

HUTNICTWO ŻELAZA I STALI	N O R M A B R A N Ż O W A	BN-81/0680-01
	Złom węglików spiekanych.	
		Gr. kat. 0356

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest złom węglików spiekanych, na który składa się: złom zbiorkowy i wybraki produkcyjne przeznaczone do przerobu metalurgicznego i chemicznego.

1.2. Zakres stosowania normy. Normę należy stosować przy zbieraniu, dostawie i odbiorze złomu węglików spiekanych. Norma jest przeznaczona dla dostawców i odbiorców złomu.

1.3. Określenie.

1.3.1. Złom węglików spiekanych - złom zbiorkowy zawierający wyroby /lub ich części/ z węglików spiekanych, pochodzące z narzędzi skrawających, górniczych, narzędzi do obróbki plastycznej i.t.p, które utraciły wartość użytkową oraz wybraki produkcyjne gotowych wyrobów, powstające przy produkcji wyrobów z węglików spiekanych.

Złom węglików spiekanych obejmuje złom czysty, odłączony i połączony.

1.3.2. Zanieczyszczenia - zanieczyszczenia niemetaliczne jak: smar, olej, piasek, płytki ceramiczne białe i czarne, drewno, guma, ziemia i.t.p., oraz zanieczyszczenia częściami metalowymi i stopami nie połączone trwale z węglikiem spiekany.

1.3.3. Ślady zanieczyszczeń - zanieczyszczenia na powierzchniach przyległych w miejscu objęty lub części metalowej do której wyrób był przymocowany, ślady zgorzeli lub pozostałości lutowia, kleju i.t.p.

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od stopnia czystości rozróżnia się trzy klasy złomu:

- klasa pierwsza - węgliki spiekane czyste /WSC/ - jest to złom czysty pochodzący z wybraków produkcyjnych oraz złomu zbiorkowego, wyrobów mocowanych mechanicznie jak np.: płytki wielostronne, pierścienie walcownicze, dysze i.t.p.,
- klasa druga - węgliki spiekane odłączone /WSD/ - jest to złom pochodzący z wszelkiego typu narzędzi, zawierających węgliki spiekane odłączone od części metalowych, do których był trwale przymocowany przez lutowanie, skurcz cieplny, klejenie itp.,
- klasa trzecia - węgliki spiekane połączone /WSP/ - jest to złom pochodzący ze zbiórki wszelkiego typu narzędzi zawierających węgliki spiekane połączone trwale z częściami metalowymi poprzez lutowanie, skurcz cieplny, klejenie i.t.p..

Huta "Baildon"

Ustanowiona przez Dyrektora IMŻ Zarządzeniem
nr 4/81 z dnia 23.02.1981 r. jako obowiązująca od dnia 1.07.1981 r.

2.2. Oznaczenie.

2.2.1. Sposób budowy oznaczenia. Oznaczenie złomu składa się z:

- a/ części słownej
- b/ znaku klasy
- c/ numeru niniejszej normy.

2.2.2. Przykład oznaczenia złomu węglików spiekanych klasy drugiej /WSO/ wymontowanego /odłączonego/ z narzędzi zawierających węgliki spiekane:

ZŁOM WĘGLIKÓW SPIEKANYCH 2 WSO BN-81/0680 - 01

3. WYMAGANIA

3.1. Wymagania ogólne. Przy zbiorce złomu konieczne jest zachowanie czystości, gdyż złom po odpowiedniej przeróbce stanowi wsad do produkcji węglików spiekanych.

3.2. Wymagania szczegółowe.

3.2.1. Złom klasy pierwszej /WSC/ nie może zawierać zanieczyszczeń wg punktu 1.3.2. i śladów zanieczyszczeń wg punktu 1.3.3.

3.2.2. Złom klasy drugiej /WSO/ nie może zawierać zanieczyszczeń wg punktu 1.3.2. Dopuszcza się ślady zanieczyszczeń wg punktu 1.3.3.

3.2.3. Złom klasy trzeciej /WSP/ nie może zawierać zanieczyszczeń wg punktu 1.3.2., z wyjątkiem resztek smaru i oleju. W złomie klasy trzeciej nie dopuszcza się części metalowych nie połączonych z węglnikami spiekanymi.

3.3. Skład chemiczny złomu zależy od udziału poszczególnych gatunków węglików spiekanych określonych w normie PN-76/H-89500.

Zakresy zawartości głównych składników złomu podaje tablica 1.

Tablica 1

Składniki	Węglík wolframu /WC/W/	Węglík tytanu TiC/Ti/	Węglík tantalu TAC/Ta	Kobalt Co
zawartość, %	56 + 97 /52,5+91/	0 + 22 /0+17,5/	0 + 15 /0 + 14/	3,0 + 30

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Złom pakuje się w skrzynie drewniane lub czyste pojemniki metalowe z zamknięciem. Masa pojemnika lub skrzyni nie powinna przekraczać 50 kg dla klasy 1 i 2, a 100 kg dla klasy 3. Pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku zmechanizowanego.

4.2. Przechowywanie. Złom węglików spiekanych powinien być przechowywany w czystych pojemnikach z zamknięciem i oznakowanych symbolem klasy wg punktu 2.2.1.b/ w celu zabezpieczenia przed pomieszczeniem. Pojemniki ze złomem należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i zamkniętych o podłożu utwardzonym, dostosowanym do transportu za pomocą wózków.

4.3. Transport pojemników ze złomem może odbywać się koleją lub za pomocą innych środków transportu.

5. BADANIA

5.1. Rodzaje badań.

5.1.1. Badania podstawowe:

a/ sprawdzenie zanieczyszczeń i ustalenie klasy złomu.

5.1.2. Badania pomocnicze - w przypadkach wątpliwych.

a/ badanie pilnikiem

b/ badanie magnesem

c/ badanie gęstości.

5.2. Partia. Partię stanowi złom węglików spiekanych jednej klasy. Minimalna masa partii wynosi 1 kg. Maksymalnej masy partii nie ogranicza się.

5.3. Pobieranie próbek. Sprawdzeniu klasy złomu podlega cała partia. Do badań wg punktu 5.1.2. pobiera się ilości złomu wg uznania dostawcy lub odbiorcy.

5.4. Opis badań.

a/ sprawdzenie i ustalenie klasy przeprowadza się wzrokowo na podstawie oględzin zewnętrznych stopnia czystości partii,

b/ badanie pilnikiem - prosta próba pozwalająca na odróżnienie węglika spiekanego od stali. Węglik spiekany, z wyjątkiem gatunków wysokokobaltowych /G40 i G50/ są znacznie twardsze od stali.

c/ badanie magnesem trwałym - prosta próba pozwalająca na odróżnienie węglika spiekanego od stali. Węglik spiekany są materiałem słabo magnetycznym, natomiast stal /z wyjątkiem stali austenitycznych/ jest silnie magnetyczna,

d/ badania gęstości wykonuje się wg BN-74/0689-03. Każdy gatunek węglika spiekanego ma znacznie wyższą gęstość od stali i innych metali.

5.5. Ocena partii. Jeżeli wyniki badań wg punktu 5.1. nie odpowiadają wymaganiom normy dla danej klasy złomu odbiorca może partię przekwalifikować do klasy niższej. W tym przypadku odbiorca zawiadamia o tym dostawcę złomu. Jeżeli złom nie odpowiada wymaganiom dla klasy trzeciej dostawca może go przesortować i przedstawić do odbioru jako nową partię.

6. ZAŚWIADCZENIE JAKOŚCI

Dostawca złomu wystawia dla każdej partii zaświadczenie jakości, stwierdzające zgodność partii z wymaganiami normy. W zaświadczeniu należy podać:

a/ nazwę i adres dostawcy

b/ nazwę i adres odbiorcy

c/ datę wysyłki

d/ oznaczenie złomu wg 2.2,

e/ nr wagonu lub nazwę innego środka transportu

f/ stwierdzenie, że złom jest wolny od zanieczyszczeń metalami nieżelaznymi i środkami niebezpiecznymi /górnictwo/.

K O N I E C

1. Instytucja opracowująca normę - Huta "Bałdon", "Centrozłom"

2. Normy i dokumenty związane

PN-76/H-89500 Węgliki spiekane. Gatunki

BN-74/0689-03 Metody badań węglików spiekanych. Oznaczanie gęstości.

Zarządzenie nr 114 Ministra Finansów z dnia 31.V.1976 r. w sprawie ogólnych warunków sprzedaży surowców wtórnych metali między jednostkami gospodarki uspołecznionej - Monitor Polski nr 26/76.

Zarządzenie nr 60 z dnia 20.IX.1979 r. Prezesa Rady Ministrów i Zarządzenie Przewodniczącego PRGM z dnia 22.V.1974 r.

3. Normy zagraniczne i zalecenia międzynarodowe - brak

4. Autorzy projektu normy: dr inż. E.Bryjak - Huta "Bałdon", mgr inż. J.Czyrski - Huta Bałdon", inż. B.Michałowska - Huta "Bałdon", Ob. Ł.Krupa - Centrala Gospodarki Złomem "Centrozłom".

5. Złom węglików spiekanych klasy 1 i 2 należy wysłać do zakładu przetwórczego pod adresem: Zakład Wytwórczy Huty "Bałdon" "WOLFRAMIT", 02-676 Warszawa-Służewiec, ul.Postępu 4.

W zakresie zbierania i odstawiania złomu klasy 3 obowiązują: Zarządzenie Przewodniczącego PRGM z dnia 22.V.1974 r. i Zarządzenie nr 60 Prezesa Rady Ministrów z dnia 20.IX.1979 r.

6. Instytucja drukująca i rozprowadzająca normę: Instytut Metalurgii Żelaza 44-101 Gliwice ul. K. Miarki 12/14