

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-74
	Farby ftalowe nawierzchniowe dla taboru kolejowego do trakcji elektrycznej	6113-35
		Zamiast BN-67/6113-35 ✓
		Grupa katalogowa X 24

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są farby ftalowe nawierzchniowe dla taboru kolejowego do trakcji elektrycznej — zawiesina pigmentów i obciążników w zasykatywowanym roztworze żywicy Ftalak L — 66 w benzynie do lakierów.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farby ftalowe stosuje się na powierzchnie zagruntowane i miejscowo szpachlowane jako warstwę podkładową pod emalie ftalowe do elektrycznych zespołów trakcyjnych.

## 2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

**2.1. Rodzaje.** W zależności od kolorów rozróżnia się dwa rodzaje farb:

a) farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do trakcji elektrycznej, żółta,

b) farba ftalowa nawierzchniowa dla taboru kolejowego do trakcji elektrycznej, niebieska jasna.

**2.2. Przykład oznaczenia farby ftalowej nawierzchniowej do taboru kolejowego do trakcji elektrycznej niebieskiej jasnej:**

FARBA FTALOWA NAWIERZCHNIOWA  
DLA TABORU KOLEJOWEGO  
DO TRAKCJI ELEKTRYCZNEJ, NIEBIESKA JASNA  
BN-74/6113-35 SWA 3153-113-540

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie	PN-72/C-81503
— pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %/o, najwyżej	0,2	PN-72/C-81503

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	100 ÷ 180	PN-64/C-81508
c) Rozlewność, stopień rozlewności, co najmniej	4	PN-67/C-81507
d) Gęstość, g/cm <sup>3</sup> , najwyżej	1,7	BN-64/6110-11
e) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	50	BN-72/6110-09
f) Krycie jakościowe:		
— dla farby niebieskiej	I	
— dla farby żółtej	II	PN-70/C-81536
g) Zawartość substancji lotnych, %/o, najwyżej:		
— dla farby żółtej	34	
— dla farby niebieskiej	42	PN-66/C-81512
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz, najwyżej:		
— stopień 1	2	PN-69/C-81519
— stopień 3	8	
i) Wygląd i barwa powłoki	równa, gładka, jednorodna, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, kolor zgodny z wzorcem ustalonym między dostawcą i odbiorcą	3.6

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 27 listopada 1974 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
j) Polysk powłoki, stopień, co najmniej:		
— dla farby żółtej	1	BN-66/6110-13
— dla farby niebieskiej	3	
k) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	3	PN-69/C-81528
l) Odporność powłoki na uderzenie cm spadku ciężarka, co najmniej	40	PN-54/C-81526
m) Przyczepność powłoki, stopień przyczepności	2	PN-73/C-81531
n) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie wody destylowanej	powłoka matowieje, zmatowienie znika po 2 godz	PN-66/C-81521
— stopień spęcherzenia	I B	

**3.2. Trwałość.** Farby powinny odpowiadać wymaganiom normy w czasie 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszcza się w okresie gwarancyjnym wzrost lepkości o 20%, który powinien ustąpić po dodaniu 5% benzyny do lakierów wg PN-66/C-96023.

**3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

#### 3.4. Program badań

**3.4.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej

raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych, mogących mieć wpływ na wyniki badań oraz w przypadku badań rozwojowych.

**3.4.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionymi w 3.1 a) ÷ f), h) ÷ m).

Należy je wykonywać dla każdej partii wyrobu.

#### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Wykonanie powłok.** Płytki szklane i stalowe wg PN-74/C-81513 pomalować badaną farbą za pomocą pędzla zgodnie z PN-70/C-81514 i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia.

Grubość powłok powinna wynosić 30 ÷ 40 μm.

**3.5.2. Aklimatyzacja powłok.** Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510.

**3.5.3. Pomiar grubości powłok** wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do 2 μm.

**3.5.4. Liczba powłok do badań.** Należy przygotować co najmniej 10 powłok na płytkach stalowych i 4 na płytkach szklanych.

**3.6. Wygląd i barwa powłoki.** Powłokę ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Badanie wykonać na co najmniej trzech powłokach, z których każda powinna odpowiadać warunkom określonym w 3.1 i).

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Farby ftalowe nawierzchniowe dla taboru kolejowego, do trakcji elektrycznej pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności do 50 dm<sup>3</sup>.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400.

KONIEC

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — Zakłady Farb i Lakierów, Bliżyn.

**2. Istotne zmiany w stosunku do BN-67/6113-35.** Wprowadzono nowe metody badań dotyczące: wstępnych prób technicznych, rozlewności, roztarcia, krycia jakościowego, zawartości substancji lotnych, czasu schnięcia, elastyczności.

#### 3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

**4. Autor projektu normy** — Regina Fornal i Józef Wargacki — Zakłady FiL Bliżyn.