

OPAKOWANIA METALOWE	NORMA BRANŻOWA	BN-86 5045-03
	Opakowanie transportowe metalowe Konwie stalowe ocynowane dźwigniowe	
	Zamiast BN-74/5045-03 Grupa katalogowa 0582	

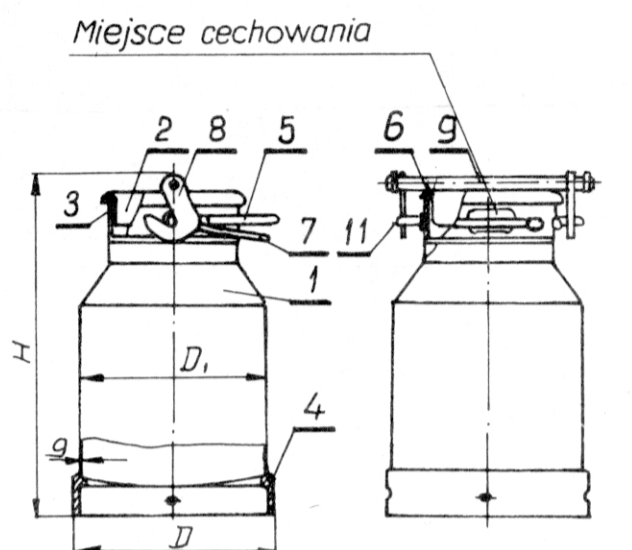
1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są konwie z blachy stalowej ocynowane ogniowo, z zamknięciem dźwigniowym, przeznaczone głównie do transportu mleka.

2. Sposób oznaczenia - wg PN-74/O-79620.

3. Przykład oznaczenia konwi stalowej dźwigniowej (1), wielkości 30, gatunku II:

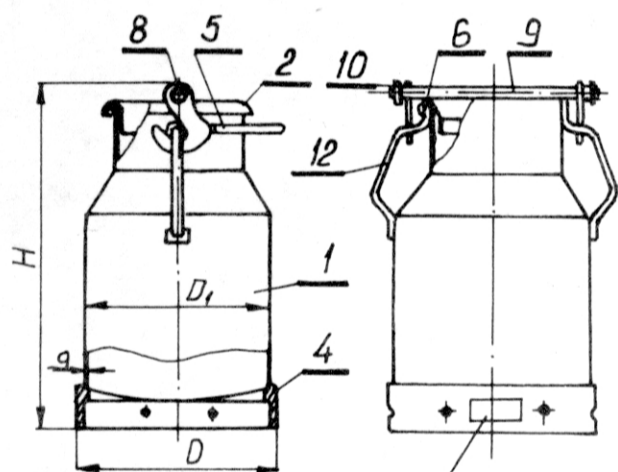
KONEW STALOWA 1-30 - II BN-86/5045-03

4. Główne wymiary - wg rys. 1 i 3 i tabl. 1.



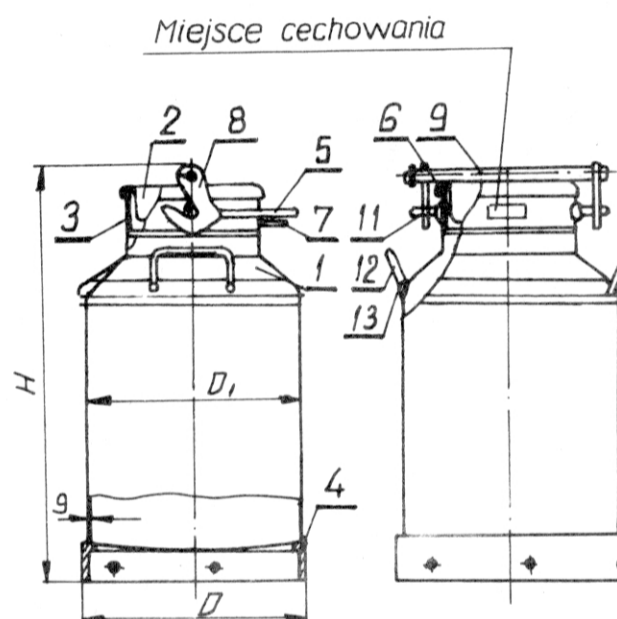
BN-86/5045-03-2

Rys. 2. Przykładowe rozwiązanie zamknięcia konwi



BN-86/5045-03-1

Rys. 1. Przykładowe rozwiązanie zamknięcia konwi



BN-86/5045-03-3

Rys. 3. Przykładowe rozwiązanie zamknięcia konwi

Tablica 1

Wielkość (pojemność) dm ³	D		D ₁	H		g	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
10	226	±3	220	±5	390	1,0	
20	276	±4	270		480	±8	1,25
30	308	±5	300		580		1,25

Informacja

BIBLIOTEKA GŁÓWNA
Politechniki Lub.

Zgłoszona przez Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
 Ustanowiona przez Dyrektora Ośrodka Badawczo-Rozwojowego Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL
 dnia 16 kwietnia 1986 r.
 jako norma obowiązująca od dnia 1 stycznia 1987 r.
 (Dz. Norm. i Miar nr 9/1986 poz. 18)

5. Wyszczególnienie części i materiał - wg tabl. 2.

Tablica 2

Numer części na rysunkach	Nazwa części	Materiał
1	Korpus	blacha stalowa IIIB, IIIG, IIIT wg PN-81/H-92121
2	Pokrywa	blacha stalowa IIIB, IIIG, IIIT wg PN-81/H-92121, taśma cięta z blachy gatunku IIIT, 08x wg PN-76/H-92201
3	Pierścień szyjki	bednarka stalowa St0S lub St2Swg PN-76/H-92325
4	Obręcz dolna	kształtownik konwiowy wg PN-79/H-93404/03 lub bednarka St0S lub St2S wg PN-76/H-92325
5	Pałak	bednarka St0S lub St2S wg PN-76/H-92325, lub płaskownik profilowany wg PN-72/H-93202
6	Uszczelka gumowa	guma półtwarda
7	Kątownik (opornik)	bednarka stalowa wg PN-76/H-92325 lub blacha stalowa wg PN-81/H-92121
8	Mimośród	pręt płaski gatunek 10N wg PN-73/H-93001 pręt płaski St0S lub St2S wg PN-72/H-93202

cd. tabl. 2

Numer części na rysunkach	Nazwa części	Materiał
9	Uchwyt pokrywy	walcówka okrągła wg PN-73/H-93000 lub bednarka wg PN-76/H-92325
10	Nakładka uchwytu	blacha stalowa wg PN-81/H-92121
11	Czop mimośrod	stal do wyrobu nitów wg PN-53/H-84022
12	Uchwyt korpusu	walcówka okrągła wg PN-73/H-93000
13	Obręcz górna	bednarka stalowa St0S lub St2S wg PN-76/H-92325 lub blacha stalowa wg PN-81/H-92121

6. Cechowanie. Na powierzchni konwi, w miejscu oznaczonym na rys. 1 ÷ 3, należy umieścić trwały znak zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- numer normy,
- wielkość,
- gatunek (dla II gatunku).

Dopuszcza się dodatkowe oznaczenia po uzgodnieniu z odbiorcą.

7. Pozostałe wymagania oraz badania - wg FN-74/O-79620.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Wyrobów Metalowych POLMETAL.

2. Istotne zmiany w stosunku do EN-74/5045-03

- wprowadzono nowe rozwiązania konstrukcyjne zamknięcia konwi,
- wykreślono konew 40 dm³,
- dostosowano wymiary konwi do aktualnej produkcji.

3. Normy związane

PN-53/H-84022 Stal do wyrobu nitów. Warunki techniczne

PN-81/H-92121 Blacha stalowa cienka do tłoczenia

PN-76/H-92201 Blacha stalowa walcowana na zimno. Wymiary

PN-76/H-92325 Bednarka stalowa bez pokrycia lub ocynkowana

PN-73/H-93000 Walcówka, pręty i kształtowniki walco-

wane na gorąco ze stali węglowych zwykłej jakości i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości. Wymagania i badania

PN-73/H-93001 Walcówka, pręty i kształtowniki walcowane na gorąco ze stali węglowych wyższej jakości i stopowych. Wymagania i badania

PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary

PN-79/H-93404/03 Kształtowniki stalowe walcowane na gorąco określonego zastosowania. Kształtownik konwiowy K40. Wymiary

PN-74/O-79620 Opakowania transportowe metalowe. Konwie stalowe ocynowane. Wspólne wymagania i badania

4. Autorzy projektu normy - mgr inż. Kazimierz Jurkiewicz i inż. J. Kołodziejczyk.