

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-66
	Rozcieńczalnik do wyrobów bitumiczno-epoksydowych	6118-21
		Grupa katalogowa X 24

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest rozcieńczalnik do wyrobów bitumiczno-epoksydowych - mieszanina węglowodorów aromatycznych, ketonu i alkoholu alifatycznego.

#### 1.2. Oznaczenie

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW BITUMICZNO-EPOKSYDOWYCH<sup>1)</sup> BN-66/6118-21

#### 1.3. Normy związane

PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

BN-64/6110-10 Rozcieńczalniki lakiernicze. Pobieranie próbek

Pozostałe normy związane podano w 2.1 w tablicy.

### 2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

#### 2.1. Wymagania techniczne

Wymagania		Metody badań wg
a) Wygląd	klarowna, jednorodna ciecz, bez zawiesin i zanieczyszczeń mecha- nicznych	2.4
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	10	PN-58/C-04526
c) Gęstość w temperaturze 20°C, g/ml	0,84 ÷ 0,88	PN-53/C-04004
d) Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	8	PN/C-04007
e) Destylacja normalna, °C: początek destylacji, nie niższej niż	81	
90% powinno przedestylować do temperatury, nie wyż- szej niż	170	PN-55/C-04010
f) Lotność względem eteru etylowego	19 ÷ 25	PN-62/C-04539
g) Zawartość wody	nie zawiera	2.4
h) Rozcieńczalność	bez wytrąceń	2.5

<sup>1)</sup> Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu, zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami „Chemifarb”.

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 16 marca 1966 r. jako norma obowiązująca  
w zakresie produkcji od dnia 1 października 1966 r.  
(Mon. Pol. nr                      poz.                      )

2.2. Trwałość. Rozcieńczalnik do wyrobów bitumiczno-epoksydowych powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu jednego roku, licząc od daty produkcji.

2.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - wg BN-64/6110-10.

2.4. Określanie wyglądu i zawartości wody. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy  $40 \pm 50$  mm i obserwować w świetle przechodzącym.

Rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeśli jest klarowny, jednorodny, bez osadu, zmętnienia i zawieszonych kropelek wody.

2.5. Badanie rozcieńczalności. Do próbki szklanej nałożyć 10 g lakieru bitumiczno-epoksydowego<sup>1)</sup> i wlać 5 ml badanego rozcieńczalnika, starannie wymieszać i po upływie 15 min obserwować nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Obserwację powtórzyć po 24 godz.

Badany rozcieńczalnik odpowiada wymaganiom normy, jeśli nie nastąpiło wytrącenie składników roztworu.

### 3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Rozcieńczalnik do wyrobów bitumiczno-epoksydowych należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w beczki pojemności 200 l i w bańki pojemności 25 i 50 l.

3.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE do BN-66/6118-21

##### Wymagania dla lakieru bitumiczno-epoksydowego

Temperatura zapłonu -  $20^{\circ}\text{C}$

Konsystencja pod obciążeniem 2,5 kG -  $30 \pm 40$  sek

Czas schnięcia do osiągnięcia stanu:

pyłosuchości - 12 godz

całkowitego wyschnięcia - 7 dni

Przyczepność - 3 stopień

Wytrzymałość na uderzenie - 20 cm spadku ciężarka

Odporność na działanie wody morskiej - powłoka bez zmian

Odporność na działanie:

a) 10-procentowego roztworu NaOH ( $t = 20^{\circ}\text{C}$ ) w ciągu 48 godz

b) 15-procentowego roztworu HCl ( $t = 20^{\circ}\text{C}$ ) w ciągu 48 godz

c) oleju napędowego I-S letniego w ciągu 6 godz

} powłoka bez zmian; dopuszczalna utrata połysku