

WYROBY LAKIEROWE	N O R M A   B R A N Ź O W A	<b>BN-84</b> <b>6113-80</b>
	<b>Farby chlorokauczukowe do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej</b>	
	Grupa katalogowa 1024	

**1. WSTĘP**

**1.1. Przedmiot normy.** Przedmiotem normy są farby chlorokauczukowe do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej stanowiące zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w tiksotropowym roztworze żywicy chlorokauczukowej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem plastyfikatorów.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy.** Farby są przeznaczone do zabezpieczania części podwodnej, pasa wodnicowego oraz części nadwodnej statków stalowych, w zestawie z przeciwkorozyjnymi i nawierzchniowymi farbami chlorokauczukowymi.

**2. OZNACZENIE**

Przykład oznaczenia farby chlorokauczukowej do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej białej:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA DO GRUNTOWANIA  
DLA OKRĘTOWNICTWA DO OCHRONY BIERNEJ BIAŁA  
BN-84/6113-80 SWA 7224-012-010

**3. WYMAGANIA I BADANIA****3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania	Metoda badań wg
a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % mas., najwyżej	zgodnie z PN-72/C-81503  0,15
b) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,25 ÷ 1,42
c) Lepkość według wiskozymetru stożek — płytka w 20 ±2°C, Pa · s	0,16 ÷ 0,25
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	35
e) Zawartość substancji lotnych, % (m/m), najwyżej	45
f) Ściekalność, stopień	10
g) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	23
h) Krycie jakościowe, stopień	I
i) Czas schnięcia w temperaturze 20 ±2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ±5%, h, najwyżej — stopień 1 — stopień 2	0,5 3
j) Wygląd powłoki	powłoka matowa, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości  3.6.1
k) Przyczepność, stopień	2
l) Odporność powłoki na uderzenie z wysokości spadku ciężarka, cm, co najmniej	30
ł) Elastyczność powłoki	5
m) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 96 h (4 cykle)	zgodnie z 3.6.2
n) Odporność powłoki na działanie 3% roztworu wodnego NaCl w ciągu 96 h	zgodnie z 3.6.3

Zgłoszona przez Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Ministra Przemysłu Chemicznego i Lekkiego dnia 12 lipca 1984 r.  
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1985 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 4/1985 poz. 8)

**3.2. Trwałość.** Farby chlorokauczukowe do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 9 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyższej 3% (m/m) ksyłenu wg BN-73/0517-11.

### 3.3. Program badań

**3.3.1. Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami podanymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy lub co 15 partię wyrobu, jak również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na własności wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych. Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, badania pełne należy przeprowadzić na trzech następnych kolejnych partiach produkcyjnych.

**3.3.2. Badania niepełne** polegają na sprawdzaniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

- wstępnych prób technicznych,
- gęstości,
- lepkości,
- roztarcia pigmentów,
- ściekalności,
- krycia jakościowego,
- czasu schnięcia,
- wyglądu powłoki,
- elastyczności,
- przyczepności.

Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

**3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej** wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503, przy czym za wielkość partii wyprodukowanej należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem produkcyjnym i datą produkcji uwidocznioną na etykiecie opakowania.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

**3.5.1. Wykonanie powłok.** Płytki stalowe przygotowane wg PN-74/C-81513 pomalować jednokrotnie badaną farbą za pomocą pędzla wg PN-79/C-81514, po czym suszyć w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 3 h. Powłoki do badań powinny mieć grubość  $30 \div 40 \mu\text{m}$ .

Do badania odporności na działanie mgły solnej i 3-procentowego roztworu NaCl, płytki stalowe należy pomalować dwustronnie jednokrotnie farbą chlorokauczukową do gruntowania przeciwrzdzewną rodzaju A wg BN-81/6113-55, a po 24 h suszenia w temperaturze

$20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  pomalować jednokrotnie badaną farbą. Powłokę suszyć do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia wg 3.1i). Brzegi pomalowanych płytek zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie o temperaturze  $80^\circ\text{C}$  na głębokość 5 mm.

Łączna grubość pokrycia powinna wynosić  $60 \div 80 \mu\text{m}$ .

**3.5.2. Aklimatyzacja powłok do badań.** Powłoki należy aklimatyzować w temperaturze  $20 \pm 2^\circ\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 48 h, licząc czas od chwili osiągnięcia przez powłokę 4 stopnia wyschnięcia.

**3.5.3. Pomiar grubości powłok** wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

### 3.6. Opis badań

**3.6.1. Określanie wyglądu powłoki** wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na 3 powłokach przygotowanych wg 3.5.1.

**3.6.2. Badanie odporności powłoki na działanie mgły solnej** wykonać wg PN-78/C-81523 metodą A. Badaną powłokę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli nie wykazuje żadnych zmian, z wyjątkiem nieznacznej zmiany barwy.

**3.6.3. Badanie odporności powłoki na działanie 3-procentowego roztworu NaCl** wykonać wg PN-77/C-81522 metodą A. Powłokę należy uznać za zgodną z wymaganiami normy, jeżeli nie wykazuje żadnych zmian, z wyjątkiem nieznacznej zmiany barwy, a stopień przyczepności-oznaczany wg PN-80/C-81531 nożem typu B po 2 h aklimatyzacji w temperaturze otoczenia wynosi 2.

**3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań.** Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Farby chlorokauczukowe do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i 50 dm<sup>3</sup> lub inne opakowania uzgodnione między producentem, przewoźnikiem i odbiorcą, a zabezpieczające wyrób w sposób właściwy.

**4.2. Przechowywanie i transport** — zgodnie z PN-73/C-81400 i obowiązującymi przepisami przewozowymi<sup>1)</sup>.

<sup>1)</sup> Patrz Informacje dodatkowe p. 5.

## INFORMACJE DODATKOWE

**1. Instytucja opracowująca normę** — POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb w Gdyni.

**2. Normy związane**

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-77/C-81522 Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok na działanie mediów agresywnych

PN-78/C-81523 Wyroby lakierowe. Oznaczanie odporności powłok na działanie mgły solnej

PN-80/C-81531 Wyroby lakierowe. Określanie przyczepności powłok do podłoża oraz przyczepności międzywarstwowej

BN-73/0517-11 Ksylen

BN-81/6113-55 Farby chlorokauczukowe do gruntowania przeciwrdzewne

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

**3. Symbol wg KTM** — 1317-224-6X-XXX.

**4. Autor projektu normy** — mgr inż. Zofia Kozłowska — POLIFARB-OLIVA Zakłady Farb w Gdyni.

**5. Przepisy przewozowe**

Umowa europejska o międzynarodowym drogowym przewozie materiałów niebezpiecznych — ADR (Dz. U. z 1975 r. nr 35) wraz z późniejszymi zmianami. Klasa 3

Przepisy o ładowaniu wagonów towarowych. Załącznik II do Umowy RIV (Dz. TiZK z 1981 r. nr 15)

Instrukcja o ładowaniu samochodów ciężarowych i przyczep. Załącznik do Zarządzenia Ministra Komunikacji z dnia 7 marca 1963 r. (Mon. Pol. z 1963 r. nr 24)

**6. Wymagania uzupełniające.** Po przeszlifowaniu 50 dm<sup>3</sup> farby chlorokauczukowej do gruntowania dla okrętownictwa do ochrony biernej przez sito o liczbie oczek 400/cm<sup>2</sup> — pozostałości brak.

**7. Przydatność wyrobu do malowania natryskiem bezpowietrznym.** Farby nadają się do malowania natryskiem bezpowietrznym przy zastosowaniu dyszy podanych w instrukcji stosowania.

**8. Barwy produkowanych farb wg SWA**

— biała 010,

— czerwona tlenkowa 250,

— zielona jasna 390,

— czarna 990,

— szara jasna 869.

**9. Nazwa farby stosowana przy eksporcie**

w języku angielskim: Oliva CR Primer HB,

w języku rosyjskim: Хлоркаучуковая грунтовка толстослоевая.

**10. Dotychczas obowiązujące normy.** Dotychczas obowiązująca ZN-78/MPCh-FL-49 zostaje unieważniona z dniem .....