

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-86
	Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną	6118-34
		Grupa katalogowa 1025

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną, stanowiący mieszaninę ketonów i estrów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalnik jest przeznaczony do rozcieńczania wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną w celu uzyskania wymaganej umownej lepkości roboczej tych wyrobów oraz wymaganej oporności właściwej.

2. OZNACZENIE

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW FTALOWYCH
KOPOLIMERYZOWANYCH AKRYLOWANYCH
NA STOLARKĘ BUDOWLANĄ
BN-86/6118-34 KTM 1318 123 360 106

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

3.2. Trwałość. Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy licząc od daty produkcji.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na rok oraz przy każdej zmianie surowców lub metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzaniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1, z wyjątkiem 3.1c), e), f), i), k). Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

Wymagania		Metody badań wg
a) Wygląd	klarowna, jednorodna ciecz bez zanieczyszczeń mechanicz- nych	3.5.1
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	35	PN-84/C-04534/02
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	0,91	PN-85/C-04004 Metoda B
d) Lotność w stosunku do eteru etylowego	20 ÷ 40	PN-76/C-04539 p. 2.6 PN-79/C-04512
e) Destylacja normalna		
— początek destylacji, °C, co najmniej	105	
— 95% produktu powinno przedestylować do temperatury °C, najwyżej	140	
f) Liczba kwasowa, mg KOH/g, najwyżej	0,1	PN-67/C-04066
g) Rozcieńczalność wyrobu lakierowego w stosunku objętościowym 3 części rozcieńczalnika i 1 część wyrobu lakierowego	zupełna	3.5.2
h) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	BN-83/6110-39
i) Pozostałość po odparowaniu g/100 ml rozcieńczalnika, najwyżej	0,9	PN-76/C-04539 p. 2.9
j) Oporność właściwa w temperaturze 20 ± 0,5°C, Ω · cm	1 · 10 ⁶ ÷ 5 · 10 ⁶	BN-70/6110-31 p. 2.8.2
k) Zawartość wody i zanieczyszczeń mechanicznych	brak	3.5.3

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 25 sierpnia 1986 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1987 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 3/1987, poz. 10)

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po wykonaniu badania wg 3.1a).

3.5. Opis badań

3.5.1. Określanie wyglądu. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy 30 ÷ 40 mm i obserwować w świetle przechodzącym nie uzbrojonym okiem. Rozcieńczalnik powinien spełniać wymagania wg 3.1a).

3.5.2. Sprawdzanie rozcieńczalności. Do szklanej próbki wlać odmierzoną ilość wyrobu ftalowego kopolimeryzowanego akrylowanego na stolarkę budowlaną i dodać badanego rozcieńczalnika w proporcji podanej w 3.1g). Całość dokładnie wymieszać i po 15 min obserwować w rozproszonym świetle dziennym, nie uzbrojonym okiem. Badany rozpuszczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeżeli nie nastąpiło wytrącenie substancji błonotwórczej.

3.5.3. Badanie obecności wody i zanieczyszczeń mechanicznych. Badany rozcieńczalnik należy energicznie wymieszać, wlać do cylindra szklanego o średnicy 30 ÷ 40 mm i obserwować nie uzbrojonym okiem w świetle przechodzącym. Rozcieńczalnik należy uznać za nie zawierający wody i zanieczyszczeń mechanicznych, jeżeli nie wykazuje zmętnienia, osadu i zawieszonych kropeł wody.

3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną należy pakować wg PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem, przewoźnikiem i odbiorcą, nie obniżające jakości wyrobu podczas składowania i mające wymiary zgodne z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/O-79021. Opakowania powinny być zgodne z wymaganiami obowiązujących przepisów przewozowych¹⁾. Sztuki przesyłki zawierające rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną powinny być zaopatrzone w nalepkę wg wzoru Nr 3 „Materiały ciekłe zapalne RID/ADR“¹⁾.

4.2. Przechowywanie — wg PN-73/C-81400.

4.3. Transport. Rozcieńczalnik do wyrobów ftalowych kopolimeryzowanych akrylowanych na stolarkę budowlaną jest materiałem niebezpiecznym klasy 3 p. 3b wg RID/ADR¹⁾, powinien być przewożony zgodnie z obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych przepisami transportowymi¹⁾ oraz zgodnie z PN-73/C-81400.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe p. 3.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

2. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

Pozostałe normy związane podano w tablicy (3.1).

3. Dokumenty związane stanowiące uzupełnienie przepisów transportowych wymienionych w PN-73/C-81400

Ustawa z dnia 15.11.1984 r. „Prawo przewozowe“ (Dz. U. nr 53, poz. 272 z 1984 r.)

Regulamin Przedsiębiorstwa Polskie Koleje Państwowe o ładowaniu i zabezpieczaniu przesyłek towarowych (Dz. TiZK nr 9, poz. 68, z 1985 r.)

Regulamin dla międzynarodowego przewoźu kolejami towarów niebezpiecznych — RID — Załącznik B do konwencji o międzynarodowym przewoźu kolejami (COTIF) (Dz. TiZK nr 7, poz. 44 z 1985 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Ustawa z dnia 1 lutego 1983 r. — „Prawo o ruchu drogowym“ (Dz. U. nr 6, poz. 35)

Zarządzenie Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie ładowania samochodów ciężarowych i przyczep (Mon. Pol. nr 24, poz. 123 z 1963 r. i nr 35, poz. 250 z 1968 r.)

Rozporządzenie Ministrów Komunikacji i Spraw Wewnętrznych z dnia 2 grudnia 1983 r. w sprawie warunków i kontroli przewoźu drogowego materiałów niebezpiecznych (Dz. U. nr 67, poz. 301 z 1983 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Załącznik A i B do Umowy Europejskiej z 30 września 1957 r. dotyczący międzynarodowego przewoźu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR) — (Dz. U. nr 35, poz. 189 z 1975 r.) wraz z późniejszymi zmianami

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy o wzajemnym użytkowaniu wagonów towarowych w komunikacji międzynarodowej (RIV) (Dz. TiZK nr 15, poz. 119 z 1981 r.) wraz z późniejszymi zmianami

4. Symbol wyrobu wg SWA — 8123-792-000.

5. Autor projektu normy — mgr inż. Anna Hosaja, Dębicka Fabryka Farb i Lakierów.

6. Klasyfikacja produktu

klasa 3 p. 3b lm. 301 wg RID

klasa 3 p. 3b lm. 2301 wg ADR.

7. Wyrób dopuszczony przez PZH pismem z dnia 7.12.1979 r. znak: HK/III-9/262/79.

8. Dotychczasowa norma ZN-79/MPCh-TF-2408 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1987 r.