

WYROBY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO	NORMA BRANŻOWA	BN-63
	Lakier spirytusowy bezbarwny do mebli i zabawek	6114-05
		Zamiast RN-54/MPCh-473
		Grupa katalogowa X 24

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest lakier spirytusowy bezbarwny do mebli i zabawek - plastyfikowany roztwór żywicy maleinowej w alkoholach.

1.2. Zastosowanie. Lakier stosuje się do malowania mebli i zabawek drewnianych lub metalowych.

1.3. Oznaczenie

LAKIER SPIRYTUSOWY BEZBARWNY DO MEBLI I ZABAWEK ^{1/} BN-63/6114-05

1.4. Normy związane

- PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
 PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
 PN-65/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne
 PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
 PN-59/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań
 PN-59/C-81515 Wyroby lakierowe. Pomiar grubości powłok przyrządami elektromagnetycznymi
- Pozostałe normy związane podano w 2.1.

2. WYMAGANIA I BADANIA TECHNICZNE

2.1. Wymagania techniczne

Wymagania	Metody badań wg	
a/ Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-65/C-81503	
b/ Barwa wg skali jodowej, najwyżej	76	PN-58/C-04526
c/ Lepkość mierzona kubkiem Forda, sek	15 ÷ 30	PN-64/C-81508
d/ Czas schnięcia przy temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% do osiągnięcia stanu:		
- pyłosuchości, min, najwyżej	45	PN-53/C-81519
- praktycznie całkowitego wyschnięcia, godz, najwyżej	24	PN-53/C-81519
e/ Rozlewność, stopień rozlewności	Ib	PN-53/C-81507
f/ Zawartość suchej pozostałości, %, co najmniej	40	PN-57/C-81512

^{1/} Dopuszcza się stosowanie symbolu wyrobu, zawartego w aktualnym cenniku wydanym przez Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami "Chemifarb".

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
 Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 6 listopada 1963 r.
 jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 14 lutego 1964 r.
 (Mon. Pol. nr 11/1964 poz. 52)

od. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
g/ Względna twardość powłoki, co najmniej	0,5	PN-53/C-81530
h/ Odporność na ścieranie, l/μ , co najmniej	0,1	PN-59/C-81516
i/ Przyczepność do podłoża (na płytkach drewnianych) 1/	zgodnie z PN-64/C-81531	
j/ Odporność powłoki (na płytkach drewnianych) na zmatowienie po 15-minutowym zanurzeniu w wodzie	powłoka bez zmian, nie matowieje	PN-53/C-81521
k/ Światłotrwałość	bez zmian	2.6

1/ Do czasu znowelizowania niniejszej normy stopień przyczepności należy uzgadniać między producentem a odbiorcą.

2.2. Trwałość. Lakier powinien odpowiadać wymaganiom niniejszej normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji partii przez wytwórnę.

2.3. Wybór opakowań do pobierania próbek przeprowadzić zgodnie z PN-53/C-81500.

2.4. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej. Z opakowań wybranych wg 2.3, po wykonaniu próby wg PN-65/C-81503, pobrać po jednej próbce jednostkowej i wykonać średnią próbkę laboratoryjną wg PN-53/C-81500.

2.5. Przygotowanie powłok do badań. Płytki stalowe i drewniane przygotowane do badań zgodnie z PN-64/C-81513 pomalować lakierem za pomocą pędzla zgodnie z PN-59/C-81514 i suszyć w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przez 48 godz. Grubość powłoki na płytkach stalowych mierzona wg PN-59/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność do 2μ powinna wynosić $5 \pm 10 \mu$. Pomiar grubości na płytkach drewnianych wykonać czujnikiem mechanicznym.

2.6. Oznaczanie odporności na działanie światła. Powłokę przygotowaną na płytce stalowej poddać działaniu promieni lampy kwarcowej Famed 1 o mocy 400 W na 2 godz. Odległość lampy od płytki powinna wynosić 25 cm. Po upływie 2 godz badaną płytkę porównać z płytką wzorcową przechowaną w miejscu zaciemnionym. Badana powłoka nie powinna wykazywać żadnych zmian.

3. OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

3.1. Opakowanie. Lakier pakuje się zgodnie z PN-62/C-81400 w balony pojemności 25, 30 i 50 l oraz butelki 0,5 i 1 l. Dopuszcza się w obrocie towarowym użycie innych opakowań na podstawie uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą.

3.2. Przechowywanie i transport - zgodne z PN-62/C-81400.

K O N I E C