

<b>HUTNICTWO METALI NIEŻELAZNYCH</b>	<b>NORMA BRANŻOWA</b>	<b>BN-82</b>
	<b>Aluminium i stopy aluminium</b> <b>Metody badania jakości</b> <b>powierzchni płyt offsetowych</b> <b>Ocena wyglądu powierzchni metodą wizualną</b>	<b>0803-21.01</b>
		Grupa katalogowa 0359

**1. Zasada badania.** Metoda badania polega na umieszczeniu płyty offsetowej na specjalnie oświetlonym stole o ruchomym blacie i obserwowaniu wytrawionej płyty przy różnym kącie ustawienia jej względem oceniającego i źródła światła.

**2. Próbki.** Badaniom poddaje się płyty pocięte na formaty handlowe.

**3. Oprzyrządowanie.** Stół, którego blat w połowie długości ma oś obrotu umożliwiającą odchylenie go do poziomu o  $+45^{\circ}$  i  $-45^{\circ}$ . Blat stołu ma specjalne oświetlenie światłem białym rozproszonym (jarzeniowe) umożliwiające obserwa-

cję i ocenę powierzchni przy różnym jej odchyleniu od poziomu.

**4. Sposób przeprowadzenia badania.** Płytę umieścić na blacie stołu i włączyć oświetlenie. Obserwować wytrawioną powierzchnię płyty przy różnym kącie nachylenia blatu.

**5. Ocena wyników badań.** Płyta o dobrej jakości ma jednolite zabarwienie, jest matowa na całej powierzchni. Nie powinna mieć mechanicznych uszkodzeń powierzchni takich jak: rysy, skaleczenia, wgniecenia, załamania, a także błyszczących miejsc, świadczących o nierównomiernym wytrawieniu.

KONIEC

Zgłoszona przez Instytut Metali Nieżelaznych  
 Ustanowiona przez Generalnego Dyrektora Zjednoczenia Górniczo-Hutniczego Metali Nieżelaznych METALE  
 dnia 31 maja 1982 r. jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1983 r.  
 (Dz. Norm. i Miar nr 17/1982 poz. 34)