i taśma stalowa w pasach. Kręgi lub odcinki taśm i bednarki stalowej w pasach posiadać mogą wady powierzchni, brzegów, kształtu lub materiału tak skupione, że pozwalają na wykorzystanie nie mniej niż:

- 50 % długości pasma w przypadku taśmy i bednarki kawałkowej,
- 30 % długości pasma w przypadku taśmy i bednarki odpadowej w odcinkach nie mniejszych niż podano w tabelicy 2.

Tabela 2

Rodzaj wyrobu	Grubość w mm	Szerokość w mm	Najmniejsza długość	
			Blacha kawałkowa	Blacha odpadowa
Taśma cięta z blachy walcowanej na gorąco	2,0-8,0	100-700	2000	1000
Taśma cięta z blachy walcowanej na zimno	0,2-4,0	16-600	2000	1000

3.3. Postać dostawy. Blacha kawałkowa i odpadowa objęta niniejszą normą może być dostarczana w postaci podanej w tabelicy 3.

Tablica 3

Op.	Rodzaj blachy	Powierzchnia	Postać dostawy
1.	Blacha walcowana na gorąco	gładka	arkusze i taśmy cięte w pasach
		zeberkowa żezkowa	arkusze
2.	bednarka walcowana na gorąco	gładka	odcinki
3.	Blacha walcowana na zimno	gładka	arkusze odcinki taśmy
4.	Blacha ocynowana	gładka	arkusze i odcinki
		profilowana	arkusze i odcinki
5.	Blacha ocynowana ogniowo i elektrolitycznie	gładka	arkusze i odcinki
6.	Blacha prądnicowa i transformatorowa	gładka	arkusze i odcinki

Do blach kawałkowych i odpadowych ocynowanych elektrolitycznie zalicza się również blachy z ogrzewami.

3.4. Wymiary grubości. Blachę kawałkową dostarcza się wg grubości zgodnie z normami wymiarami lub na podstawie zamówionego zakresu grubości potwierdzonego przez dostawcę.

Blachę odpadową dostarcza się w odpowiednich przedziałach grubości zgodnie z tablicą 4.

Tablica 4

Rodzaj wyrobu	Zakres grubości
Blacha walcowana na gorąco	a/ nie klasyfikowana o grubości 10 mm i wyżej b/ nie klasyfikowana poniżej 10 mm c/ klasyfikowana wg grubości d/ klasyfikowana wg grubości i gatunku
Blacha zeberkowa o kształcie rombówym i owalnym	nie klasyfikowana
Blacha walcowana na zimno	a/ nie klasyfikowana b/ klasyfikowana wg grubości: do poniżej 0,30 mm od 0,30 mm do poniżej 0,50 mm od 0,50 mm do poniżej 1,0 mm od 1,0 mm do poniżej 2,0 mm od 2,0 mm do 4,0 mm c/ klasyfikowana na żądanie odbiorcy wg grubości i gatunków stali

3.5. Materiał. Blacha, bednarka i taśma stalowa kawałkowa i odpadowa dostarczana jest jako gatunek StOS wg PN-72/H-84020. Po uzgodnieniu przy zamówieniu blacha bednarka i taśma stalowa, kawałkowa i odpadowa może być dostarczana w innych określonych gatunkach.

3.6. Cechowanie. Blachę kawałkową i odpadową w wiązkach i taśmy w odcinkach cechuje się na przywieszkach lub przez malowanie na górnym arkuszu wiązki:

- znaku wytwórcy,
- symbolu BK - dla blach kawałkowych lub BO - dla blach odpadowych,

- materiał - w przypadku uzgodnienia gatunku przy zamówieniu,
- rodzaj wyrobu,
- zakresu grubości zgodnie z tablicą 4.

Znak kontroli jakości wytwórcy umieszcza się na przywieszkach wiązek.

Blach kawałkowych i odpadowych dostarczanych luzem nie cechuje się.

3.7. Badania. Po uzgodnieniu przy zamówieniu blachy z określonego gatunku stali lub z określonymi własnościami mechanicznymi i technologicznymi należy badać wg norm przedmiotowych.

4. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Opakowanie. Blachę, bednarke i taśmę kawałkową i odpadową dostarcza się w wiązkach lub luzem.

4.2. Transport. Blachę kawałkową i odpadową dostarcza się nie zabezpieczoną przed działaniem czynników atmosferycznych.

K O N I E C

INFORMACJA DODATKOWA

1. Gatunek blachy kawałkowej lub odpadowej.

Blachy kawałkowe i odpadowe dostarcza się w gat. StOS, oraz o podwyższonej zawartości węgla.

Po uzgodnieniu przy zamówieniu blacha kawałkowa może być dostarczana w innych określonych gatunkach.

2. Normy związane.

PN-72/H-84020	Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia.
PN-69/H-92121	Blacha stalowa cienka do tłoczenia. Warunki techniczne.
PN-73/H-92122	Stal walcowana. Blacha ocynowana /biała/.
PN-54/H-92124	Stal stopowa walcowana. Blachy magnetyczne krzemowe.
PN-71/H-92125	Stal węglowa walcowana. Blacha stalowa ocynowana.
PN-66/H-92127	Stal walcowana. Blacha żeberkowa. Wymiary.
PN-74/H-92126	Blacha stalowa profilowana.
PN-69/H-92129	Blacha cienka ze stali węglowej konstrukcyjnej wyższej jakości.
PN-69/H-92131	Blacha cienka ze stali węglowej zwykłej jakości. Warunki techniczne.
PN-71/H-92143	Blacha stalowa karoseryjna.
PN-64/H-92149	Stal o zwiększonej odporności na ścieranie i korozję atmosferyczną. Blacha gorącowalcowana.
PN-62/H-92200	Stal gorącowalcowana. Blachy grube. Wymiary.
PN-74/H-92201	Blachy stalowe walcowane na zimno. Wymiary.
PN-74/H-92202	Blachy stalowe walcowane na gorąco. Wymiary.
PN-72/H-92320	Taśma stalowa walcowana na zimno. Wymiary i rodzaje powierzchni.
PN-67/H-92323	Stal walcowana. Bednarka. Wymiary.
PN-67/H-92325	Stal węglowa walcowana. Bednarka bez pokrycia i ocynkowania.
PN-73/H-92326	Taśmy stalowe do opakowań.
PN-73/H-92327	Taśmy ze stali niskowęglowej.

3. Pochodzenie. Blachy kawałkowe i odpadowe powstają w postaci odpadów technologicznych i produkcji przeklasyfikowanej w procesie wytwarzania wg norm wymienionych w punkcie 2 Informacji dodatkowej.