

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-75
	Międzywarstwa akrylowa do pokrywania tkanin alumiiniowa	6114-16
		Zemiasł BN-64 6114-16
Grupa katalogowa X 24		

### 1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest międzywarstwa akrylowa do pokrywania tkanin alumiiniowa - roztwór żywicy polimetakrylowej w mieszaninie estrów kwasu octowego, alkoholu butylowego i węglowodorów aromatycznych, z dodatkami plastyfikatorów, nitrocelulozy i proszku alumiiniowego lub pasty alumiiniowej.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Międzywarstwę stosuje się do pokrywania tkanin zaplanowanych uprzednio lakierem nitrocelulozowym i przeznaczonych do pokrywania emaliami poliwizyjnymi na metale lekkie.

### 2. OZNACZENIE

MIĘDZYWARSTWA AKRYLOWA DO POKRYWANIA TKANIN  
ALUMINIOWA

BN-75/6114-16 SWA 7137-491-850

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

Wymagania	Metody badań wg
<b>I. Wymagania dotyczące lakieru</b>	
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, s	12÷18 PN-64/C-81508
c) Zawartość składników lotnych, %, najwyżej	95 PN-66/C-81512
d) Liczba kwasowa, najwyżej	6 PN-64/C-81509
<b>II. Wymagania dotyczące międzywarstwy</b>	
a) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej	
- stopień 1	2 PE-69/C-81519
- stopień 3	4 PN-69/C-81519
b) Krycie, g/cm <sup>2</sup> , najwyżej	250 PN-70/C-81536

od. tablicy

Wymagania	Metody badań wg
c) Próba ugięcia tkaniny lotniczej pokrytej badaną międzywarstwą, a następnie emalią poliwizyjową na metale lekkie, mm	±5 BN-64/6110-08
d) Odporność na zginanie powłoki przygotowanej na podłożu tkaniny lotniczej po przyspieszonym starzeniu	Wytrzymuje próbę 3.5

3.2. Trwałość. Lakier do międzywarstwy powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 3 miesięcy, licząc od daty produkcji.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-74/G-81500, po przeprowadzeniu badania wg PN-72/G-81505.

#### 3.4. Przygotowanie powłok do badań

3.4.1. Przygotowanie międzywarstwy do badań. Międzywarstwę przygotowuje się bezpośrednio przed użyciem, mieszając lakier z proszkiem alumiiniowym w stosunku: 100 części wagowych lakieru i 2,2 części wagowych proszku alumiiniowego lub z odpowiednią ilością pasty alumiiniowej.<sup>4)</sup>

3.4.2. Przygotowanie powłok na płytkach szklanych. Płytki szklane wg PN-74/C-81513 pokryć sposobem natrysku zgodnie z PN-70/C-81514 badaną międzywarstwą i wysuszyć do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia zgodnie z 3.1 II a).

Powłoki powinny mieć grubość 10 ÷ 15 µm.

3.4.3. Przygotowanie powłok na tkaninie lotniczej. Powłoki należy przygotować wg BN-64/6110-08.

3.5. Oznaczanie odporności powłoki na zginanie po przyspieszonym starzeniu. Powłoki przygotowane wg BN-64/6110-08 umieścić w temperaturze 50 ± 5°C na 16 godz, następnie wyjąć i po doprowadzeniu do

<sup>4)</sup> Przy stosowaniu pasty alumiiniowej należy każdorazowo obliczać ilość pasty, jaka jest potrzebna dla zachowania podanego w 3.4.1, stosunku proszku alumiiniowego do lakieru.

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Farb i Lakierów dnia 17 lutego 1975 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 października 1975 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1975 poz. 42 )

temperatury pokojowej badać odporność na zginanie, zgodnie z BN-64/6110-08, w temperaturze  $-15^{\circ}\text{C}$ , stosując sworzeń o średnicy roboczej 3 mm.

### 3.6. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.

Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Lakier do międzywarstwy akrylowej i proszek aluminiowy lub pastę należy pakować oddzielnie, zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup>.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - Radomska Fabryka Farb i Lakierów w Radomiu.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-16. Wprowadzono zmiany w zakresie nazewnictwa i symboliki zgodnie z SWW.

### 3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i

przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

BN-64/6110-08 Wyroby lakierowe. Badanie powłok na napiętych tkaninach lotniczych

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

4. Autor projektu normy - inż. Izabela Dzido, RFFiL.