

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-73</b> <b>6114-12</b>
	<b>Lakier chlorokauczukowy chemoodporny bezbarwny</b>	Zamiast BN-64/6114-12
		Grupa katalogowa X 24 <sup>1)</sup>

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy jest lakier chlorokauczukowy chemoodporny bezbarwny roztwór chlorokauczuku w węglodorach aromatycznych i alifatycznych z dodatkiem parafiny chlorowanej.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Lakier chlorokauczukowy stosuje się jako środek ochrony czasowej przed korozją przedmiotów stalowych i żelaznych. Może być stosowany do ostatecznego malowania przedmiotów pokrytych zestawem farb chlorokauczukowych, od których nie jest wymagana świątliwość. Lakier chlorokauczukowy chemoodporny przeznaczony jest do malowania za pomocą pędzla.

**1.3. Normy związane**

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
- PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
- PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
- BN-64/6110-06 Wyroby lakierowe. Przyspieszone suszenie wymalowań za pomocą podczerwieni
- BN-73/6118-10 Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczukowych ogólnego stosowania
- Pozostałe normy związane podano w 3.1.

**2. OZNACZENIE**

LAKIER CHLOROKAUCZUKOWY CHEMOODPORNY BEZBARWNY  
BN-73/6114-12  
SWW 1317-210

<sup>1)</sup>Symbol wg SWW: 1317-210.

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metody badania**

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-72/C-81503
b) Lepkość lakieru mierzona kubkiem Forda, s	35±50	PN-64/C-81508
c) Czas schnięcia powłoki przy temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz, najwyżej: - stopień 5 - stopień 7	1	PN-69/C-81519
	12	
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	67	PN-66/C-81512
e) Wygląd powłoki	powłoka gładka bez zmarszczeń, zacieków i chropowatości	3.7
f) Odporność powłoki na zmatowienie po 24-godzinnym działaniu wody	powłoka matowieje - zmatowienie znikła w ciągu 20 min	PN-66/C-81521
g) Odporność powłoki na działanie 20 procentowego wodorotlenku sodowego w ciągu 24 godz	powłoka bez zmian	PN-53/C-81522
h) Odporność powłoki na działanie kwasu siarkowego akumulatorowego (1,21) w ciągu 24 godz	powłoka bez zmian	PN-53/C-81522
i) Odporność powłoki na uderzenie, cm spadku ciężarka, co najmniej	25	PN-54/C-81526
j) Elastyczność powłoki: wg aparatu typ A, co najmniej	3	PN-69/C-81528

**3.2. Trwałość.** Lakier chlorokauczukowy chemoodporny bezbarwny powinien odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji partii. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora ZPFiL dnia 6 grudnia 1973 r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 lipca 1974 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 12/1974 poz. 34)

wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 3% rozcieńczalnika do wyrobów chlorokauczukowych wg BN-73/6118-10.

### 3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegające na przeprowadzeniu wszystkich badań wymienionych w 3.1 należy wykonywać co najmniej raz na kwartał, w przypadku zmiany technologii i surowców oraz w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegające na przeprowadzeniu badań wymienionych w 3.1 a), c), e), należy wykonywać dla każdej partii wyrobu.

3.4. Wybór opakowań do pobierania próbek przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81500.

3.5. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-53/C-81500 po przeprowadzeniu badań wg PN-72/C-81503.

### 3.6. Przygotowanie powłok do badań

3.6.1. Wykonanie powłok. Płytki szklane i stalowe przygotowane wg PN-64/C-81513 o wymiarach najwyżej 90 x 120 mm pomalować badanym lakierem za pomocą pędzla wg PN-70/C-81514 i wysuszyć do osiągnięcia 7 stopnia wyschnięcia.

Do badań odbiorczych dopuszcza się przyspieszone suszenie wg BN-64/6110-06 przez 3 godz. Do badań odporności na roztwory można zamiast płytek

użyć sworzni stalowych o średnicy min. 10 mm i długości 70 mm, pomalowanych za pomocą pędzla lub sposobem zanurzenia. Powłoki powinny mieć grubość  $20 \div 25 \mu\text{m}$  przy badaniu własności mechanicznych i minimum  $70 \mu\text{m}$  przy badaniu własności chemicznych powłoki ( $3 \div 4$  - krotne malowanie pędzlem w odstępach co 1 godz.).

3.6.2. Aklimatyzacja powłok. Powłoki do badań należy aklimatyzować w ciągu 120 godz przy temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$ .

3.6.3. Pomiar grubości powłoki wykonać przyrządem gwarantującym dokładność pomiaru do  $2 \mu\text{m}$ ; dla powłok na płytkach stalowych - przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515.

3.7. Ocenę wyglądu powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na płytkach szklanych.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.2. Pakowanie. Lakier pakuje się zgodnie z PN-73/C-81400 w bębny ciężkie pojemności 100 lub  $200 \text{ dm}^3$  lub hobotki uniwersalne ocynkowane pojemności 25 lub  $50 \text{ dm}^3$  oraz pudełka o przekroju okrągłym z pałąkiem.

4.3. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE do BN-73/6114-12

### 1. Istotne zmiany w stosunku do BN-64/6114-12

a) wprowadzono nowe metody badań wg obowiązujących norm,  
b) określono parametr dotyczący zawartości substancji lotnych,

c) zaktualizowano normy związane,  
d) wprowadzono nazwę i symbol wg SWA,  
e) wprowadzono podział badań.

2. Symbol wg SWA: 7210-652-000