

POLICHLOREK WINYLU I KOPOLIMERY	NORMA BRANŻOWA	BN-67
	Otoczki z uplastycznionego polichlorku winylu do obuwia	6354-06
		Zamiast RN-57/MPCh-1292
		Grupa katalogowa X 26

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są otoczki do obuwia otrzymywane metodą wytłaczania z uplastycznionego polichlorku winylu. Otoczki stosuje się do wykańczania obuwia.

1.2. Normy związane

PN-65/C-04206 Guma. Oznaczanie własności mechanicznych przy rozciąganiu

PN-64/C-04238 Guma. Pomiar twardości metodą Shore'a

2. PODZIAŁ I OZNACZENIE

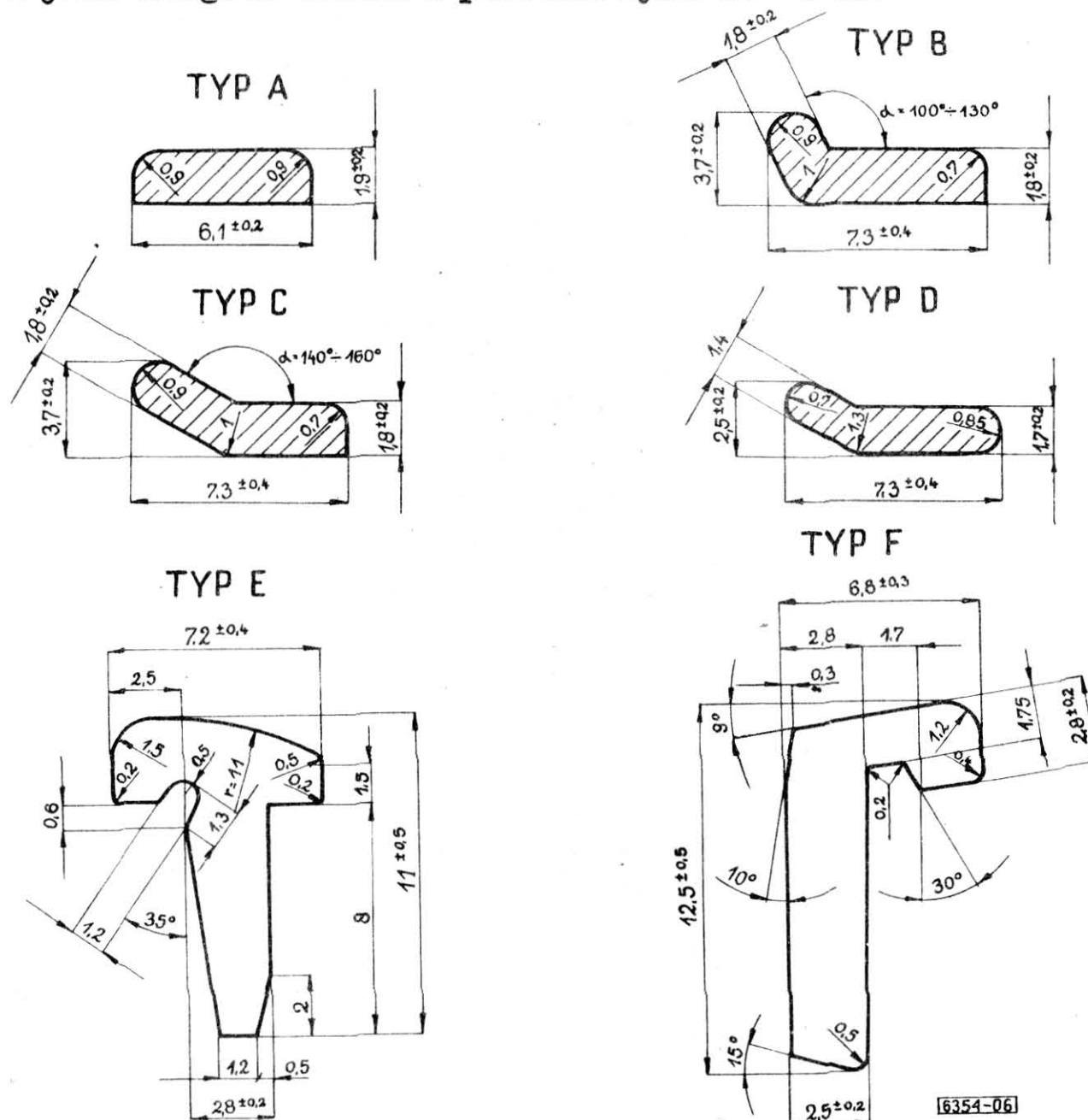
2.1. Typy. W zależności od kształtu i wymiarów rozróżnia się sześć typów otoczków oznaczonych literami A ÷ F.

2.2. Przykład oznaczenia otoczka czarnego typu A:

OTOCZEK DO OBUWIA CZARNY A BN-67/6354-06

3. WYMAGANIA

3.1. Kształt, wymiary oraz odchyłki wymiarów w mm - zgodne z rysunkiem. Dopuszcza się produkcję otoczka o innym kształcie i wymiarach po uzgodnieniu między dostawcą a odbiorcą. Najmniejsza długość odcinka powinna wynosić 10 m.



Zjednoczenie Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg”
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg”
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1968 r.
(Mon. Pol. nr 30/1967 poz. 142)

3.2. Barwa. Otoczki produkuje się w następujących kolorach: zielonym, beżowym, wiśniowym, brązowym, popielatym, czarnym, czerwonym i białym. Odcień barwy należy uzgodnić z dostawcą.

3.3. Wygląd. Powierzchnia otoczka powinna mieć połysk. Nie dopuszcza się sklejenia otoczków w zwoju.

Na powierzchni licowej dopuszcza się następujące wady:

- a) plamy lub zanieczyszczenia mechaniczne o powierzchni do 2 mm^2 w liczbie nie większej niż 5 sztuk na 1 m długości otoczka; zanieczyszczenia nie powinny wypadać;
- b) falistość ławeczki otoczka nie przekraczająca granic tolerancji; powierzchnia górnej części ozdobnej otoczka powinna być gładka;
- c) przy otoczkach o białej barwie dopuszcza się występowanie odcienia różowego oraz zanieczyszczeń, każde o wielkości do $0,5 \text{ mm}^2$, w liczbie do 20 sztuk na 1 m.

Wyglądu spodniej strony otoczka nie normalizuje się.

3.4. Wymagania fizyko-mechaniczne podano w tabl. 1.

Tablica 1

Wymagania	Jednostka	Wartość
a) Wytrzymałość na rozciąganie, co najmniej	kg/cm^2	100
b) Wydłużenie względne przy zerwaniu, co najmniej	%	150
c) Twardość wg Shore'a	$^{\circ}\text{Sh}$	63÷74
d) Wytrzymałość na niskie temperatury, co najmniej	$^{\circ}\text{C}$	-20

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Otoczki o długości $25 \div 100 \text{ m}$ należy związać w zwoje. W każdym zwoju powinno być nie więcej niż 3 odcinki. Najmniejsza długość pojedynczego odcinka powinna wynosić 10 m. Zwoje przewiązywać sznurkiem w co najmniej 2 miejscach.

Do każdego zwoju należy dołączać kartkę kontrolną zawierającą następujące dane:

- a) znak fabryczny lub nazwę wytwórni,
- b) oznaczenie wg 2.2,
- c) datę produkcji,
- d) wagę netto,
- e) symbol i znak KT.

4.2. Przechowywanie. Otoczki należy przechowywać w pomieszczeniach suchych o temperaturze $0 \div 20^{\circ}\text{C}$, w odległości co najmniej 1,5 m od urządzeń grzejnych. Stosy otoczków nie powinny być wyższe niż 0,5 m. Otoczki powinny być zabezpieczone przed intensywnym działaniem promieni słonecznych.

4.3. Transport. Przewóz otoczków powinien odbywać się krytymi środkami transportu lub w pojemnikach.

5. BADANIA

5.1. Pobieranie próbek. Z każdej przedstawionej do sprawdzenia partii należy pobrać liczbę zwojów podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba zwojów w partii	Liczba zwojów, z których należy pobrać próbki
do 5	wszystkie
6÷15	6
16÷25	9
26÷63	12
powyżej 63	14

Wygląd należy sprawdzać na wszystkich pobranych zwojach.

Do sprawdzenia pozostałych wymagań z każdego pobranego do badań zwoju należy odciąć 1 ÷ 2 m otoczka.

5.2. Opis badań

5.2.1. Sprawdzenie wymiarów. Wymiary należy sprawdzić za pomocą suwmiarki z dokładnością do 0,1 mm. Kontroli podlegają tylko te wymiary, dla których podane są odchyłki.

5.2.2. Sprawdzenie barwy i wyglądu polega na stwierdzeniu zgodności z wymaganiami podanymi w 3.2 i 3.3.

Oględziny należy przeprowadzać nieuzbrojonym okiem.

5.2.3. Oznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenie względne przy zerwaniu należy przeprowadzić wg PN-65/C-04206, przygotowując próbki w kształcie paska o długości 100 mm, wycięte z części otoczka, na której można pomierzyć przekrój.

5.2.4. Oznaczanie twardości należy przeprowadzić zgodnie z PN-64/C-04238 twardościomierzem typu A na próbkach wyciętych z otoczka. Długość próbki powinna wynosić 30 mm, a szerokość powinna być równa szerokości otoczka.

5.2.5. Oznaczanie wytrzymałości na niskie temperatury. Trzy próbki otoczka o długości 150 mm należy złożyć na pół, częścią wypukłą otoczka do środka i końce ścisnąć zaciskiem. Próbkę umieścić w zamrażarce w temperaturze co najmniej -20°C na okres 15 min. Następnie należy próbki wyjąć i natychmiast rozprostować. Próbki nie powinny wykazywać śladów pęknięć.

5.3. Ocena wyników badań. Partię otoczków należy uznać za dobrą, jeżeli wyniki wszystkich badań są zgodne z wymaganiami normy. Jeżeli którekolwiek z badań wg 5.2.3÷5.2.5 da wynik niezgodny z wymaganiami normy, należy pobrać podwójną liczbę próbek i powtórzyć te oznaczenia, które dały wynik ujemny.

Jeżeli powtórne badania dadzą wyniki niezgodne z wymaganiami normy, partię należy odrzucić.

5.4. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Do każdej partii otoczków należy dołączyć zaświadczenie o zgodności z wymaganiami przeprowadzonych badań.

K O N I E C