

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-80
	Żywice syntetyczne Żywica KR-12	6311-10
		Zamiast BN-70/6311-10
		Grupa katalogowa 1027

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest żywica KR-12 — eteryfikowany butanolem kondensat krezolowo-formaldehdowy w roztworze butanolu.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Żywica KR-12 stosowana jest do produkcji wyrobów lakierowych epoksydowo-fenolowych o wysokich własnościach odpornościowych.

2. OZNACZENIE

ŻYWICA KR-12 BN-80/6311-10

3. WYMAGANIA

3.1. Wygląd zewnętrzny. Żywica KR-12 powinna być klarowną cieczą o barwie od jasnożółtej do ciemnobrązowej bez zanieczyszczeń mechanicznych.

3.2. Wymagania fizyczne i chemiczne — wg tablicy 1.

Tablica 1

Wymagania	
a) Lepkość umowna mierzona kubkiem typu Forda, s	50 ÷ 90
b) Barwa wg skali jodowej, najwyżej	222
c) Zawartość suchej substancji, %, co najmniej	55
d) Znoszenie żywicy z ksylem	wg 5.3.4
e) Zawartość wolnego fenolu, %, najwyżej	4

3.3. Okres trwałości. Żywica KR-12 przechowywana w warunkach podanych w rozdz. 4 powinna zachować swoje własności w ciągu 3 miesięcy od daty wyprodukowania.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Żywicę KR-12 należy pakować do bębnow stalowych wg BN-76/5046-01 lub BN-76/5046-03.

Na każdym opakowaniu należy umieścić napis zawierający:

- a) nazwę i znak wytwórni,
- b) oznaczenie wg rozdz. 2,
- c) numer partii i datę produkcji,
- d) masę brutto i netto,
- e) okres gwarancji.

Znakowanie zasadnicze i informacyjne należy wykonać zgodnie z PN-85/O-79252.

4.2. Formowanie jednostek ładunkowych. W przypadku stosowania paletyzacji, jednostki ładunkowe powinny być formowane na paletach o wymiarach 800 × 1200 mm. Załadunek na palecie należy zabezpieczyć przed przesuwaniem się i deformacją.

4.3. Przechowywanie. Żywicę KR-12 należy przechowywać w pomieszczeniach w temperaturze nie wyższej niż 25°C.

4.4. Transport. Żywica KR-12 powinna być przewożona w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Podczas transportu opakowania powinny być zabezpieczone przed przesuwaniem się i wzajemnym uszkodzeniem oraz bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. W transporcie kolejowym należy stosować Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych¹⁾.

W transporcie samochodowym stosować analogiczny sposób załadunku i zabezpieczenia jak w transporcie kolejowym.

¹⁾ Patrz Informacje dodatkowe.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb
PLASTOFARB dnia 15 grudnia 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1981 poz. 26)

5. BADANIA

5.1. Program badań

5.1.1. Badania pełne należy wykonywać przy każdej zmianie surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość produktu oraz przy okresowej kontroli produkcji, która powinna obejmować co 10 partię. Badania pełne obejmują:

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (3.1),
- oznaczanie lepkości (3.2a),
- oznaczanie barwy (3.2b),
- oznaczanie zawartości suchej substancji (3.2c),
- oznaczanie znoszenia żywicy z ksylemem (3.2d),
- oznaczanie zawartości wolnego fenolu (3.2e).

5.1.2. Badania niepełne obejmują badania wymienione w 5.1.1a)÷e). Badania niepełne przeprowadza się na każdej partii produktu.

5.2. Kontrola jakości

5.2.1. Wielkość partii. Partię żywicy KR-12 stanowi do 3000 kg żywicy wykonanej w tych samych parametrach technicznych.

5.2.2. Pobieranie próbek. Próbki do badań pobrać w sposób określony w PN-67/C-04500. Z każdej partii pobrać w sposób losowy, w zależności od liczności partii, liczbę opakowań podaną w tabl. 2.

Tablica 2

Liczba opakowań w partii	Liczba opakowań, którą należy wziąć do pobierania próbek
do 5	wszystkie
6÷15	6
16÷25	9
26÷63	12

Z każdego wylosowanego opakowania należy pobrać próbnikiem 1 wg PN-74/C-60008 próbkę pierwotną o masie co najmniej 200 g. Z próbki ogólnej, przygotowanej wg PN-67/C-04500 p. 5.7.1, należy pobrać średnią próbkę laboratoryjną w ilości co najmniej 1 kg. Pakowanie i przeznaczenie średniej próbki laboratoryjnej wg PN-67/C-04500.

5.3. Opis badań

5.3.1. Wygląd zewnętrzny należy sprawdzić nieuzbrojonym okiem.

5.3.2. Oznaczanie lepkości umownej — wg PN-81/C-81508 metodą A.

5.3.3. Oznaczanie barwy — wg PN-85/C-04534/02.

5.3.4. Oznaczanie zawartości suchej substancji. W naczynku metalowym lub szklanym o średnicy 5÷6 cm, uprzednio wysuszonym do stałej masy, odważyć 2 g żywicy z dokładnością do 0,001 g i suszyć w temperaturze 120°C przez 2 h. Następnie próbkę ochłodzić w eksykatorze i zważyć. Zawartość suchej substancji (X) obliczyć w procentach wg wzoru

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100$$

w którym:

m_1 — masa próbki po wysuszeniu, g,

m — odważka żywicy, g.

5.3.5. Oznaczanie znoszenia żywicy z ksylemem. W cylindrze pomiarowym pojemności 50 cm³ odmierzyć 5 cm³ żywicy i dopełnić do kreski ksylemem. Po wymieszaniu otrzymany roztwór powinien być klarowny.

5.3.6. Oznaczanie zawartości wolnego fenolu wykonać wg PN-75/C-89044 metodą bromianometryczną.

5.4. Ocena wyników badań. Partię żywicy należy uznać za zgodną z normą, jeżeli wyniki badań odpowiadają wymaganiom normy. W przypadku uzyskania wyników niezgodnych z normą, badanie, które dało wynik negatywny należy powtórzyć na podwójnej liczbie losowo pobranych próbek.

Jeżeli ponownie uzyska się wynik negatywny, partię należy забраковать.

5.5. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Dla każdej partii wysłanego produktu wytwórca jest zobowiązany wystawić i przesłać do odbiorcy zaświadczenie o wynikach badań, stwierdzające zgodność z wymaganiami normy.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-70/6311-10

- a) uaktualniono metody badań,
- b) obniżono barwę żywicy.

3. Normy i dokumenty związane

PN-67/C-04500 Produkty chemiczne. Wytyczne pobierania i przygotowywania próbek

PN-85/C-04534/02 Analiza chemiczna. Oznaczanie barwy produktów chemicznych za pomocą skali jodowej

PN-74/C-60008 Próbniki do pobierania próbek produktów bezkształtnych

PN-81/C-81508 Oznaczanie czasu wypływu wyrobów lakierych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-75/C-89044 Tworzywa sztuczne. Żywice fenolo-formaldehydowe. Oznaczanie wolnego fenolu

PN-85/O-79252 Opakowania transportowe z zawartością. Znaki i znakowanie. Wymagania podstawowe

BN-76/5046-01 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami wytłaczanymi

BN-76/5046-03 Opakowania transportowe metalowe. Bębny ciężkie z obręczami nasadzonymi

Przepisy o ładowaniu i wyładowywaniu wagonów towarowych w komunikacji wewnętrznej zał. nr 4 DKP (Dz. TiZK z 1968 r. nr 4 poz. 10) wraz z późniejszymi zmianami.

4. Symbol wg SWW — 1262-114.

5. Autor projektu normy — inż. Stanisława Różak — Zakłady Tworzyw i Farb w Pustkowie.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: kwiecień 1986 — uaktualniono normy związane.