

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-79
	Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania	6113-67
		Grupa katalogowa 1024

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby olejne do gruntowania, ogólnego stosowania — mieszanina pigmentów i obciążników w zasykanywonym roztworze oleju lnianego oksydowanego lub zagęszczonego, z dodatkiem rozpuszczalników organicznych i środków pomocniczych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby olejne do gruntowania stosuje się do pierwszego malowania przedmiotów z drewna, płyt pilśniowych i innych materiałów drewnopodobnych uprzednio pokostowanych. Stosuje się je również do gruntowania elementów metalowych znajdujących się w pomieszczeniach zamkniętych i suchych, jeśli nie wymagają zabezpieczenia przeciwrzutowego.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia farby olejnej do gruntowania ogólnego stosowania białej:

FARBA OLEJNA DO GRUNTOWANIA OGÓLNEGO
STOSOWANIA BIAŁA
BN-79/6113-67 SWA 2129-361-010

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z PN-72/C-81503	
— pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, % mas., najwyżej	0,25	PN-75/C-81505

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
b) Czas wypiływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem typu Forda, s	90 ÷ 150	PN-75/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	2,2	BN-64/6110-11
d) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	26	PN-75/C-04009
e) Roztarcie pigmentów, mikrometrów, najwyżej	70	BN-78/6110-09
f) Zawartość substancji lotnych, % mas., najwyżej	18	PN-79/C-81512 p. 2.1.5 (tabl. 1 lp. 1)
g) Rozlewność, stopień	3	PN-67/C-81507
h) Krycie jakościowe — farba biała — farby pozostałe	II I	PN-70/C-81536
i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5% h, najwyżej — stopień 1 — stopień 3	12 24	PN-79/C-81519
j) Wygląd i barwa powłoki	równa, bez pomarszczeń, zacieków i chropowatości, o polysku matowym lub półmatowym; barwa zgodna z Kartą kolorów	3.6

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb
PLASTOFARB dnia 30 czerwca 1979 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 lipca 1980 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1980 poz. 3)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
k) Elastyczność powłoki	5	PN-76/C-81526 metoda A
l) Przyczepność powłoki, stopień	3	PN-80/C-81531 nóż krążkowy A

3.2. Trwałość. Farby olejne do gruntowania ogólnego stosowania powinny odpowiadać wymaganiom niniejszej normy w czasie 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023, a mogący się wydzielić osad powinien dawać się rozmieszać.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500, po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu z wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 3 miesiące, jak również w przypadku zmiany surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, a także w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), b), c), e), g), i), j).

Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie wyrobu i powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Przed wykonaniem powłok, badany wyrób należy starannie wymieszać, a następnie rozcieńczyć benzyną do lakierów C wg PN-66/C-96023 do umownej lepkości roboczej 60÷110 s, mierzonej kubkiem typu Forda wg PN-75/C-81508.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe i szkła-

ne, wg PN-74/C-81513, pomalować wyrobem przygotowanym wg 3.5.1 za pomocą pędzla lub aplikatora zgodnie z PN-79/C-81514 i suszyć, zachowując warunki określone w 3.1i) do osiągnięcia 3 stopnia wyschnięcia. Powłoki do badań powinny mieć grubość 25÷40 μm.

3.5.3. Pomiar grubości powłoki do badań wykonać zgodnie z PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym, zapewniającym dokładność pomiaru do 10% grubości powłoki.

3.5.4. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki, przygotowane wg 3.5.2, należy aklimatyzować w ciągu 48 h w temperaturze $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ i wilgotności względnej $65 \pm 5\%$ lub 12 h w warunkach aklimatyzacji przyspieszonej zgodnie z PN-66/C-81510.

3.6. Opis badań

Określanie wyglądu i barwy powłoki przeprowadzić nieuzbrojonym okiem, w rozproszonym świetle dziennym, co najmniej na 3 powłokach przygotowanych wg 3.5 na płytkach stalowych. Wygląd i barwa powinny spełniać wymagania określone w 3.1j).

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca zobowiązany jest dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o wynikach jakości wyrobu.

4. PRZECHOWYWANIE, PAKOWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farby olejne do gruntowania, ogólnego stosowania należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w pudełka okrągłe z wieczkiem wciskany, pojemności 0,5÷5 dm³ wg BN-73/5043-02. Dopuszcza się stosowanie innych opakowań, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczającym produkt nie gorzej niż ww. opakowanie, o wymiarach zgodnych z zasadami systemu wymiarowego opakowań wg PN-78/C-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — wg PN-73/C-81400.

KONIEC

Informacje dodatkowe

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

2. Istotne zmiany w stosunku do PN-67/C-81651

- a) wprowadzono zmniejszoną pozostałość na sicie,
- b) wprowadzono oznaczanie temperatury zapłonu,
- c) uaktualniono metody badań,
- d) wprowadzono podział badań na badania pełne i niepełne,
- e) wprowadzono obowiązkowe przekazywanie odbiorcy wyników badań i jakości wyrobu.

Dotychczas obowiązująca PN-67/C-81651 zostaje unieważniona z dniem 1 lipca 1980 r.

3. Normy i dokumenty związane

- PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-75/C-81508 Wyroby lakierowe. Oznaczanie czasu wypływu kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

BN-73/5043-02 Opakowania jednostkowe metalowe. Pudełka z wieczkiem wciskanym

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

Karta kolorów farb i emalii. Przedsiębiorstwo Obrotu Farbami i Lakierami CHEMIFARB, Gliwice 1975

4. Symbol wg SWW — 1312-129.

5. Autor projektu normy — Genowefa Szymańska — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: styczeń 1981 — uaktualniono normy związane.