

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81
	Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych	6118-18
		Zamiast BN-65/6118-18
		Grupa katalogowa 1025

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych, stanowiące mieszaninę alkoholi alifatycznych.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Rozcieńczalniki stosowane są do rozcieńczania lakierowych wyrobów spirytusowych do umownej lepkości roboczej.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaje.** W zależności od przeznaczenia różni się następujące rodzaje rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych:

- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych na papier,
- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek<sup>1)</sup>,
- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych.

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe p. 6.

**2.2. Przykład oznaczenia rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych**

a) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych na papier:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH  
NA PAPIER

BN-81/6118-18 SWA 8132-428-000

b) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do zabawek:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH  
DO ZABAWEK

BN-81/6118-18 SWA 8132-478-000

c) rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych:

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW SPIRYTUSOWYCH  
DO OZDÓB CHOINKOWYCH

BN-81/6118-18 SWA 8132-517-000

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań — wg tablicy.**

Wymagania	Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych			Metody badań wg
	na papier	do zabawek	do ozdób choinkowych	
a) Wygląd	kларowna, jednorodna ciecz, bez zmętnień, zawiesin i osadu			3.4
b) Barwa w skali jodowej, najwyżej	5			PN-82/C-04534/02
c) Gęstość, mierzona areometrem, g/cm <sup>3</sup>	0,79 ÷ 0,81	0,79 ÷ 0,81	0,80 ÷ 0,82	PN-85/C-04004
d) Pozostałość po odparowaniu, g, najwyżej	0,1			PN-76/C-04539
e) Lotność w stosunku do eteru etylowego	11 ÷ 20	11 ÷ 20	20 ÷ 30	PN-76/C-04539
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21	21	19	PN-75/C-04009
g) Destylacja normalna, °C				PN-67/C-04010
— początek wrzenia, co najmniej	76	76	82	
— 90 % powinno przedestylować do temperatury, najwyżej	155	145	140	
h) Rozcieńczalność w stosunku 1:1	zgodnie z 3.5			

Zgłoszona przez Centralny Związek Spółdzielczości Pracy  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 10 lutego 1981 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1982 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 15/1981 poz. 64)

**3.2. Trwałość.** Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 24 miesięcy, licząc od daty produkcji. Rozcieńczalniki mogą być stosowane po upływie podanego okresu trwałości, jeżeli spełniają wymagania wg 3.1.

**3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać zgodnie z PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg 3.1a).

**3.4. Ocena wyglądu.** Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy  $40 \pm 55$  mm i obserwować nieuzbrojonym okiem w świetle przechodzącym.

**3.5. Oznaczanie rozcieńczalności.** Do naczynia szklanego wlać badany rozcieńczalnik z odpowiednim wyrobem lakierowym w stosunku objętościowym podanym w 3.1 h), dokładnie wymieszać i po upływie 30 min obserwować w rozproszonym świetle dziennym.

Badany rozcieńczalnik nie powinien powodować wytrącenia się substancji błonotwórczej ani zmętnienia spirytusowego wyrobu lakierowego.

**3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany przedstawić odbiorcy orzeczenie kontroli zawierające wyniki przeprowadzonych badań.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Rozcieńczalniki do wyrobów spirytusowych należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w opakowania uzgodnione pomiędzy producentem a odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i posiadające wymiary zgodne z PN-78/O-79021.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

#### INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Zakład Technologii Farb i Lakierów, Kędzierzyn-Koźle.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6118-18**

- a) uaktualniono rodzaje produkowanych rozcieńczalników do wyrobów spirytusowych,
- b) wprowadzono oznaczenie temperatury zapłonu,
- c) przedłużono okres trwałości do 24 miesięcy,
- d) wprowadzono aktualne nazewnictwo i symbolikę wg KTM.

**3. Normy związane**

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport  
 PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej  
 PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy  
 Pozostałe normy związane podano w tablicy.

**4. Symbol wg**

SWW — 1318-132;

KTM

- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych na papier 1318-1326-3010-2
- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek 1318-1326-5010-9
- rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do ozdób choinkowych 1318-1326-6010-7.

**5. Autor projektu normy** — mgr inż. Daniela Hałas — Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Tworzyw Sztucznych, Zakład Technologii Farb i Lakierów, Kędzierzyn-Koźle.

**6. Objasnienie do zakresu stosowania rozcieńczalnika do wyrobów spirytusowych do zabawek.** Rozcieńczalnik do wyrobów spirytusowych do zabawek może być stosowany do rozcieńczania wyrobów spirytusowych elektroizolacyjnych, wyrobów spirytusowych do uprząży oraz wyrobów spirytusowych do żarówek.

**7. Wydanie 2** — stan aktualny: marzec 1986 — uaktualniono normy związane.