

| | | |
|---------------------|--|--------------------------------|
| WYROBY LAKIEROWE | N O R M A B R A N Ź O W A | BN-80 6113-53 |
| | Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania do podłóg | Zamiast BN-72/6113-53 |
| | | Grupa katalogowa 1024 |

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy są farby ftalowe modyfikowane do gruntowania do podłóg, stanowiące zawiesinę pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy ftalowej modyfikowanej w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkiem środków pomocniczych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farby ftalowe modyfikowane stosuje się do gruntowania podłóg i innych przedmiotów, wykonanych z drewna lub płyt drewnopochodnych twardych, wewnątrz pomieszczeń.

2. OZNACZENIE

Przykład oznaczenia farby ftalowej modyfikowanej do gruntowania do podłóg orzech jasny:

FARBA FTALOWA MODYFIKOWANA
DO GRUNTOWANIA DO PODŁÓG ORZECH JASNY
BN-80/6113-53 SWA 3229-487-220

3. WYMAGANIA I BADANIA**3.1. Zestawienie wymagań i metody badań**

| Wymagania | Metody badań wg | |
|--|---|---------------------------|
| a) Wstępne próby techniczne — pozostałość na sicie o boku oczka kwadratowego 0,063 mm, %, m/m, najwyżej | zgodnie z PN-72/C-81503 0,3 | PN-81/C-81505 |
| b) Czas wypływu (lepkość umowna) mierzony kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm, s | 90 ÷ 150 | PN-81/C-81508 |
| c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej | 1,6 | PN-82/C-81551 Metoda B |
| d) Zawartość substancji lotnych, %, m/m, najwyżej | 35 | PN-84/C-81512 Metoda B |
| e) Rozlewność stopień, co najmniej | 3 | PN-67/C-81507 |
| f) Roztarcie pigmentów, μm, najwyżej | 65 | BN-78/6110-09 |
| g) Temperatura zapłonu, °C, co najmniej | 26 | PN-75/C-04009 |
| h) Krycie jakościowe | 1 | PN-70/C-81536 |
| i) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, h, najwyżej — stopień 1 — stopień 4 | 12 20 | PN-79/C-81519 |
| j) Wygląd i barwa powłoki | gładka, bez zacieków i pomarszczeń, barwa zgodna z wzorcem karty kolorów | 3,6 |
| k) Połysk, stopień połysku | 3 ÷ 6 | BN-66/6110-18 |
| l) Przyczepność nożem krążkowym, A, stopień | 2 | PN-80/C-81531 |
| m) Elastyczność powłoki | 3 | PN-76/C-81528 Metoda A |
| n) Ścieralność powłoki, kg/μm, co najmniej | 0,7 | PN-76/C-81516 Metoda A |

Zgłoszona przez Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB
Ustanowiona przez Naczelnego Dyrektora Zjednoczenia Przemysłu Tworzyw i Farb PLASTOFARB dnia 22 października 1980 r.
jako norma obowiązująca od dnia 1 października 1981 r.
(Dz. Norm. i Miar nr 7/1981 poz. 36)

3.2. Trwałość. Farby ftalowe modyfikowane do gruntowania do podłóg powinny odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 12 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w okresie przechowywania zgęstnienie wyrobu powinno ustąpić po dodaniu najwyżej 5% benzyny do lakierów C wg PN-66/C-96023.

3.3. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej wykonać wg PN-74/C-81500 po przeprowadzeniu wstępnych prób technicznych wg PN-72/C-81503.

3.4. Program badań

3.4.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania pełne należy wykonywać co najmniej raz na 6 miesięcy oraz w przypadku zmiany surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań, jak również w przypadku badań rozjemczych.

3.4.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności wyrobu z wymaganiami wymienionymi w 3.1a), b), c), e), f), i), j). Badania niepełne należy wykonywać dla każdej partii wyprodukowanego wyrobu.

3.5. Przygotowanie wyrobu i powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie wyrobu. Badaną farbę należy starannie wymieszać i rozcieńczyć benzyną do lakierów C wg PN-66/C-96023 do umownej lepkości roboczej $90 \div 120$ s mierzonej kubkiem o średnicy otworu wypływowego 4 mm wg PN-81/C-81508.

3.5.2. Przygotowanie powłok do badań. Do wykonania powłok należy przygotować:

— co najmniej 9 płytek stalowych wg PN-74/C-81513 do oznaczeń czasu schnięcia, wyglądu, połysku i elastyczności powłoki,

— co najmniej 3 płytki szklane wg PN-74/C-81513 do oznaczania rozlewności,

— co najmniej 6 płytek drewnianych z drewna liściastego wg PN-74/C-81513 do pozostałych badań.

Płytki pomalować jednorazowo badaną farbą przygotowaną wg 3.5.1 za pomocą pędzla wg PN-79/C-81514 i suszyć zgodnie z 3.1i) do osiągnięcia 4 stopnia wyschnięcia powłoki. Grubość powłok do badań powinna wynosić $30 \div 40$ μm .

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Powłoki przygotowane wg 3.5.2 należy dodatkowo aklimatyzować w temperaturze $20 \pm 2^\circ\text{C}$ przy wilgotności względnej powietrza $65 \pm 5\%$ w ciągu:

48 h — do oznaczeń przyczepności i elastyczności powłok

120 h — do oznaczania ścieralności powłoki

3.5.4. Pomiar grubości powłok wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-74/C-81515 lub innym, gwarantującym dokładność pomiaru do $\pm 10\%$ grubości powłoki.

3.6. Ocenę wyglądu i barwy powłoki wykonać nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym na co najmniej 3 powłokach, przygotowanych wg 3.5.2.

3.7. Zaświadczenie wytwórcy o wynikach badań. Wytwórca jest obowiązany dostarczyć odbiorcy zaświadczenie kontroli jakości wyrobu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę ftalową modyfikowaną do gruntowania do podłóg należy pakować wg PN-73/C-81400 w pudełku z wieczkiem wciskającym z blachy stalowej pojemności $1,0 \div 5,0$ dm^3 oraz inne opakowania uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i zgodne z odpowiednim szeregiem wymiarowym opakowań wg PN-78/C-79021.

4.2. Przechowywanie i transport — zgodnie z PN-73/C-81400.

K O N I E C

INFORMACJE DODATKOWE

1. Instytucja opracowująca normę — Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB, Wrocław.

2. Istotne zmiany w stosunku do BN-72/6113-53

a) zaktualizowano metody badań i związaną z tym interpretację wyników,

b) wprowadzono oznaczanie zawartości substancji lotnych zgodnie z obowiązującymi zasadami w zakresie badań wyrobów lakierowych.

c) wprowadzono symbol KTM (Kodu Towarowo-Materialowego).

d) zmniejszono pozostałość na sicie o 0,1% zwiększając tym samym czystość wyrobu,

e) poprawiono przyczepność o jeden stopień.

3. Normy związane

PN-73/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-74/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej

PN-72/C-81503 Wyroby lakierowe. Wstępne próby techniczne

PN-81/C-81508 Oznaczenie czasu wypływu wyrobów lakierowych i farb graficznych kubkami wypływowymi (lepkość umowna)

PN-74/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań

PN-79/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymywania powłok do badań

PN-74/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczące pomiary grubości powłok

PN-78/O-79021 Opakowania. System wymiarowy

PN-66/C-96023 Przetwory naftowe. Benzyna do lakierów

Pozostałe normy związane podano w 3.1 w tablicy.

4. Symbol — wg SWW 1313-229, wg KTM 1313-229-09X-XXX.

5. Autor projektu normy — mgr M. Szyposz, Wrocławska Fabryka Farb i Lakierów POLIFARB, Wrocław.

6. Wydanie 2 — stan aktualny: wrzesień 1985 — uaktualniono normy związane.