

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Lakier nitrocelulozowy do ołówków	6114-29
		Zamiast BN-65/6114-29
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier nitrocelulozowy do ołówków – splastyfikowany roztwór nitrocelulozy lakierniczej z dodatkiem żywicy ftalowej w mieszaninie rozpuszczalników.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier nitrocelulozowy do ołówków nanosi się za pomocą powłokarek przepychowych do malowania drewnianych powierzchni ołówków.

2. OZNACZENIE

LAKIER NITROCELULOZOWY DO OŁÓWKÓW
BN-75/6114-29 SWA 4111-496-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metod badań

Wymagania		Metody badań, wg
1	2	3
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Konsystencja mierzona kubkiem wyplywowym pod obciążeniem tłoka o masie 1 kg, s	25±50	PN-65/C-81506
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,05	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	65	PN-75/C-81512

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów
dnia 25 września 1975 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1976 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 5/1976 poz. 14)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań, wg
1	2	3
e) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 \pm 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 \pm 5%, min, najwyżej: - stopień 1 - stopień 2 - stopień 4	0,5 2 4	PN-69/C-81519
f) Wygląd powłoki	powłoka gładka, z polyskiem, bez spękań i pomarszczeń	3,6
g) Twardość względna powłoki wg wahadła Persoza, co najmniej	0,4	PN-73/C-81530
h) Elastyczność powłoki wg aparatu typ A	5	PN-69/C-81528
i) Przyczepność, stopień	3	PN-73/C-81531
j) Polysk, stopień	7÷8	BN-66/6110-18
k) Odporność powłoki na działanie temperatury podwyższonej do 60 \pm 5°C	powłoka bez zmian	3,7
l) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	3	PN-49/C-04007

3.2. Trwałość. Lakier nitrocelulozowy do ołówków nie powinien ulegać zmianom w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. W okresie magazynowania dopuszcza się zmianę lepkości lakieru o \pm 20%. Wzrost lepkości powinien ustąpić po dodaniu rozcieńczalnika do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania wg BN-75/6118-30.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w p. 3.1, które należy wykonywać co najmniej raz na kwartał oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na jakość wyrobu gotowego a także w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności wymagań wg 3.1 z wyjątkiem 3.1 d), j), k), l). Badania niepełne należy przeprowadzić dla każdej partii wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej - należy wykonać zgodnie z PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Wykonanie powłok. Na płytki przygotowane zgodnie z PN-74/C-81513 należy nanieść lakier za pomocą bagietki lub aplikatora i suszyć 4 min w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Otrzymana powłoka powinna mieć grubość $20 \pm 5 \mu\text{m}$.

3.5.2. Aklimatyzacja. Przed wykonaniem badań powłoki należy aklimatyzować:

- przez 6 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ - w przypadku powłok przeznaczonych do badania elastyczności, twardości i odporności na działanie podwyższonej temperatury

- przez 6 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ następnie przez 6 godz w temperaturze $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i 1 godz w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ - w przypadku powłok przeznaczonych do badania przyczepności.

3.5.3. Pomiar grubości powłok

a) przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 w przypadku powłok na płytkach stalowych

b) mikrometrem lub metodą niszczącą za pomocą czujnika zegarowego w przypadku powłok na pozostałych płytkach (z dokładnością do $5 \mu\text{m}$).

3.6. Opis badań

3.6.1. Ocena wyglądu powłoki. Ocenę wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka powinna odpowiadać wymaganiom wg 3.1 f).

3.6.2. Oznaczanie odporności powłoki na działanie temperatury podwyższonej do $60 \pm 5^{\circ}\text{C}$. Powłokę na płytce szklanej przygotowaną wg 3.5 należy umieścić na 2 godz w suszarce w temperaturze $60 \pm 5^{\circ}\text{C}$. Następnie płytkę doprowadzić do temperatury pokojowej.

Powłoka nie powinna wykazywać spękań ani łuszczenia się.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest zobowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier nitrocelulozowy do ołówków pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny o pojemności 200 dm^3 oraz inne opakowania uzgodnione między producentem i odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - wg PN-73/C-81400.

Informacje dodatkowe

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Wojewódzka Spółdzielnia Pracy SIGMA w Łodzi.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-65/6114-29

- a) wprowadzono aktualne metody badań dotyczące: przyczepności, wstępnych prób technicznych, elastyczności, czasu schnięcia, zawartości substancji lotnych, twardości,
- b) zmieniono metodę badania lepkości,
- c) wprowadzono dodatkowo: połysk powłoki i temperaturę zapłonu.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

BN-75/6118-30 Rozcieńczalniki do wyrobów celulozowych ogólnego stosowania

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autorzy projektu normy: mgr Danuta Petrykiewicz i inż. Danuta Sado - Wojewódzka Spółdzielnia Pracy SIGMA w Łodzi.