

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-78
	Rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych do łodzi	6118-31
		Zamiast BN-69/6118-31
		Grupa katalogowa X 25

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych do łodzi, stanowiący mieszaninę węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalnik stosowany jest do rozcieńczania lakieru poliuretanowego do łodzi, emalii poliuretanowych na drewno oraz lakieru do parkietów "Urelak".

2. OZNACZENIE

ROZCIĘNCZALNIK DO WYROBÓW POLIURETANOWYCH
DO ŁODZI BN-78/6118-31 SWA 8156-461-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań - wg tablicy.

Wymagania		Metody badań wg
1	2	3
a) Wygląd	klarowna, jednorodna, ciecz, bez zmętnień, zawiesin i osadu	3.4
b) Gęstość, g/cm ³ , mierzona areometrem	0,88 ÷ 0,91	PN-66/C-04004
c) Barwa w skali jodowej, najwyżej	3	PN-58/C-04526
d) Lotność w stosunku do eteru etylowego	12 ÷ 20	PN-76/C-04539
e) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	10	PN-75/C-04007
f) Destylacja normalna:		
- początek destylacji, °C	75	
- 92% rozcieńczalnika powinno przedestylować do temperatury, °C	150	PN-67/C-04010
g) Liczba kwasowa, najwyżej	0,1	PN-67/C-04066
h) Rozcieńczalność w stosunku 3:1	nie powoduje wytrącenia substancji błonotwórczej ani zmętnienia roztworu	3.5
i) Obecność wody	nieobecna	3.6

3.2. Trwałość. Rozcieńczalnik do wyrobów poliuretanowych do łodzi powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 2 lat, licząc od daty produkcji.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg 3.4.

3.4. Badanie wyglądu rozcieńczalnika. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy 40 ÷ 55 mm i obserwować gołym okiem w rozproszonym świetle przechodzącym. Badany rozcieńczalnik powinien odpowiadać wymaganiom wg 3.1a).

3.5. Badanie rozcieńczalności. Do szklanej próbki wlać 3 cm³ lakieru poliuretanowego do łodzi podkładowego lub nawierzchniowego wg BN-69/6114-57 i 9 cm³ badanego rozcieńczalnika. Całość dokładnie wymieszać i po 15 min obserwować w rozproszonym świetle dziennym. Obserwację powtórzyć po 24 h. Badany rozcieńczalnik powinien być zgodny z 3.1h).

3.6. Badanie zawartości wody. Do kolby stożkowej zawierającej 10 cm³ badanego rozcieńczalnika wprowadzić kroplę II-rz. butylenu glinowego za pomocą precyzyjnego

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 6 lipca 1978 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 kwietnia 1979 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 21/1978 poz. 94)

nego. Całość dobrze wymieszać. Dopuszcza się wystąpienie lekkiego zmętnienia, natomiast powstanie osadu dyskwalifikuje badany rozcieńczalnik.

nowych do łodzi należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny pojemności 200 dm³ lub hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm³.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalnik do wyrobów poliureta-

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Zakłady Tworzyw i Farb, Pustków, Zakład Farb, Dębica.

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
BN-69/6114-57 Lakiery poliuretanowe do łodzi
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-69/6118-31

- a) poszerzono zakres stosowania przedmiotu normy,
- b) wprowadzono symbolikę i nazewnictwo wg SWW.

4. Symbol wyrobu wg SWW - 1318-156.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

5. Autor projektu normy - mgr inż. Anna Hosaja, Zakład Farb, Dębica.