

<b>WYROBY LAKIEROWE</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>		<b>BN-75</b>
	<b>Lakier ftalowy 92 A</b>		<b>6114-34</b>
			Zamiast <b>BN-66/6114-34</b>
			<b>Grupa katalogowa X 24</b>

**1. WSTĘP**

Przedmiotem normy Przedmiotem normy jest lakier ftalowy 92 A - roztwór Ftalaku LT-63 w ksylenie z dodatkami sykatyw.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier ftalowy 92 A stosuje się do malowania sprzętu wojskowego.

**2. OZNACZENIE**

LAKIER FTALOWY 92 A BN-75/6114-34  
SWA 3119-534-000

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-72/C-81503
b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	75 ± 100	PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyższej	1,05	BN-64/6110-11
d) Liczba kwasowa, mg KOH, najwyższej	15	PN-77/C-81509
e) Rozlewność, stopień, co najmniej	8	PN-67/C-81507
f) Barwa wg skali jodowej, najwyższej	289	PN-58/C-04526
g) Zawartość substancji lotnych, %, najwyższej	50	PN-75/C-81512

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 60 ± 2°C do osiągnięcia 4. stopnia wyschnięcia, h, najwyższej	6	PN-69/C-81519
i) Wygląd powłoki	powłoka gładka, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości	3.5
j) Twardość względna powłoki, wg wahadła Koniga, co najmniej	0,38	PN-73/C-81530
k) Elastyczność powłoki wg metody A	2	PN-76/C-81528
l) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka	50	PN-54/C-81526

3.2. Trwałość. Lakier powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji. Dopuszczalny jest w tym czasie 25% wzrost lepkości, który powinien ustąpić po dodaniu benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

**3.4. Przygotowanie powłok do badań**

3.4.1. Przygotowanie wyrobu. Badany lakier należy rozcieńczyć benzyną do lakierów wg PN-66/C-96023 do umownej lepkości roboczej 15 ± 25 s wg kubka typu Forda.

**Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów  
dnia 25 września 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)**

3.4.2. Przygotowanie powłok. Płytki szklane i stalowe wg PN-74/C-81513 należy pomalować badanym lakierem sposobem natrysku wg PN-70/C-81514 i suszyć do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia wg 3.1h). Powłoka powinna mieć grubość  $20 \pm 25 \mu\text{m}$ .

3.4.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować przez 2 godz w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.4.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym, zapewniającym dokładność pomiaru do  $2 \mu\text{m}$ .

3.4.5. Liczba powłok do badań. Należy przygotować co najmniej 3 powłoki na płytkach szklanych oraz 9 powłok na płytkach stalowych.

3.5. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne z blachy ocynkowanej, pojemności  $25 + 50 \text{ dm}^3$  lub w bębny ciężkie pojemności  $200 \text{ dm}^3$ . Dopuszcza się stosowanie innego rodzaju opakowań na podstawie uzgodnień między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych przy R.F.F i L, Radom.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-66/6114-34. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące wstępnych prób technicznych, rozlewności, czasu schnięcia, elastyczności, zawartości substancji lotnych, twardości.

#### 3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - inż. Edward Kot - Zakład Doświadczalny Drobnotonazowej Produkcji Wyrobów Lakierowych, Radom.

#### 5. Uwagi do wydania II

a) Uaktualniono normy związane,

b) zmieniono format.