

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-81
	Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych syntetycznych fenolowych AURIT	6118-13
		Zamiast 3N-64/6118-13
		Grupa katalogowa 1025

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych syntetycznych fenolowych AURIT, stanowiący mieszaninę alkoholi alifatycznych i węglowodorów aromatycznych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Rozcieńczalnik stosowany jest do rozcieńczania lakieru syntetycznego fenolowego modyfikowanego AURIT do wymaganej umownej lepkości roboczej.

2. OZNACZENIE

ROZCIEŃCZALNIK DO WYROBÓW LAKIEROWYCH
SYNTETYCZNYCH FENOLOWYCH AURIT
BN-81/6118-13 SWA 8159-476-000

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
a) Wygląd	klarowna, jednorodna ciecz, bez wody i zanieczyszczeń mechanicznych 3.4.1
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	3 PN-58/C-04526
c) Gęstość, g/cm ³	0,83 ± 0,85 PN-66/C-04004
d) Destylacja:	PN-67/C-04010
- początek destylacji, °C, co najmniej	105
- 90 % produktu powinno przedestylować do temperatury, °C, najwyżej	145
e) Lotność w stosunku do eteru etylowego	14,5 + 18,0 PN-76/C-04539
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	21 PN-75/C-04009
g) Rozcieńczalność lakieru AURIT w stosunku masowym 1:1	nie powoduje zmętnienia ani wytrącenia się składników roztworu
- wygląd powłoki lakierowej	jednolita i przezroczysta 3.4.2
h) Pozostałość po odparowaniu, %, najwyżej	0,6 PN-76/C-04539

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 9 września 1981 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1982 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1982 poz. 11)

3.2. Trwałość. Rozcieńczalnik do lakieru syntetycznego fenolowego modyfikowanego AURIT powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 24 miesiące, licząc od daty produkcji.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu prób wg 3.4.1.

3.4. Opis badań

3.4.1. Ocena wyglądu rozcieńczalnika. Badany rozcieńczalnik wlać do cylindra szklanego o średnicy 40 ± 55 cm i obserwować w świetle przechodzącym. Rozcieńczalnik powinien odpowiadać wymaganiom określonym w 3.1a).

3.4.2. Oznaczanie zdolności rozcieńczania lakieru AURIT oraz wyglądu powłoki lakierowej. Do zlewki pojemności 50 cm³ odważyć 10 g lakieru AURIT, z dokładnością do 0,01 g i mieszając wprowadzić 10 g badanego rozcieńczalnika, odważonego z tą samą dokładnością. Po upływie 1 h obserwować otrzymany roztwór w świetle

przechodzącym, który powinien odpowiadać wymaganiom określonym w 3.1g). Następnie wylać roztwór na płytkę szklaną przygotowaną wg PN-74/C-81513 i umożliwić ścięgnięcie nadmiaru wyrobu przez postawienie płytki w pozycji pionowej na 5 min, po czym umieścić w suszarce laboratoryjnej w temperaturze 205 ± 5 °C na 15 min. Otrzymana powłoka oglądana nieuzbrojonym okiem powinna odpowiadać wymaganiom określonym w 3.1g).

3.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca obowiązany jest dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych syntetycznych fenolowych AURIT należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny stalowe pojemności 200 dm³ wg BN-79/5046-03 lub inne opakowania, uzgodnione pomiędzy dostawcą i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB we Wrocławiu.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6118-13

- a) wprowadzono oznaczanie temperatury zapłonu oraz temperatury początku i końca destylacji rozcieńczalnika,
- b) wprowadzono obowiązek atestowania rozcieńczalnika przed zwolnieniem wyrobu do obrotu towarowego (p. 3.5),
- c) wprowadzono symbol wg KTM.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
BN-76/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi
Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Symbol

wg SWW 1318-159,

wg KTM 1318-159-550-107.

5. Ramowy skład rozcieńczalnika

alkohole - co najmniej 40 %,

węglowodory aromatyczne - najwyżej 60 %.

6. Autor projektu normy - mgr M. Szyposz - Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB we Wrocławiu.