

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	<b>BN-77</b> <b>6113-56</b>
	<b>Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętownictwa do pokładów przeciślizgowa</b>	
	Grupa katalogowa 1024	

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa nawierzchniowa dla okrętownictwa do pokładów przeciślizgowa, której składnik I stanowi zawiesinę pigmentów i obciążników w roztworze żywicy chlorokauczukowej i plastyfikatora w rozpuszczalnikach organicznych, a składnik II stanowi elektrokorund nr 100.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farba przeznaczona jest do ostatecznego malowania pokładów na statkach.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia farby chlorokauczukowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciślizgowej czerwonej tlenkowej,

- składnik I:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DLA OKRĘTOWNICTWA DO POKŁADÓW PRZECIWSŁIZGOWA CZERWONA TLENKOWA SKŁADNIK I BN-77/6113-56  
SWA 7253-058-250

- składnik II:

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DLA OKRĘTOWNICTWA DO POKŁADÓW PRZECIWSŁIZGOWA CZERWONA TLENKOWA SKŁADNIK II BN-77/6113-56  
SWA 7253-058-250

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb  
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb dnia 13 czerwca 1977. r.  
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji i obrotu od dnia 1 kwietnia 1978 r.  
(Dz. Norm. i Miar nr 1/1978 poz. 3)

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

Wymagania		Metody badań wg
<b>Składnik I</b>		
a) wstępne próby techniczne (z pominięciem badań pozostałości na sicie)	zgodnie z PN-72/C-81503	
b) Gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,2 ÷ 1,4	PN-82/C-81551 Metoda B
c) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s	80 ÷ 120	PN-81/C-81508 Metoda A
d) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej	70	BN-78/6110-09
e) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	45	PN-79/C-81512 Metoda B
f) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej	23	PN-C-04007
g) Krycie jakościowe, stopień	1	PN-70/C-81536
h) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h najwyżej - stopień 1 - stopień 4	1 3	PN-79/C-81519
i) Przyczepność powłoki nożem krążkowym A, stopień	2	PN-80/C-81531
<b>Składnik II</b>		
j) Skład granulometryczny elektrokorundu nr 100	zgodnie z PN-76/M-59115	
<b>Mieszanka składników, Badanie powłok</b>		
k) Wygląd powłoki	bez pomarszczeń, o specyficznej chropowatości, barwa zgodna z wzorcem karty kolorów	3.6.1
l) Elastyczność powłoki wg przyrządu A	5	PN-76/C-81528
ł) Odporność powłoki na działanie mgły solnej w ciągu 192 h (8 cykli)	wygląd powłoki bez zmian, dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki znikające w ciągu 2 godz	PN-78/C-81523 Metoda A
m) Odporność powłoki na działanie wody morskiej	wygląd powłoki bez zmian; dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki znikające w ciągu 2 godz	BN-78/6110-02
n) Odporność powłoki na działanie oleju napędowego	wygląd powłoki bez zmian; dopuszczalne nieznaczne zmatowienie powłoki i nieznaczna zmiana odcienia	3.6.2

## 3.1. Zestawienie wymagań i metody badań

3.2. **Trwałość.** Składniki farby chlorokauczukowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciwlizgowej powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie składnika I powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% ksylenu wg BN-73/0517-11.

## 3.3. Program badań

3.3.1. **Badania pełne** polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Należy je wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy. Należy je wykonywać również przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na własności wyrobu oraz w przypadku badań rozjemczych.

Jeżeli badana partia nie odpowiada wymaganiom normy, trzy następne kolejne partie wyrobu należy poddać badaniom pełnym.

3.3.2. **Badania niepełne** polegają na sprawdzeniu zgodności z 3.1 następujących wymagań:

- wstępnych prób technicznych,
- gęstości,
- lepkości,
- roztarcia pigmentów,
- krycia jakościowego,
- czasu schnięcia,
- wyglądu powłoki,
- elastyczności.

Badaniom niepełnym należy poddać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej dla składnika I wykonywać wg PN-74/C-81500, a dla składnika II wg PN-75/C-04400. Za wielkość partii należy uważać ilość wyrobu oznaczonego tym samym numerem partii produkcyjnej i datą produkcji uwi-docznioną na etykiecie opakowania.

### 3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie farby. Przed przystąpieniem do malowania należy zmieszać składniki farby w stosunku na 100 cz. wag..składnika I 25 cz. wag. składnika II.

3.5.2. Wykonanie powłok. Płytki stalowe wg PN-74/C-81513 należy pomalować jednorazowo farbą przygotowaną wg 3.5.1 za pomocą pędzla w sposób podany w PN-79/C-81514, po czym suszyć w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 3 h. Grubość powłoki powinna wynosić  $100 \pm 120 \mu\text{m}$ . Do badania czasu schnięcia i przyczepności powłoki płytki stalowe należy pomalować jednorazowo składnikiem I (farba bez elektrokorundu). Grubość powłoki powinna wynosić  $25 \pm 35 \mu\text{m}$ .

Do badania odporności powłok na działanie wody morskiej i mgły solnej płytki stalowe należy pomalować obustronnie jednorazowo farbą chlorokauczkową do gruntowania dla okrętownictwa chromianowa, a następnie po 24 h suszenia w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  jednorazowo farbą przygotowaną wg 3.5.1. Brzegi wymalowanych płytek należy zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie o temperaturze  $80^{\circ}\text{C}$  na głębokość 5 mm. Grubość pokrycia powinna wynosić  $125 \pm 155 \mu\text{m}$ .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok do badań. Powłoki do badań należy aklimatyzować w temperaturze  $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej powietrza  $65 \pm 5\%$  w ciągu 72 h. Czas

aklimatyzacji należy liczyć od chwili osiągnięcia przez powłokę 4 stopnia wyschnięcia.

3.5.4. Pomiar grubości powłok należy wykonać wg PN-74/C-81515 przyrządem elektromagnetycznym lub innym gwarantującym dokładność pomiaru do 10% grubości, przy czym należy mierzyć grubość łącznie z wystającymi z powłoki ziarnami elektrokorundu.

### 3.6. Opis badań

3.6.1. Określenie wyglądu powłoki należy wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym co najmniej na 3 powłokach przygotowanych zgodnie z 3.5.1.

3.6.2. Badanie odporności powłok na działanie oleju napędowego. Powłokę przygotowaną wg 3.5 zanurzyć na 24 h do  $\frac{2}{3}$  długości w oleju napędowym wg PN-67/C-96048, o temperaturze  $50 \pm 5^{\circ}\text{C}$ . Wygląd powłoki należy ocenić przez porównanie nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym z powłoką przygotowaną w ten sam sposób i nie poddaną działaniu oleju napędowego.

3.7. Zażwiadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy orzeczenie kontroli o jakości wyrobu.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Składnik I farby chlorokauczkowej nawierzchniowej dla okrętownictwa do pokładów przeciwslizgowej należy pakować zgodnie z PN-73/C-81400 w hoboki uniwersalne pojemności 25 i  $50 \text{ dm}^3$ , a składnik II należy pakować w worki papierowe wielowarstwowe wg PN-76/P-79005 pojemności 50 lub 35 kg.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

## INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę - POLIFARB OLIWA Zakłady Farb, Gdynia.

### 2. Normy i dokumenty związane

PN-75/C-04400 Pigmenty. Pobieranie i przygotowanie próbek

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-67/C-96048 Przetwory naftowe. Oleje napędowe

PN-76/P-79005 Opakowania transportowe. Worki papierowe

BN-73/0517-11 Ksylene

Karta Kolorów Farb Okrętowych "Oliva"

Pozostałe normy związane podano w tablicy.

3. Roztarcie pigmentów - wg BN-72/6110-09 p. 2.1b) wynosi  $30 \mu\text{m}$ .

4. Wymagania dotyczące farby chlorokauczkowej do gruntowania dla okrętownictwa, chromianowej wg ZN-76/MPCh-FL-120

5. Autor projektu normy - mgr inż. Maria Januszewska.

6. Wydanie 2 - stan aktualny: lipiec 1984 - uaktualniono normy związane.