

TWORZYWA SZTUCZNE	NORMA BRANŻOWA	BN-93
	Taśmy samoprzylepne z tworzyw sztucznych Wymagania fizykomechaniczne	6419-05/04
		Grupa katalogowa 1026

1. Przedmiot arkusza normy. Przedmiotem niniejszego arkusza normy są wymagania fizykomechaniczne dla taśm samoprzylepnych z tworzyw sztucznych opakowaniowych, taśm ogólnego stosowania, taśm montażowych oraz taśm elektroizolacyjnych ogólnego stosowania.

2. Wygląd zewnętrzny. Rolka taśmy w gatunku I powinna mieć ścisły nawój bez zafałdowań, szczelin między zwojami, wybrzuszeń oraz wszelkich odkształceń od okrągłej formy. Krawędzie cięcia muszą być równoległe, nie mogą występować przesunięcia nawoju wzdłuż osi rolki.

Nie dopuszcza się odkształceń tulei oraz wycieku kleju spomiędzy zwojów.

W gatunku II dopuszcza się występowanie wad wyglądu zewnętrznego w stopniu pozwalającym na stosowanie taśmy zgodnie z jej przeznaczeniem, jak: niewielkie odkształcenia rolki lub tulei, pojedyncze rysy, niewielkie przesunięcia nawoju wzdłuż osi tulei.

3. Wymagania fizykomechaniczne — wg tablicy.

Wymagania	Grupy			
	P	L	E	M
1	2	3	4	5
a) Trwałość nadruku, stopień przyczepności	2	2	—	—
b) Właściwości mechaniczne przy statycznym rozciąganiu: — naprężenie zrywające, N/mm, nie mniej niż — procentowe wydłużenie względne, %, nie mniej niż — procentowe wydłużenie względne, %, nie więcej niż	3 — 60	3 — 60	3,5 130 —	1,4 200 —

cd. tablicy

Wymagania	Grupy			
	P	L	E	M
1	2	3	4	5
c) Przyczepność liniowa do stali pod kątem 180°, N, nie mniej niż	3	2	1,5	1,5
d) Przyczepność przy działaniu sił ścinających, mm, nie mniej niż	2	—	—	—
e) Przyczepność taśm oznaczona metodą pętli, N, nie mniej niż	5	—	—	—
f) Przyczepność taśm metodą toczącej się kulki, cm, nie więcej niż	10	—	—	—
g) Siła odwijania taśmy z rolki, N/cm, nie więcej niż	3	—	—	—
h) Napięcie przebicia po cyklu przyspieszonego starzenia w temperaturze 90°C, kV, nie mniej niż	—	—	2,5	—
i) Palność metodą listka zapłonowego, nie więcej niż	—	—	Z ₂ /6/50	—
j) Próba napięciowa	—	—	bez przebicia	—
k) Ubytek masy po przyspieszonym starzeniu, %(m/m), nie więcej niż	—	—	20	—
l) Rezystywność, Ω × cm, nie mniej niż	—	—	1 × 10 ¹⁰	—
ł) Elektrolityczne działanie korozyjne	—	—	słabo korozyjne	—
m) Przyczepność pod działaniem sił ścinających w temperaturze 35°C, min, nie mniej niż	90	—	—	—

KONIEC

Informacje dodatkowe

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb
Ustanowiona przez Dyrektora Instytutu Chemii Przemysłowej dnia 30 listopada 1993 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1994 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 14/1993, poz. 32)

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg” w Dąbrowie Górniczej

2. Autorzy projektu normy — mgr inż. Maria Sikora — Zakłady Tworzyw Sztucznych „Ząbkowice-Erg”, mgr inż. Teresa Klecan — Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice.

3. Informacje eksploatacyjne dotyczące temperatury stosowania

a) Taśmy opakowaniowe od -5°C do $+45^{\circ}\text{C}$.

b) Taśmy montażowe do $+50^{\circ}\text{C}$.

c) Taśmy elektroizolacyjne do $+90^{\circ}\text{C}$.