

POLICHLOREK WINYLU I KOPOLIMERY	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Przekładki faliste perforowane z twardego polichlorku winylu	6354-01
		Zamiast RN-61 MPCh-1882
		Grupa katalogowa X 26

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są przekładki faliste perforowane – produkt otrzymywany z folii polichlorowiny twardziej, typ do akumulatorów, przez perforowanie, falowanie i cięcie na płytki o określonych wymiarach.

1.2. Zastosowanie. Przekładki faliste perforowane służą do odizolowania od siebie płyt akumulatorowych różnego znaku w akumulatorach kwasowych i zasadowych.

1.3. Podział. Przekładki faliste perforowane w zależności od wymiarów dzielą się na typy oznaczane następującymi symbolami: E, EC, Eg, F, St, AO-50, 4-B-12, wkładka DC.

1.4. Przykład oznaczenia przekładki falistej perforowanej typu EC:

PRZEKŁADKA FALISTA PERFOROWANA EC BN-63/6354-01

1.5. Normy związane

FN-73/N-03021 Statystyczna kontrola jakości. Kontrola odbiorcza według oceny alternatywnej. Plany badania

BN-74/6353-04 Wyroby z twardego polichlorku winylu. Folie

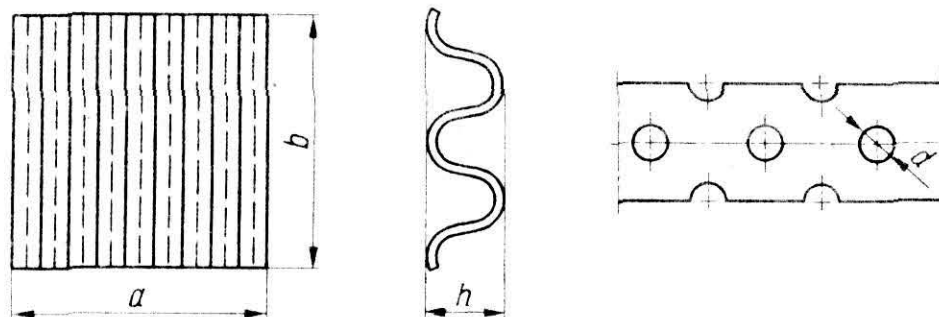
2. WYMAGANIA TECHNICZNE

2.1. Materiał. Folia winidurowa do akumulatorów symbol F-29.900 o grubości $0,35 \pm 0,05$ mm wg BN-74/6353-04.

2.2. Wymagania ogólne. Powierzchnia przekładek powinna być równomiernie pofalowana i podziurkowana. Koloru przekładek nie normalizuje się.

2.3. Wymagania szczegółowe

2.3.1. Wymiary. Przekładki faliste perforowane powinny być wykonane w kształcie kwadratów i prostokątów zgodnie z rysunkiem, z tym że dopuszcza się odchylenia od kąta prostego w granicach tolerancji wymiarów.



Zjednoczenie Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg”
Ustanowiona przez Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Erg” dnia 8 marca 1963 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1963 r. (Mon. Pol. nr 52 poz. 266)

Wymiary poszczególnych typów powinny być zgodne z tabl. 1.

Tablica 1

Typ	Szerokość a	Długość b	Wysokość h	Średnica perforacji d	Prze- świt
	mm				
E	148^{+1}_{-2}	148^{+1}_{-2}	$2^{+0,2}_{-0,1}$	$2^{+0,5}$	min 40
Ec	148^{+1}_{-2}	148^{+1}_{-2}	$1,5 \pm 0,1$	$2^{+0,5}$	
Eg	148^{+1}_{-2}	148^{+1}_{-2}	$2,5^{+0,1}_{-0,2}$	$2^{+0,5}$	
F	148^{+1}_{-2}	136^{+1}_{-2}	$1,8 \pm 0,1$	$2^{+0,5}$	
St	148^{+1}_{-2}	136^{+1}_{-2}	$2^{+0,2}_{-0,1}$	$2^{+0,5}$	
A0-50	84 ± 1	123^{+1}_{-2}	$1,5 \pm 0,1$	$2^{+0,5}$	
4-B-12	42_{-1}	120^{+2}_{-1}	$1,4_{-0,2}$	$2^{+0,5}$	
Wkładka DC	100^{+1}_{-2}	105^{+1}_{-2}	$2^{+0,2}_{-0,1}$	$2^{+0,5}$	

Ilość fal, średnica perforacji oraz procent prześwitu w przekładce uzgodniony zostaje z odbiorcą w chwili składania zamówienia. Przekładki innych typów mogą być produkowane po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy zainteresowanymi stronami.

2.3.2. Wady powierzchni dzieli się na zasadnicze i niezasadnicze.

2.3.2.1. Zasadnicze wady powierzchni

- poprzerywane oczka w liczbie 5 ÷ 8 sztuk na jednej przekładce, lecz nie obok siebie,
- niecałkowicie wybite oczka w liczbie 5 ÷ 8 sztuk na jednej przekładce, lecz nie obok siebie,
- przesunięcie perforacji o ponad 1 mm.

Liczba zasadniczych wad powierzchni na 100 sztuk przekładek - 1.

2.3.2.2. Niezasadnicze wady powierzchni

- poprzerywane oczka w liczbie do 5 sztuk na 1 przekładce, lecz nie obok siebie,
- niewybite oczka do 5 sztuk, lecz nie obok siebie,
- przesunięcie perforacji do 1 mm.

Łączna liczba niezasadniczych wad powierzchni na 100 sztuk przekładek - najwyżej 10.

2.3.3. Badanie prostości przekładek. Wysokość odchylenia od płaszczyzny w prze-liczeniu na 1 przekładkę nie może być większa niż 1 mm.

3. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Pakowanie. Przekładki faliste perforowane należy pakować w paczki po 50 sztuk, oklejając je taśmą podgumowaną, a następnie w pudełka tekturowe, każdy typ oddzielnie. Na opakowaniu jednostkowym należy umieścić napis zawierający co najmniej:

- nazwę lub znak wytwórni,
- oznaczenie wg 1.5,
- datę produkcji,
- znak KT.

3.2. Przechowywanie. Przekładki faliste perforowane należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i nienasłonecznionych w odległości co najmniej 1 m od pieców, grzejników, przewodów pary itp. Przekładki przechowywać w temperaturze od -10 do 30°C .

3.3. Transport. Przekładki należy przewozić dowolnymi, krytymi, suchymi i czystymi środkami lokomocji.

4. BADANIA TECHNICZNE

4.1. Rodzaje badań

- a) oględziny zewnętrzne,
- b) sprawdzenie wymiarów,
- c) badanie prostości przekładek.

4.2. Liczność partii. Partię stanowi cała liczba przekładek przedstawionych do jednorazowego odbioru.

4.3. Pobieranie próbek. Ilość pobranych próbek do badań powinna być zgodna z tabl.2, opracowaną wg PN-73/N-03021.

Tablica 2

Liczność partii sztuk	Liczność próbki do badań wg		Dopuszczalna liczba sztuk wadliwych w badaniach wg 4.1 a) i b)
	4.1 a) i b)	4.1 c)	
do 16 000	100	20	7
16 000 ÷ 40 000	150	20	10
40 000 ÷ 100 000	250	30	15
100 000 ÷ 250 000	400	40	22
powyżej 250 000	600	60	32

4.4. Opis badań

4.4.1. Oględziny zewnętrzne na zgodność z wymaganiami zawartymi w 2.2, 2.3.2.1 oraz 2.3.2.2 przeprowadza się nieuzbrojonym okiem.

4.4.2. Sprawdzanie długości i szerokości należy wykonać za pomocą suwmiarki z noniusem lub innym przyrządem, zapewniającym dokładność odczytu do 0,1 mm.

4.4.3. Sprawdzanie grubości materiału należy wykonać za pomocą suwmiarki z noniusem lub innego przyrządu, zapewniającego dokładność odczytu do 0,01 mm, po uprzednim wyprostowaniu mierzonego miejsca przekładki.

4.4.4. Sprawdzanie wysokości karbów należy wykonać za pomocą suwmiarki z noniusem lub innego przyrządu pomiarowego, zapewniającego dokładność pomiaru do 0,1 mm.

4.4.5. Badanie sztywności przekładek. Badaniom poddaje się przekładki mające odchylenia od płaszczyzny prostej (powyginane). Badaniom poddaje się po 10 sztuk przekładek. Przekładki układa się na przemian z wilgotnymi deseczkami w stos. Masa 10 deseczek wynosi 65 ÷ 70 g. Wymiary deseczek - zgodne z wymiarami przekładek. Po ułożeniu przekładek z deseczkami w stos mierzy się wysokość swobodnie leżących przekładek z deseczkami za pomocą suwmiarki z dokładnością do 0,1 mm. Drugi pomiar należy wykonać na tych samych przekładkach ułożonych na przemian z deseczkami wilgotnymi, obciążonych płytką z blachy cynkowej o wymiarach zgodnych z wymiarami badanej przekładki. Płytki z blachy cynkowej w zależności od ich wymiarów, powinny ważyć:

- 42×120 mm - około 30 g
- 84×123 mm - około 65 g
- 100×105 mm - około 65 g

148X136 mm - około 120 g

148X148 mm - około 180 g

Z różnicy odczytu pomiarów określić wysokość odchylenia od płaszczyzny. Od drugiego odczytu (pomiar wysokości stosu po obciążeniu płytkami cynkowymi) należy odjąć grubość płytki cynkowej. Wysokość odchylenia od płaszczyzny, w przeliczeniu na 1 przekładkę nie może być większa niż 1 mm. Za wynik należy przyjąć średnią z trzech pomiarów, dokonanych na każdym boku.

4.5. Ocena wyników badań. Partię przekładek uznaje się za dobrą, jeżeli wyniki wszystkich badań są zgodne z wymaganiami normy. W przeciwnym przypadku należy powtórzyć te badania, które poprzednio dały wynik niezgodny z normą, na podwójnej ilości ponownie pobranych próbek. Jeżeli powtórne badania dadzą również wyniki niezgodne z normą, partię należy przedstawić dostawcy do przesortowania.

K O N I E C