

| | | |
|---------------------|--|--------------------------|
| WYROBY LAKIEROWE | NORMA BRANŻOWA | BN-74 |
| | Lakier spirytusowy szelakowo - kalafoniowy 20 ⁰ / ₀ | 6114-18 |
| | | Zamiast BN-64/6114-18 |
| | | Grupa katalogowa X 24 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier spirytusowy szelakowo-kalafoniowy 20-procentowy roztwór szelaku naturalnego odwoskowanego i kalafonii w alkoholu etylowym.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Lakier stosuje się do pokrywania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie wpływów atmosferycznych.

2. OZNACZENIE

LAKIER SPIRYTUSOWY
SZEŁAKOWO-KALAFONIOWY 20%
BN-74/6114-18 SWA-4211-739-000

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

| Wymagania | | Metody badań wg |
|---|-----------|--------------------|
| a) Wstępne próby techniczne | zgodnie z | PN-72/C-81503 |
| b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s | 11 ÷ 16 | PN-64/C-81508 |
| c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej | 0,96 | BN-64/6110-11 |
| d) Rozlewność, stopień rozlewności, co najmniej | 7 | PN-67/C-81507 |
| e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej | 80 | PN-66/C-81512 |
| f) Liczba kwasowa, najwyżej | 22 | PN-64/C-81509 |
| g) Czas schnięcia w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz., najwyżej: | | |
| — stopień 1 | 1,5 | PN-69/C-81519 |
| — stopień 4 | 12 | |

cd. tablicy

| Wymagania | | Metody badań wg |
|---|---|--------------------|
| h) Wygląd powłoki | powłoka gładka z połyskiem, bez spękań, pomarszczeń i białych nalotów | 3.7 |
| i) Przyczepność, stopień | 3 | PN-73/C-81531 |
| j) Odporność powłoki na 3-godzinne działanie temperatury podwyższonej do 50°C | powłoka bez zmian, dopuszczalne lekkie ściemnienie | 3.8 |
| k) Odporność powłoki na zmatowienie po 15-minutowym zanurzeniu w wodzie | powłoka nie matowieje | PN-66/C-81521 |

3.2. Trwałość. Lakier powinien odpowiadać wymaganiom niniejszej normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji partii przez wytwórnictwo. Dopuszczalne są w tym okresie zmiany lepkości o ± 20%.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu prób wg PN-72/C-81503.

3.4. Przygotowanie powłok do badania. Płytki stalowe, szklane wg PN-74/C-81513 pomalować badanym lakierem dwukrotnie za pomocą pędzla, pistoletu lub przez zanurzenie wg PN-70/C-81514.

Każdą z nałożonych warstw należy wysuszyć zgodnie z 3.1 g) do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia.

Powłoka powinna mieć łączną grubość 20 ÷ 30 μm.

3.5. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przed wykonaniem badań należy aklimatyzować w tem-

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Z.P.F.i.L. dnia 27 listopada 1974 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 lipca 1975 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1975 poz. 19)

peraturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ przez 48 godz.

3.6. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym zapewniającym dokładność pomiaru do $2 \mu\text{m}$.

3.7. Wygląd powłoki. Powłokę ocenić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym.

3.8. Badanie odporności powłok na działanie temperatury podwyższonej do 50°C . Powłokę przygotowaną na płytce stalowej wg 3.4 umieścić w temperaturze $50^\circ\text{C} \pm 5^\circ\text{C}$ na 3 godz. Następnie

płytkę wyjąć z suszarki, a powłokę doprowadzić do temperatury pokojowej.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w balony szklane pojemności 25 i 50 dm^3 oraz butelki 0,5 i 1 dm^3 lub inne opakowanie uzgodnie z odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Chorzowskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-18. Wprowadzono aktualne metody badań dotyczące czasu schnięcia rozlcwności i przyczepności.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

4. Autor projektu normy — Barbara Szady, Ilona Werner — Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów, Chorzowskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego.