

WYROBY LAKIEROWE	NORMA BRANŻOWA	BN-71
	Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do sprężyn samochodowych czarna	6113-49
		Grupa katalogowa X 24 ¹⁾

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot normy. Przedmiotem normy jest farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do sprężyn samochodowych, czarna-jednorodna zawieszina pigmentów w spoiwie opartym na żywicy ftalowej i chlorokauczuku.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu normy. Farbę chlorokauczukową nawierzchniową do sprężyn samochodowych czarną stosuje się do malowania metodą zanurzeniową i pędzlem sprężyn zawieszonych samochodowych.

1.3. Normy związane

- PN-62/C-81400 Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport
- PN-53/C-81500 Wyroby lakierowe. Pobieranie próbek jednostkowych i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej
- PN-66/C-81510 Wyroby lakierowe. Warunki aklimatyzacji powłok do badań
- PN-64/C-81513 Wyroby lakierowe. Płytki do badań
- PN-70/C-81514 Wyroby lakierowe. Sposoby otrzymania powłok do badań
- PN-67/C-81515 Wyroby lakierowe. Nieniszczący pomiar grubości powłok metodą elektromagnetyczną
- PN-66/C-96025 Przetwory naftowe. Paliwa silnikowe benzynowe
- BN-65/5043-01 Hoboki uniwersalne
- BN-63/6118-10 Rozcieńczalnik do wyrobów chlorokauczkowych
- Pozostałe normy związane podano w tablicy 3.1.

2. OZNACZENIE

FARBA CHLOROKAUCZUKOWA NAWIERZCHNIOWA DO SPRĘŻYN SAMOCHODOWYCH CZARNA²⁾ 1317-259 BN-71/6113-49

¹⁾ Symbol wg SWW: 1317-259.

²⁾ Dopuszcza się stosowanie symbolu handlowego wg obowiązującego cennika wydane przez POFiL "Chemifarb" w Gliwicach.

3. WYMAGANIA I BADANIA3.1. Wymagania

Wymagania		Metody badań wg
a) Wstępne próby techniczne	zgodnie z	PN-65/C-81503
b) Lepkość mierzona kubkiem Forda, sek	80-160	PN-64/C-81508
c) Gęstość, g/cm ³ , najwyżej	1,10	BN-64/6110-11
d) Zawartość substancji lotnych, %, najwyżej	60	BN-66/C-81512
e) Stopień roztarcia pigmentów, μm, najwyżej	20	BN-64/6110-09
f) Czas schnięcia powłoki w temperaturze 20 ± 2°C i wilgotności względnej powietrza 65 ± 5%, godz najwyżej:		
- stopień 1	0,75	PN-69/C-81519
- stopień 3	4,0	
g) Wygląd powłoki	zgodnie z	3.6.1
h) Przyczepność powłoki, stopień, co najmniej	3	PN-64/C-81531
i) Elastyczność powłoki - wg przyrządu typu A, co najmniej	3	PN-69/C-81528
j) Twardość względna powłoki, co najmniej	0,4	PN-53/C-81530
k) Ścieralność powłoki, kg/μm, co najmniej	0,8	PN-67/C-81516
l) Tłoczności powłoki wg przyrządu Erichsena, mm, posuw tłoczniaka	6	PN-59/C-81529
z) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie niskiej temperatury (-40 ± 2°C)	brak spękań i złuszczeń	3.6.2
m) Odporność powłoki na działanie mgły solnej (4 cykle w temperaturze 30 ± 5°C)	brak ognisk korozji	PN-61/C-81523
n) Odporność powłoki na działanie mgły wodnej (4 cykle w temperaturze 20 ± 5°C)	brak ognisk korozji	PN-64/C-81525
o) Odporność powłoki na spełczenie pod wpływem 24-godzinnego działania wody destylowanej o temperaturze 20 ± 5°C, stopień spełczenia	0	PN-66/C-81521

Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów
Ustanowiona przez Dyrektora ZPFiL dnia 4 czerwca 1971 r.
jako norma obowiązująca w zakresie produkcji od dnia 1 stycznia 1972 r.
(Mon. Pol. nr poz.)

cd. tablicy

Wymagania		Metody badań wg
p) Odporność powłoki na 48-godzinne działanie etyliny 94	niedopuszczalne spęczenie	3.6.3
r) Odporność powłoki na 24-godzinne działanie kwasu siarkowego akumulatorowego (o gęstości 1,21)	niedopuszczalne odstawanie od podłoża oraz spęczenie	3.6.4
1) z wyjątkiem 2.2.5.		

3.2. Trwałość. Farba chlorokauczukowa nawierzchniowa do sprężyn samochodowych czarna powinna odpowiadać wymaganiom normy w ciągu 6 miesięcy, licząc od daty produkcji. Dopuszczalne w tym czasie zgęstnienie wyrobu powinno nastąpić po dodaniu nie więcej niż 5% rozcieńczalnika do wyrobów chlorokauczukowych wg BN-63/6118-10.

3.3. Program badań

3.3.1. Badania pełne polegają na sprawdzeniu zgodności ze wszystkimi wymaganiami wymienionymi w 3.1. Badania te należy wykonywać co pół roku, lecz nie rzadziej niż co 20 partii oraz przy każdej zmianie stosowanych surowców i metod technologicznych mogących mieć wpływ na wyniki badań lub w przypadku badań rozjemczych.

3.3.2. Badania niepełne polegają na sprawdzeniu zgodności z wymaganiami wymienionych w 3.1 z wyjątkiem 3.1 b) ÷ r). Badaniom tym należy poddawać każdą partię wyprodukowanego wyrobu.

3.3.3. Wielkość partii do badań. Partię do badań stanowi wyrób oznaczony tym samym numerem partii w ilości nie przekraczającej 5 tys. dm³.

3.4. Pobieranie próbek i przygotowanie średniej próbki laboratoryjnej należy wykonać wg PN-53/C-81500 po wykonaniu badań wg 3.1 a).

3.5. Przygotowanie powłok do badań

3.5.1. Przygotowanie powłok. Płytki stalowe i szklane przygotowane wg PN-64/C-81513 przeznaczone do badań odporności mechanicznych pomalować badaną farbą za pomocą pędzla jednokrotnie zgodnie z PN-70/C-81514. Płytki przeznaczone do badania odporności na działanie etyliny 94 pomalować jednokrotnie obustronnie i wysuszyć zgodnie z 3.1 f). Powłoki powinny mieć grubość 20 ÷ 30 μm. Płytki przeznaczone do badań odporności na mgłę solną, mgłę wodną i działanie wody destylowanej należy pomalować badaną farbą zgodnie z PN-70/C-81514 dwukrotnie obustronnie w odstępie 1 godz i wysuszyć zgodnie z 3.1 f) do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia. Powłoki powinny mieć grubość 40 ÷ 50 μm. Brzegi płytek przeznaczonych do badań odporności chemicznych zabezpieczyć przez zanurzenie w parafinie o temperaturze 80°C na głębokość około 15 mm.

3.5.2. Pomiar grubości powłok należy wykonać przyrządem elektromagnetycznym wg PN-67/C-81515 lub innym zapewniającym pomiar z dokładnością do ±2,5 μm.

3.5.3. Aklimatyzacja powłok. Przed wykonaniem badań odporności mechanicznych oraz odporności na działanie mgły solnej, mgły wodnej, wody destylowanej i kwasu siarkowego powłoki aklimatyzować zgodnie z PN-66/C-81510 w ciągu 72 godz w warunkach otoczenia lub 36 godz w warunkach przyspieszonych. Przed wykonaniem badań odporności na działanie etyliny 94 powłoki aklimatyzować 14 dni w warunkach otoczenia. Dopuszcza się aklimatyzację przyspieszoną w następujący sposób: 24 godz w warunkach normalnych, 24 godz w suszarce o temperaturze 60°C i 1 godz w warunkach normalnych.

3.6. Opis badań

3.6.1. Wygląd powłoki. Przeprowadzić na powłoce przygotowanej na płytce stalowej nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka nie powinna wykazywać zmarszczeń i chropowatości.

3.6.2. Badanie odporności na działanie niskiej temperatury. Powłoki przygotowane na płytce stalowej wg 3.5.1 i aklimatyzowane wg 3.5.3 umieścić w komorze chłodniczej o temperaturze -40 ±2°C na okres 24 godz. Po wyjęciu z komory chłodniczej i doprowadzeniu do temperatury 20 ±5°C powłoki poddawać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoki nie powinny wykazywać spękań i złuszczeń.

3.6.3. Badanie odporności na działanie etyliny 94. Powłoki zanurzyć w zlewce wypełnionej etyliną nr 94 wg PN-66/C-96025 o temperaturze 20°C do 2/3 wysokości płytek na okres 48 godz. W tym czasie uzupełnić ubytek płynu tak, aby utrzymać stałą poziom. Po upływie 48 godz wyjąć płytki, osuszyć strumieniem sprężonego powietrza i poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. Powłoka w odległości 15 mm od brzegów nie podlega oględzinom. Dopuszcza się lekkie spęczenie powłoki ustępujące w miarę odparowywania resztek rozpuszczalnika, niedopuszczalne jest spęczenie.

3.6.4. Badanie odporności na działanie kwasu siarkowego akumulatorowego. Na powłoki przygotowane na płytce stalowej wg 3.5 w odległości co najmniej 20 mm od brzegu płytki nanieść 2-3 krople kwasu siarkowego akumulatorowego. Po 24 godz płytki zmyć pod strumieniem wody i po osuszeniu powietrzem sprężonym poddać oględzinom nieuzbrojonym okiem w rozproszonym świetle dziennym. W miejscu gdzie znajdował się kwas powłoka nie powinna wykazywać takich zmian jak odstawanie od podłoża i spęczenie; dopuszcza się utratę połysku.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Farbę chlorokauczukową nawierzchniową do sprężyn samochodowych czarną należy pakować zgodnie z PN-62/C-81400 w hoboki uniwersalne wg BN-65/5043-01 pojemności 25 i 50 l. Dopuszcza się stosowanie innych opakowań na podstawie uzgodnienia między dostawcą a odbiorcą.

4.2. Przechowywanie i transport - zgodnie z PN-62/C-81400.